

RODEX



INSTRUCTION MANUAL



TABLE SAW

RDX6275 | ITEM NO: X6275

TR:	02-17	EN:	18-34	RU:	35-52
GE:	53-69	ARM:	70-87		

CE EAC

TÜRKÇE

MASA TESTERESİ

TANITMA VE KULLANIM KLAVUZU

MODEL NO: RDX6275 / ITEM NO:X6275

ÖNEMLİ UYARI

Kendi güvenliğiniz açısından, makineyi kullanmadan önce, kullanım ve güvenlik talimatlarını eksiksiz ve dikkatlice okuyunuz.

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

- Motor: 220-240v ~ 50 / 60Hz / S6 %25 2000W / S1 1800W
- Masa Boyutları: 583 X 563mm (Yan ilaveler ile birlikte toplam 583mm X 893mm)
- Bıçağın Kalınlığı: 2.8mm
- Yüksüz Hız: 5000dk-1
- Net Ağırlık: 19 kg
- 0 ° 85 mm'de maksimum kesme derinliği
- 45 ° 65 mm'de maksimum kesme derinliği
- Yarma Kapasitesi - Bıçağın Sağında 410mm
- Testere bıçağı dış çap: 250mm / Testere bıçağı iç orta çap: 30 mm
- Diş Sayısı: 24
- Çentik: 2mm

(1.7) TİTREŞİM

UYARI: Bu makineyi kullanırken, operatör ele ve kola iletilen yüksek seviyelerde titreşime maruz kalabilir. Operatörün "Titreşime dayalı beyaz parmak hastalığı" (Raynaud sendromu) yakalanması mümkündür. Bu durum elin sıcaklığa olan hassasiyetini azaltabileceği gibi genel uyuşukluğa da neden olabilir. Bu makinenin uzun süreli veya düzenli kullanıcıları, ellerinin ve parmaklarının durumunu yakından izlemelidir. Semptomlardan herhangi biri ortaya çıkarsa, derhal tıbbi yardım alın.

İnsan elinin maruz kalabileceği titreşim değerlerinin sınıfları: BS EN ISO 5349-1: 2001 ve BS EN ISO 5349-2: 2002 şeklindedir. Birçok faktör, çalışma sırasındaki gerçek titreşim düzeyini belirleyebilir, örn. çalışma yüzeylerinin durumu ve yönü ve kullanılan makinenin tipi ve durumu. Her kullanımdan önce, bu tür faktörler değerlendirilmeli ve mümkün olduğunda uygun çalışma uygulamaları benimsenmelidir. Bu faktörleri yönetmek, titreşimin etkilerini azaltmaya yardımcı olabilir.

Taşıma

Makinenin işi yapmasına izin verecek şekilde makineyi dikkatli kullanın. Makine kontrollerinin herhangi birinde aşırı fiziksel kullanımdan kaçınınız. Kullanım sırasında güvenliğinizi, stabilitenizi ve makinenin çalışma yönünün farkında olun.

Çalışma Yüzeyi






Çalışma yüzeyi alanının materyalini, durumunu, yoğunluğunu, gücünü sertliğini ve yönelimini dikkate alınız.

UYARI

Elektrikli aletin fiili kullanımını sırasındaki titreşim emisyonu, aletin kullanım şekline bağlı olarak beyan edilen toplam değerden farklı olabilir.

Güvenlik önlemlerini belirleme ve operatörü koruma ihtiyacı, gerçek kullanım koşullarındaki maruziyet tahminine dayanmaktadır (aletin boşta çalışırken kapatıldığı zamanlar gibi çalışma döngüsünün tüm bölümlerini hesaba katın)(Tetikleme süresi de ayrıca hesaba katın)

(1.8)**ETİKETLER VE SEMBOLLER UYARISI:** Uyarı ve / veya talimat etiketleri eksik veya hasarlıysa bu makineyi çalıştırmayın. Etiketlerin değişimi için satıcı firma ile iletişime geçin. **Not: Sonraki sayfada bulunan sembollerin tümü veya bir kısmı kılavuzda veya üründe görülebilir.**

sembol	Açıklama
V	Volt
A	Amper
Hz	Hertz
dak-1	Hız
~	Alternatif akım
n_0	Boşta çalışma hızı
-	Güvenlik Gözlüklerini Takın
	Kulak Korumasını Takın
	Toz Korumasını Giyin
	Dokunmayın, Ellerinizi Uzak Tutun
	Talimatları Okuyun
	CE Sertifikası
	EAC Sertifikası
	Triman – Atık Toplama & Geri Dönüşüm
	Atık Elektrik & Elektrik Ekipmanları
	Uyarı
	Çift Yalıtımlı

(1.10) Bu Güç Aletinin Kullanım Amacı:

UYARI: Bu ürün bir masa testeresidir ve ahşap bıçak ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. (Maks Kalınlık 85mm)

(1.11) BU GÜÇ ALETİNİN KULLANIMININ YASAKLANMIŞTIR UYARISI:

Bu ürün bir masa testeresidir ve herhangi bir şekilde veya bu Talimat Kılavuzunda belirtilen ekipmanlara güç vermek veya aksesuarı desteklemek için kullanılmalıdır. **(1.13) UYARI:** Bu makine, kendilerine makinenin güvenli kullanımıyla ilgili nezaret veya talimat verilmedikçe, fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri azalmış veya deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılmak üzere tasarlanmamıştır. Güvenliğinden sorumlu ve güvenli kullanımında yetkin bir kişi olmalıdır. Çocuklara erişimlerinin olmadığından ve olmadıklarından emin olmak için çocuklar gözetim altında tutulmalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

(1.14) ELEKTRİKSEL GÜVENLİK

Güç kablosu uygun pazara yönelik tasarlanmıştır. Eğer güç kablosu hasarlı ise mutlak suretle değiştirilmesi gerekir. Bu sebeple yetkili servis ile görüşünüz.

(1.15) DIŞ MEKÂN KULLANIMI UYARISI:

Güvenliğiniz için, bu alet dışarıda kullanılacaksa, yağmura maruz bırakılmamalı veya nemli yerlerde kullanılmamalıdır. Aleti nemli yüzeylerde kullanmayınız. Kuru bir çalışma tezgâhında kullanın. Ek koruma için, toprağa giden kaçak akım 30 ms için 30 mA'yı aşarsa beslemeyi kesecek bir kaçak akım rölesi kullanın. Makineyi kullanmadan önce daima kaçak akım rölesinin çalışmasını kontrol edin. Uzatma

kablosu gerekiyorsa, dış mekânda kullanım için uygun bir tip olmalıdır. Uzatma kablosu kullanılırken üreticinin talimatlarına uyulmalıdır.

(2.1) GÜÇ ALETİ GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI(Bu Genel Elektrikli Alet Güvenlik Talimatları EN 61029-1: 2009) UYARI: Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatları okuyun. Uyarılara ve talimatlara uyulmaması elektrik çarpmasına neden olabilir. Tüm uyarıları ve talimatları ileride başvurmak üzere saklayın. Uyarılardaki "elektrikli alet" terimi, elektrikle çalışan (kablolu) elektrikli aletinizi veya pille çalışan (kablesiz) elektrikli aleti ifade eder.

(2.2) 1) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Çalışma alanı güvenliği] a) Çalışma alanını temiz ve iyi aydınlatılmış olmasını sağlayın. Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır. b) Elektrikli aletleri, yanıcı sıvılar, gazlar veya tozların bulunduğu yerler gibi patlayıcı olabilecek ortamlarda çalıştırmayın. Elektrikli aletler, tozu veya dumanı tutuşturabilecek kıvılcımlar oluşturur. c) Elektrikli aleti çalıştırırken çocukları ve izleyenleri uzak tutun. Dikkat dağınık şeyler kontrolü kaybetmenize neden olabilir.

(2.3) 2) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Elektrik Güvenliği] a) Elektrikli alet fişleri prize uymalıdır. Fişi hiçbir şekilde değiştirmeyin. Topraklanmış elektrikli aletlerle herhangi bir adaptör fişi kullanmayın. Modifiye edilmemiş fişler ve uygun prizler elektrik çarpması riskini azaltacaktır. b) Borular, radyatörler, fırınlar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle vücut temasından kaçının. Vücudunuz topraklanmışsa, elektrik çarpması riski artar. c) Elektrikli aletleri yağmura veya ıslak koşullara maruz bırakmayın. Elektrikli alete giren su, elektrik çarpması riskini artıracaktır. d) Kabloyu kötü kullanmayın. Kordonu asla elektrikli aleti taşımak, çekmek veya çıkarmak için kullanmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan veya hareketli parçalardan uzak tutun. Hasarlı veya dolanmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır. e) Elektrikli bir aleti açık havada çalıştırırken, açık havada kullanıma uygun bir uzatma kablosu kullanın. Dış mekânda kullanıma uygun bir kablunun kullanılması elektrik çarpması riskini azaltır. f) Elektrikli bir aleti nemli bir yerde çalıştırmak kaçınılmazsa, kaçak akım korumalı bir güç kaynağı kullanın. Bir kaçak akım rolesinin kullanılması elektrik çarpması riskini azaltır.

(2.4) 3) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Kişisel Güvenlik]. A) Bir elektrikli aleti kullanırken tetikte olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve sağduyulu olun. Yorgunken, alkol veya ilaçların etkisi altındayken elektrikli alet kullanmayın. Elektrikli aletleri çalıştırırken bir anlık dikkatsizlik ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir. b) Kişisel koruyucu donanım kullanın. Daima göz koruması takın. Uygun koşullar için kullanılan toz maskeleri, kaymayan güvenlik ayakkabıları, baret veya işitme koruması gibi koruyucu ekipmanlar kişisel yaralanmaları azaltacaktır. c) Kasıtsız çalışmayı önleyin. Güç kaynağına ve / veya aküye bağlamadan, aleti kaldırmadan veya taşımadan önce anahtarın kapalı konumda olduğundan emin olun. Parmağınızı düğmenin üzerindeyken elektrikli aletlerin taşınması veya düğmenin açık olduğu elektrikli aletlere enerji verilmesi kazalara davetiye çıkarır. d) Elektrikli aleti açmadan önce herhangi bir ayarlama anahtarını veya İngiliz anahtarını çıkarın. Elektrikli aletin dönen bir parçasına takılı bırakılan bir anahtar kişisel yaralanmaya neden olabilir. e) Uzanmayın. Her zaman sağlam bir duruş ve denge sağlayın. Bu, beklenmedik durumlarda elektrikli aletin daha iyi kontrol edilmesini sağlar. f) Giyiminize dikkat edin. Bol giysiler veya takılar takmayın. Saçınızı, giysilerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Bol giysiler, takılar veya uzun saç hareketli parçalara takılabilir. g) Toz çekme ve toplama tesislerinin bağlanması için cihazlar sağlanmışsa, bunların bağlanmasını ve uygun şekilde kullanılmasını sağlayın. Toz toplama kullanımı tozla ilgili tehlikeleri azaltabilir.

(2.5) 4) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Elektrikli alet kullanımı ve bakımı]. A) Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru elektrikli aleti kullanın. Doğru elektrikli alet, işi tasarlandığı hızda daha iyi ve daha güvenli hale getirecektir. b) Anahtar onu açmaz veya kapatmazsa elektrikli aleti

kullanmayın. Anahtarla kontrol edilemeyen herhangi bir elektrikli alet tehlikelidir ve tamir edilmesi gerekir. c) Herhangi bir ayarlama yapmadan, aksesuarları deęiřtirmeden veya elektrikli aletleri saklamadan önce elektrikli aleti güç kaynağından ve / veya akü paketinden elektrikli aletten ayırın. Bu tür önleyici güvenlik önlemleri, elektrikli aletin kazayla çalıştırılması riskini azaltır. d) Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların erişemeyeceğı yerlerde saklayın ve elektrikli aleti tanımayan veya bu talimatları bilmeyen kişilerin elektrikli aleti kullanmasına izin vermeyin. Elektrikli aletler, eğitimsiz kullanıcıların elinde tehlikelidir. e) Elektrikli aletlerin bakımını yapın. Hareketli parçaların yanlış hizalanmasını veya bağlanmasını, hareketli parçaların kırılmasını ve elektrikli aletlerin çalışmasını etkileyebilecek diđer tüm koşulları kontrol edin. Hasarlıysa, elektrikli aleti kullanmadan önce tamir ettirin. Kazaların çoğı, bakımı kötü yapılan elektrikli aletlerden kaynaklanmaktadır.

f) Kesici aletleri keskin ve temiz tutun. Bakımı uygun şekilde yapılmış keskin kenarlara sahip kesme aletlerinin sıkışması daha az olasıdır ve kontrol edilmesi daha kolaydır. g) Elektrikli aleti, aksesuarları ve alet uçlarını, vb. yapılacak işi ve çalışma koşullarını dikkate alarak bu talimatlara uygun olarak kullanın. Elektrikli aletin amaçlanandan farklı işlemler için kullanılması tehlikeli bir duruma neden olabilir.

(2.6) 5) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Servis]

a) Elektrikli aletinize, yalnızca aynı yedek parçaları kullanarak kalifiye bir onarım personeli tarafından bakım yaptırın. Bu, elektrikli aletin güvenliğinin korunmasını sağlayacaktır.

(2.7) SAĞLIK TAVSİYESİ UYARISI: Bu makineyi kullanırken toz parçacıkları oluşabilir. Bazı durumlarda, üzerinde çalıştığınız malzemelere bağlı olarak, bu toz özellikle zararlı olabilir. Kesmek istediğiniz malzemenin yüzeyindeki boyanın kurşun içerdiğinden şüpheleniyorsanız, profesyonel tavsiye alın. Kurşun bazlı boyalar yalnızca bir Uzman tarafından çıkarılmalı ve kendiniz çıkarmaya çalışmamalısınız. Toz yüzeylerde biriktikten sonra, el-ağız teması oluşabilir.

Kurşun yutulduğunda. Düşük seviyelerde bile kurşuna maruz kalmak, geri dönüşü olmayan beyin ve sinir sistemi hasarına neden olabilir. Küçük ve doğmamış çocuklar özellikle savunmasızdır. Çalıştığınız malzemelerle ilgili riskleri göz önünde bulundurmanız ve maruz kalma riskini azaltmanız tavsiye edilir. Bazı malzemeler sağlığınız için tehlikeli olabilecek tozu üretebileceğinden, bu makineyi kullanırken deęiřtirilebilir filtreli onaylı bir yüz maskesi kullanmanızı öneririz.

Her zaman aşağıdaki adımları uygulamalısınız:

- iyi korunmuş alanda çalışın. - Onaylanmış güvenlik ekipmanları ile çalışın. Mikroskobik parçacıkları filtrelemek için özel olarak tasarlanmış toz maskeleri kullanın.

(2.8) UYARI: Herhangi bir elektrikli aletin kullanılması yabancı nesnelere gözlerinize doğru fırlamasına ve bu da ciddi göz hasarına yol açabilir. Elektrikli aleti çalıştırmaya başlamadan önce, her zaman yan siperlikli güvenlik gözlükleri veya gerekli yerlerde tam yüz siperi kullanın.

EK GÜVENLİK TALİMATLARI - MASA TESTERELERİ UYARI: Masa testerenizi kullanmadan önce bu güvenlik kurallarını okumanız ve anlamanız önemlidir. Bu kurallara uyulmaması, operatörün ciddi şekilde yaralanmasına veya testere tezgâhının hasar görmesine neden olabilir.

-Hasar görmüş veya deforme olmuş testere bıçaklarını kullanmayın.

- Tabla ekini ve/veya erişim plakası aşınmış ise yenisi ile deęiřtirin.

- Yalnızca bu kılavuzda tavsiye edilen ve EN 847-1 ile uyumlu bıçakları kullanın.

Bir testere bıçağını deęiřtirirken, bıçak tarafından kesilen yivin (çentik) genişliğinin kama bıçağının kalınlığından biraz daha büyük olmasını sağlayın. Ayrıca bıçak gövdesinin kalınlığı, kama bıçağının kalınlığından fazla olmamalıdır.

- Testere bıçağı seçiminin kesilecek malzemeye uygun olmasına dikkat edin. Gerektiğinde uygun kişisel koruyucu ekipman kullanın. Şu yönergeleri uygulayınız: Endüklenmiş işitme kaybı riskini azaltmak için işitme koruması kullanın. Zararlı tozların solunması riskini azaltmak için solunum koruması kullanın.

İşlenmiş malzemenin testere bıçaklarını tutarken eldiven takınız.

- Hiçbir işlemi kendi başınıza yapmayın. Bu, iş parçasını desteklemek veya yönlendirmek için yalnızca ellerinizin kullanılması anlamına gelir. İş konumlandırmak ve yönlendirmek için her zaman çit veya gönye mesnedini kullanın.

UYARI: Serbest elle kesme, önemli bir kaza nedenidir ve buna teşebbüs edilmemelidir. Durdurulmuş bir bıçağı, öncelikle testereyi kapatmadan asla kurtarmaya çalışmayın. Motorun hasar görmesini önlemek için gücü hemen kapatın.

Uzun veya geniş iş parçaları için yeterli destek sağlayın.

-Bir kaymanın elinizin bıçağa girmesine neden olabileceği garip işlemlerden ve el pozisyonlarından kaçının. -Her zaman bıçak siperini kullanın. Bıçak siperi her işlemde her zaman kullanılmalıdır. Çalışmayı gönye mesnedine veya yarık mesnedine sıkıca tutun. -Daima bir itme çubuğu kullanın. Özellikle dar malzemeleri yarararak keserken mutlaka kullanın. Muhafazaları yerinde ve çalışır durumda tutun. Bıçak kamasının takılı olduğundan ve doğru ayarlandığından daima emin olun. Bıçak kamasını düzenli olarak inceleyin ve aşınmışsa değiştirin. Bu makine için özel bir bileşen olduğu için yalnızca orjinal kama bıçağını kullanın. -Ayar anahtarlarını ve anahtarları çıkarın. Makineyi açmadan önce anahtarların ve ayar anahtarlarının makineden çıkarıldığını kontrol etme alışkanlığı edinin. -Tehlikeli bir ortamda kullanmayın. Elektrikli aletleri nemli veya ıslak yerlerde kullanmayın veya yağmura maruz bırakmayın. Çalışma alanını iyi aydınlatın. Alanı iyi havalandırın. - Çocukları uzak tutun. Tüm çocuklar ve ziyaretçiler çalışma alanından güvenli bir mesafede tutulmalıdır. - Yüksek Hız Çeliği (HSS) bıçakları kullanmayın. Kesilen malzeme için doğru bıçağın seçildiğinden emin olun. İtme çubuğu veya itme bloğu, kullanılmadığı zamanlarda her zaman makineyle birlikte saklanmalıdır. Ahşap keserken testereyi bir toz toplama cihazına bağlayın. Operatör, toza maruziyeti etkileyen faktörler hakkında bilgilendirilmelidir, örn. kesilen malzemenin türü ve yerel ekstraksiyonun önemi (yakalama veya kaynak) ve uygun ayarlama alanları / bölmeleri gibi. Uygun uzatma kablosu kullanın. Tüm uzatma kablosunun iyi durumda olduğundan emin olun. Bir uzatma kablosu kullanırken, makinenizin çekeceği akımı taşıyacak kadar ağır/geniş çaplı bir kablo kullandığınızdan emin olun. Normalden küçük bir kablo, dar çaplı güç kaybına ve olası aşırı ısınmaya neden olan hat voltajında düşüşe neden olur. -Daima güvenlik gözlükleri kullanın. Kesme işlemi tozluysa bir yüz veya toz maskesi de ayrıca kullanın. Günlük gözlüklerde yalnızca darbeye dayanıklı camlar bulunur, bunlar koruyucu gözlük DEĞİLDİR. -Aletlerin bakımını özenle yapın. En iyi ve en güvenli performans için aletleri keskin ve temiz tutun. Aksesuarları yağlamak ve değiştirmek için talimatları izleyin. - Servis, temizlik ve / veya bıçaklar gibi aksesuarları değiştirmeden önce güç kaynağı bağlantısını kesin. - Önerilen aksesuarları kullanın. Aksesuarları yalnızca aletle birlikte kullanın. - Hasarlı parça olup olmadığını kontrol edin. Alet daha fazla kullanılmadan önce, hasar görmüş bir koruyucu veya başka bir parça dikkatlice kontrol edilmelidir. Düzgün çalışacağını ve amaçlanan işlevini yerine getireceğini belirleyin - hareketli parçaların hizalanmasını, hareketli parçaların bağlanmasını, parçaların kırılmasını, montajını ve çalışmasını etkileyebilecek diğer koşulları kontrol edin. Siper veya hasar görmüş diğer parçalar uygun şekilde onarılmalı veya değiştirilmelidir. - Ellerinizi testere bıçağının yolundan uzak tutun. - Testere bıçağının etrafına asla uzanmayın. Herhangi bir çit ayarı yapmadan önce makineyi kapatın ve testere bıçağının durmasını bekleyin. - Aleti asla güç kablosundan çekmeyin veya taşımayın. Aletin elektrik kablosundan taşınması veya çekilmesi, yalıtıma veya kablo bağlantılarına zarar vererek elektrik çarpması veya yangına neden olabilir. Makineyi taşıırken bir nakliye cihazı kullanın. Muhafazaları asla taşıma amaçlı kullanmayın. - Nakliye sırasında testere bıçağının üst kısmı tamamen indirilmeli ve koruyucu ile kapatılmalıdır. Bu makineyi kullanan tüm operatörler talimatları okumalı ve makinelerin işleyişine aşina olmalıdır. - Testereyi asla çalışır durumda ve gözetimsiz bırakmayın. Testereyi KAPALI konuma getirip, bıçak tamamen durduğunda yanından ayrılın.

(4.1) BAŞLARKEN (KUTUYU AÇMA)

Dikkat: Bu ambalaj keskin nesnelere içerir. Paketi açarken dikkatli olun. Makineyi ambalajından sağlanan aksesuarlarla birlikte çıkarın. Makinenin iyi durumda olduğundan ve bu kılavuzda listelenen tüm aksesuarları hesaba kattığından emin olmak için dikkatlice kontrol edin. Ayrıca tüm aksesuarların eksiksiz olduğundan emin olun. Herhangi bir parçanın eksik olduğu tespit edilirse, makine ve aksesuarları bayiye orijinal ambalajlarında birlikte iade edilmelidir. Ambalajı atmayın; garanti süresi boyunca güvende tutun. Ambalajı çevreye duyarlı bir şekilde atın. Mümkünse geri dönüştürün. Boğulma riski nedeniyle çocukların boş plastik torbalarla oynamasına izin vermeyin.

(4.2) KUTUDAN ÇIKANLAR

Açıklama	Adet
Kullanım Klavuzu	1
Makinaya Uyumlu Bıçak Ağzı	1
Masa Uzatma Destek Dikmeleri	4
Ayak Seti (4 Köşe Ayak)	1set
Çapraz Destek	4
Plastik ayak	4
Bıçak Muhafazası	1
Toz Emme Hortumu	1
Gönye Ölçer	1
Ayarlanabilir Çit	1
İtme Çubuğu	1
Çit Rayı (2 adet)	1
Çit Ray Birleştirme Dili	1
Bıçak Değişirme Anahtarları (2 adet)	1set

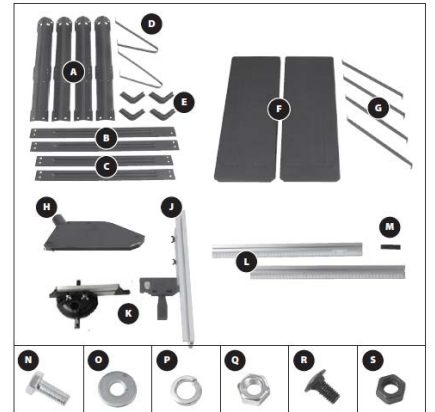
MAKİNEYE GENEL BAKIŞ

1. AÇMA / KAPAMA ANAHTARI
2. BIÇAK KAMASI
3. BIÇAK MUHAFAZASI
4. BIÇAK
5. EĞİM KİLİT DÜĞMESİ
6. YÜKSELME VE DÜŞME / EĞİM AYARI
7. HİZALAMA ÇİTİ ÖLÇEKLENDİRİCİSİ
8. ÖLÇEKLİ HİZALAMA KİTLEME KOLU
9. İTME ÇUBUĞU
10. ÖLÇEK HİZALAMA ÇİTİ
11. ARKA ASKILI DESTEKLER
12. AÇI AYAR DÜĞMESİ
13. SÜRGÜLÜ GÖNYE ÇİTİ



KUTUDAN ÇIKANLAR

- A. ARKA KÖŞE AYAKLARI / ŞEKİL A)
- B. PANTZONLAR (ŞEKİL B)
- C. ÇAPRAZ KELEPÇELER (ŞEKİL C)
- D. ARKA KONSOL DESTEKLER x 2
- E. KAUÇUK AYAK x 4
- F. YAN TABLO UZATMA PANELLERİ x 2
- G. YAN MASA DESTEK STRUTS x 4
- H. BIÇAK MUHAFAZASI x 1
- J. ÇİT x 1
- K. GÖSTERGE ÖLÇÜSÜ x 1



- L. ÇİT RAYI 2 adet
- M. ÇİT RAYI BİRLEŞTİRME DİLİ x 1
- N. ALTİGEN BAŞLI VİDA x 28
- O. PUL x 28
- P.YAYLI PUL x 28
- Q. SOMUN (GÜMÜŞ) X28
- R. CİVATA (SİYAH) X7
- S. SOMUN (SİYAH) X7

MONTAJ

Not: Bu işleme, makineye genel bakış sayfasında bulunan monte edilmiş bir makinenin görüntüleri incelenerek önemli ölçüde yardımcı olunabilir. Dört köşe ayağı (A) (Şekil A) ve dört çapraz bağlantı (B + C) ana sehpa bileşenlerini oluşturur. Dört çapraz bağlantı sağlar (Şekil 1). B harfi ile damgalanmış çapraz köşebentler, makine sehpasının önü ve arkası içindir. C harfi ile damgalanmış çapraz köşebentler, makine sehpasının sağ ve sol tarafları içindir. Montaja devam etmeden önce tüm parçaları tanımlayın. Not: Lastik ayaklar (E), bacaklara (A) basitçe itilerek takılır ve A harfinin karşısındaki bacağına ucuna tutturulur (bu, bacağın tepesidir) Makinenin ana gövdesini (ters çevrilmiş olarak) güvenli, temiz bir çalışma yüzeyine veya çalışma tezgâhına dikkatlice yerleştirin. Çalışma yüzeyi. (Şekil 2) Not: Çalışma yüzeyine yerleştirilmiş geniş, temiz bir bez

Masa üstünü kazara hasarlardan korumaya yardımcı olur. Makinenin ana gövdesinin köşelerinden ilgili rondelaları üzerindeki sekiz adet 10mmhex başlı vidayı çıkarın (Şekil 3). Önceden çıkarılan altıgen başlı vidaları kullanarak dört bacağı (A) makinenin ana gövdesine takın. Bu aşamada vidaları sıkmayın. El gücü ile sıkmak yeterlidir ve makinenin gövdesine kalıplanmış dikdörtgen çıkıntının, bacakların üstünde bulunan dikdörtgen yuvaya geçmesini sağlamak için dikkatli olun (Şekil 4) ön ve arka çapraz köşebentleri (B) ön tarafa takın ve 10 mm altıgen başlı vidalar (N), rondelalar (O), yaylı rondelalar (P) ve somunlar (Q) kullanarak standın arkasına takın. Not: Çapraz köşebentler, braketlerin eğimli uçları takılı bacakların yayılımını yansıtan şekilde standın içine yerleştirilmelidir. Vidaların (N), düz pul (O), yaylı rondela (P) ve somunun (Q) standın içine konumlandırıldığı standın dışından yerleştirildiğinden emin olun. Yine bu aşamada bu vidaları yalnızca elle sıkın. Yan çapraz köşebentleri (C) köşe ayaklarına (Şekil 5) ön ve arka çapraz köşebentlerin takılı olduğu şekilde takın. Not: Makine artık çalışma yüzeyinden / tezgâhtan kaldırılabılır. UYARI: Makine ağırdır. Lütfen yardım alın.

Makinenin oturması için birkaç dakika bekleyin. Makinenin kare şeklinde, dik durduğundan ve sağlam ve sabit olduğundan emin olduğunuzda (Şekil 6) tüm sabitleme vidalarını iyice sıkın. Konsol desteklerini makine sehpasının arka iki köşe ayağına (D) takın (Şekil 7).

Not: Bu konsol destekleri, makine kullanımdayken ekstra güvenlik ve denge sağlar.





MASA UZANTILARININ TAKILMASI Not: Preslenmiş çelik masa uzatma panelleri (F) elle tutulmaz ve makinenin her iki tarafına da sabitlenebilir.

Her tabla uzantısı, iki adet altıgen başlı makine vidası (N), pul (O), yaylı rondela (P) ve somun (Q) kullanılarak makinenin ana masasına bağlanır. Masa uzatma panellerinde vidaların geçmesi gereken delikler en öne doğru konumlandırılmıştır.


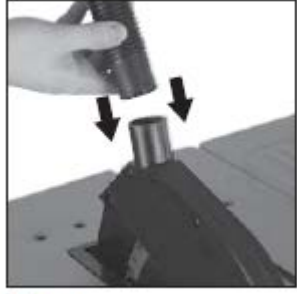
(Şekil 8) Altıgen başlı makine vidalarını takın ve altıgen başlı vidalar (N) ve somunlar (O) vb. kullanarak masa uzatma panellerini ana masaya takın.

Not: Destek payandaları (G), uzatma panellerinin dış flanşına takılmalıdır. Desteğin bir ucunu panelin içine sabitleyin. Bu uygulamada, altıgen başlı makine vidasının (N) başının ve sabitleme somununun (Q) altında büyük bir pul (P) kullanılması da iyi bir uygulamadır. Destek desteğinin diğer ucu, beraberindeki köşe ayağının üstüne bağlanır.







İlgili makine vidasını dikkatlice köşe ayağının üstünden çıkarın.

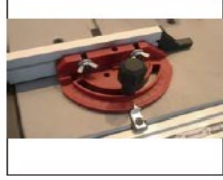
 <p>Fig. 9</p>	<p>Makine vidasını desteğinin ucundan geçirin ve makine vidasını makinenin ana gövdesine yeniden takın. (Şekil 9) Hizalamayı kontrol etmek için masaya ve uzatma paneline yerleştirilmiş bir düz kenar veya benzeri kullanın. Uzatma panelleri, makinenin konumu ile tam olarak aynı seviyede olmalı ve ona göre değişmelidir. Not: Destek payandaları ve uzatma panelleri uzun yarıklı deliklerle sağlanır. Bunlar, bileşenlerin gerektiği gibi hafifçe ayarlanmasını ve yeniden hizalanmasını kolaylaştırır.</p>	<p>Yarık çit büyütece bakın. Kalibrasyona ulaşıldığını kontrol edin ve tatmin edildiğinde, yedi çit rayı somununu (S) iyice sıkın. Bıçağı indirin.</p>	 <p>Fig. 13</p>
 <p>Fig. 14</p>	<p>Not: Yarık çiti, basitçe çit rayına girer ve ray uzunluğu boyunca herhangi bir yerde ve her ikisinde de yerine kilitlenir. kilitleme kolunu aşağı doğru bastırarak makinenin yan tarafına doğru çekin.</p> <p>ÇİTİ KONTROL EDİLMESİ / AYARLANMASI</p> <p>Çit rayı ve yarık çiti, makine, yarık çitin yattığından emin olmak için kontrol edilmelidir bıçağa paralel olmalı. Bıçağı tam yüksekliğine kaldırın. Bıçağa düz bir kenar veya benzeri bir şekilde yaslayın.</p>		
 <p>Fig. 15</p>	<p>Yarık çitini düz kenara getirin ve paralelliği kontrol edin. Ayarlama gerekirse, taşıyıcıdaki iki delikten iki soket başlı vidaya erişin. (Şekil 14) Doğru boyutta altıgen anahtarı kullanarak vidaları gevşetin ve parmaklığı gerektiği gibi ayarlayın. Doğru hizalama elde edildiğinde yarma perdesini sıkın ve yeniden kontrol edin.</p>		





	<p>AYARLAMA UYARI:Aşağıdaki prosedürler uygulanırken makine ana şebekeye bağlanmamalıdır Not: Çit rayının, kullanım için doğru konumlandırılması gerekir. doğru okumak için ölçeklendirin. Ölçek doğru şekilde ayarlandığında bile her zaman yararlı bir kesme kılavuzu olarak görülmelidir. Ölçek doğru işaretleme ihtiyacının yerini almaz. Yarık mesnedi rayını bıçağın sağ tarafına yerleştirin. Vida bıçağını kaldırın (BIÇAĞI KALDIRMA / İNDİRME İŞLEMİNE BAKIN) Yarık çitini çit rayı boyunca kaydırın</p>	<p>SÜRGÜLÜ GÖNYE GÖSTERGESİ Not: Kayar gönye mesnedi (K) Makine tablasındaki "T" yuvaları inverterlerden herhangi birine uyar. Ayarlanabilir ön yüz, iletkei tabanda tutulur. Gönye mesnedinin iki makine vidası ve kelebek somun ile ayarlanır. Yüzü ayarlamamız gerektiğinde iki vidayı gevşetmelidir plaka konumu (Şek. 16), ayarlama sonra daha sonra vidalar. Gönye açısının ayarlanmasına imkan verir. Ölçek yardımıyla istenilen ölçüğe ayarlanabilir.. Gereken açı seçildiğinde dikey kolu sıkın.</p>	
---	--	--	---


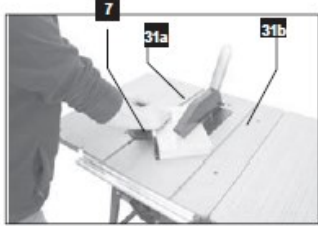

	<p>ÜST BIÇAK KORUMASI Üst bıçak siperi (H) (Şekil 18) (bazen taç koruması olarak anılır) her zaman çalışan makinelere takılmalıdır. bıçak. Muhafazanın üst kısmındaki "bölme" çizgisi, aşağıdaki testere bıçağının merkez çizgisidir UYARI: Üst bıçak koruyucusu, makineye takılmalıdır.</p>	<p>Not: Üst bıçak koruyucusu bir toz emme ile donatılmıştır bağlantı noktası (Şekil 21). Verilen toz çekme hortumunu üst bıçak koruyucusuna bağlayın Hortum, boşaltma portuna "bastırarak takılır". Hortumun diğer ucunu 2 yollu konektöre bağlayın makinenin ana gövdesinin arkasında bulunur. (Şekil 22) Not: 2 yollu konektörün "serbest" bağlantı noktasına atölye toz emme makinesi bağlayın makine. Bu Masa Testeresine böyle bir makine bağlanırsa toz emme makinasının tedarikçi / üretici tarafından sağlanan talimatları izleyin.</p>	
---	---	--	---

	<p>UYARI: Makinenin elektrik şebekesinden bağlantısı kesilmelidir. bıçak siperini takarken şebeke beslemesi kesilmelidir. Kamışı tamamen ortaya çıkarmak için bıçağı tam yüksekliğine kaldırın (Şekil 19) Koruyucu yerleştirme pimi, Bıçak kamasının üst kenarındaki deliğe işlenmelidir. (Şek. 20). Not: Kesilen malzemenin kalınlığını ayarlamak için, bıçak siperi, kolayca ve düzgün bir şekilde yukarı ve aşağı dönmelidir,</p>	<p>Bu tür ekipmanların kullanılması, işyerinin korunmasını sağlayacaktır. temiz ve düzenlilik ile toz seviyesi minimumda tutulur. OPERASYON AÇIK / KAPALI GÜVENLİK ANAHTARI UYARISI: Anahtarı çalıştırmadan önce, bıçak koruyucusu doğru şekilde takılmış ve düzgün çalışıyor olmalı. Makineyi başlatmak için AÇIK düğmesine basın. (Şekil 23) Makineyi durdurmak için KAPALI düğmesine basın. (Şekil 23)</p>	
	<p>bu kelebek somunu aşırı sıkmayın. Bıçak siperinin çalışmasını kontrol edin. Verimli çalıştığından ve bıçağı yanlardan kapattığından emin olun</p>	<p>Makinede aşırı yük koruma fonksiyonu vardır, yük nominal yükü çok fazla aştığında, makine otomatik olarak kapanacaktır.</p>	
	<p>Bıçak koruyucunun baştan sona çalıştığından emin olduğunda bıçakların yükseklik ayar aralığı, muhafazanın bıçak açısına ayarlandığında eşit derecede iyi çalışır. Bıçak tamamen indirildiğinde bıçak siperinin masa üstü ile temas halinde olduğunu kontrol edin.</p>	<p>UYARI: tüm güvenlik kontrollerini yapmadan makineyi asla çalıştırmayın. Prosedürler gerçekleştirildi. UYARI: Yalnızca makine kapalı konumdayken makinede ayarlamalar yapın. Not: Bu makine, çift işlevli el çarkı (Şekil 24) "normal" (dış) konumunda bu bıçağı kaldırmak veya indirmek için el çarkı kullanılır.</p>	<p>Fig.23</p>

 <p>Fig. 25</p>	<p>El çarkı eğim yayına doğru itildiğinde dişli, içine yerleştirilmiş kavisli bir dişli kremayere geçer. makinelerin ana gövdesi. Bu, el çarkının bıçağın eğim / eğim açısını ayarlayın Bıçağı kaldırmak veya indirmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El çarkının "normal" (dış) konumda olduğundan emin olun. - Bıçağı kaldırmak için el çarkını saat yönünde çevirin. - Bıçağı indirmek için saat yönünün tersine çevirin. <p>Not: Makine kullanımda değilken, Bıçak makinenin içine tamamen indirilmiş ve üst koruyucunun testere tablası üzerinde aynı hizada durmalıdır (Şek. 25)</p>	<p>Yarık mesnedi ön plakasının ileri ve geri ayarı (Şekil 28) mümkündür. İki kanatlı somunu gevşetin ve alüminyum ön yüzünü istenen konuma getirin. Kanadı sıkın somunları güvenli bir şekilde.</p> <p>Not: Normalde yarık çit ön plakasının ön yüz kılavuzunun arkası ile "aynı hizada" olacak şekilde ayarlandı bıçağın arkasından masadan çıktığı yerin görseli. (Şekil 29)</p>	 <p>Fig. 28</p>
 <p>Fig. 26</p>	<p>BİÇAĞIN EĞİLMESİ Bıçak sol tarafa 45° kadar eğilebilir. Bıçağı eğmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Eğim kilitleme düğmesini gevşetin (Şek. 26) ☑ Çift işlevli el çarkını itin ☑ Bıçağı eğmek için el çarkını çevirin. <p>Not: Bir açıölçer ölçeği ve işaretçi (Şekil 27) kolayca operatörün bıçağı hızlı bir şekilde ☑ İstenilen açıya ulaştığında, eğim kilidi bıçak açısını sabitlemek için topuz sıkılmalıdır.</p>	<p>Not: Yarık perdesi, makinenin SE (Sol El) tarafında kullanılıyorsa bıçak, alüminyum ön yüzün yeniden konumlandırılması gerekecek plastik taşıyıcının SE (Sağ El) tarafına konumlandırın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ İki kanatlı somunu gevşetin ve plastik taşıyıcıdan alüminyum kaydırın. ☑ Kubbe başlı makine vidalarını taşıyıcıdan çıkarın. <p>Ön kapağı taşıyıcının sağ tarafına yeniden yerleştirin ve makine vidalarını ve kelebek somunları kullanarak yeniden takın. Gerekli gibi ayarlayın. Yarık mesnedi normal (RH) çalışma pozisyonundayken orijinal konfigürasyona geri dönün.</p>	 <p>Fig. 29</p>
 <p>Fig. 27</p>	<p>Not: Eğimli bir kesme işlemi sonrasında, tavsiyemiz eğimsiz açiya geri dönülerek sabitleme sağlanmasıdır.</p> <p>ÇİT KILAVUZU Yarık mesnedi (J), bıçağın her iki tarafına da yerleştirilebilir ve kilitleme kolu kullanılarak yerine kilitlenir.</p>	<p>ÇİT OKUMA ÖLÇEĞİ Not: Yarık perdesi kılavuzu, bir görüntüleme penceresi içerir. çit rayında bulunan ölçüm ölçeğini okumaya yardımcı olur. (Şekil 30). Ölçek, faydalı bir kılavuz olarak görülmelidir. Bu dikkatli ve doğru "işaretlemenin" yerini tutmaz.</p>	 <p>Fig. 30</p>

	<p>☑ Kilitlemek için aşağı itin ve kilidi açmak için yukarı çekin. Gereksiz kullanmayın kilitleme kolu üzerindeki kuvvet. Nazikçe aşağı bastırın tutamaç yerine oturana kadar avucunuzun içiyle tutun.</p>	<p>Bu makinede mesafeyi gösteren ikili okuma ölçeği vardır. Bu, makineden kesme mesafesinin ayarlanmasına yardımcı olmak için kullanılabilir. Yarık çit ön plakası takılıyken daha kısa kenarı için siyah ölçeği kullanın.</p>	
		<p>GÖSTERGE GÖSTERGESİ Not: Gönye mesnedi (K) (Şekil 31) her iki tarafta da kullanılabilir tablonun tersine çevrilmiş iki "T" yuvasından birinde çalışır. Gönye mesnedini dikkatlice masa üstündeki gerekli yuvaya kaydırın.</p>	 <p>Fig. 31</p>

 <p>Fig. 32</p>	<p>Gerekli açığı ayarlayın. Kolu saat yönünde çevirin gönye mesnedini seçilen açıda kilitlemek için. (Şekil 32)i izleyin. Not: Gönye mesnedinin ekstrüde alüminyum ön plakası yakın geçecek ancak bıçağa değmeyecek şekilde ayarlanmalıdır. Ön kapağı şu şekilde ayarlayın: iki kanatlı somunu gevşeterek (Şekil 33) ve ön plakayı kaydırın. Kanatlı somunları güvenli bir şekilde sıkın. UYARI: Makine ile "kuru çalışma" gerçekleştirin.</p>	<p>DAR İŞ PARÇALARINI KESME Genişliği 120 mm'den küçük iş parçalarında uzunlamasına kesimler yaparken bir itme çubuğu (9) kullandığınızdan emin olun. Testere ile birlikte bir itme bloğu verilir! Aşınmış veya hasarlı bir itme çubuğunu derhal değiştirin. -Paralel durdurmaya istediğiniz iş parçasının genişliğine ayarlayın. İş parçasını 2 elle besleyin. Daima testere bıçağı alanında itme (9) çubuğu kullanın.. İş parçasını daima ayırıcının ucuna doğru itin.</p>	 <p>Fig. 36</p>
 <p>Fig. 33</p>	<p>TEMEL TABLA TESTERE İŞLEMLERİ UYARI: Bu makinede asla elinizle kesmeye çalışmayın. En aza indirmek için daima uygun kılavuzu veya çiti kullanın. bıçak bağlanması ve / veya geri tepme olasılığı.</p>	<p>ÇAPRAZ KESİMLER - Çapraz durdurucuyu (7) oluklardan birine kaydırın Tabloda (31a / b) ve gerekli açığı ayarlayın. Bıçağı (3) da eğmek istiyorsanız, oluğu (31a) kullanın - Durdurma rayını kullanın. - İş parçasını çapraz durdurucuya (7) sıkıca bastırın. - Testereyi açın</p>	 <p>Fig. 37</p>

 <p>Fig.34</p>	<p>Testere bıçağının kesilecek malzemeden yaklaşık 3 mm çıkıntı yapmasını tavsiye ederiz. (Şek. 34) UYARI: Bu makine kasaları kesmek için uygun değildir Atölye toz çekme makinesi gerekirse makinenin arkasında bulunan kısımdan bağlanabilir.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Çapraz durdurucuyu (7) ve iş parçasını kesim yapmak için bıçak yönüne doğru kaydırın. - Önemli: Daima iş parçasının kılavuzlu kısmını tutun. Kesilecek parçayı asla tutmayın. - Çapraz durdurucuyu (7) iş parçası sabitlenene kadar ileri itin. tüm yolu kesin. 	 <p>Fig.38</p>
 <p>Fig.35</p>	<p>BOYUNA KESİM (Şekil 35) Boyuna kesim (dilme olarak da bilinir), Ağaç damarı boyunca kesmek gibidir. Bir kenara basın.- Paralel durdurmayı (10) iş parçasına göre ayarlayın - Testereyi çalıştırın. - Ellerinizi (parmaklar kapalı olarak) doğrudan iş parçasının üzerine koyun. paralel dayanak (10) boyunca iş parçası ve bıçak (3). - Sol veya sağ elinizle yandan yönlendirin (paralel durdurucunun konumu) sadece testere bıçağı korumasının (H) ön kenarına kadar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Testereyi tekrar kapatın. bıçak dönmeyi durdurana kadar Kesintiyi çıkarmayın 10.3 Yonga levhaların kesilmesi Çalışırken kesici kenarların çatlamasını önlemek içindir. 	



 <p>Fig.39</p>	<p>Tekrarlayan çapraz kesim için yarık çitini ayarlarken: ip siperini testere bıçağından gerekli mesafeye ayarlayın. Yarık mesnedi ön plakasının arkasını, testere bıçağının önüne gelecek şekilde ayarlayın. (Şekil 39) Bu ayar netlik sağlayacak. kesilen malzemenin testere bıçağından yana doğru hareket etmesine izin verecek. herhangi bir geri tepme meydana gelme riski çok azdır.</p>	<p>Operatörlerin sol eli, bıçağın sol el tarafında olmalıdır. Operatörlerin sağ eli yarığa yakın olacak testere bıçağının sağ el tarafında olmalıdır. UYARI: Operatörün elleri bıçak ile asla aynı hizada olmamalıdır. Operatörün eğim açısı ayarlamasıyla kesme yöntemidir.</p>	 <p>Fig.42</p>
--	--	---	--



Fig. 40

Kesilecek malzemeyi indeksleyin ve gönye mesnedine karşı tutun koruyucu çerçeve ve ayrıca malzemeyi nazikçe çite doğru sürükleyin.. Malzemeyi ve gönye mesnedini sıkıca tutun sol elin. İş parçasını yavaşça testere boyunca itin.

Gerekirse sağ elinizde bir itme çubuğu kullanın.

Yarık Kesme

Yarık kesim, bir parçanın uzunluğu boyunca kesme işlemidir

Eğimli yırtma malzemesi 150 mm veya daha dar olduğunda, sadece bıçağın sağ tarafındaki yarık mesnedini kullanın. (Şekil 42)

BAKIM

UYARI: Makinenin elektrikle bağlı olmadığından emin olun.

BİÇAĞIN DEĞİŞTİRİLMESİ

Not: Operatörün koruyucu eldiven giymeyi düşünmesini tavsiye ederiz.



Fig. 43



Fig. 41

Yarık kesimi istenilen yerde yarma çiti seti ile yapılmalıdır. (Şekil 40) Gönye mesnedi bu işlem için gerekli değildir ve ileride kullanılmak üzere makinenin dışında güvenli bir şekilde saklanmalıdır.

UYARI: Yarık mesnedinin yerine kilitlendiğini ve testere bıçağına paralel konumlandırıldığından emin olunuz.

Küçük kesitli malzeme kullanılacak ise, son bölümü beslemek için bir itme çubuğu kullanınız. İş parçasının bıçak ağzından 300 mm'lik mesafeyi geçmesini sağlayın.

. Kesim yaparken daima bir itme çubuğu kullanılmalıdır (300 mm'den az kesimlerde). (Şekil 41)

D, makineyi güç kaynağına bağlayın

Üst bıçak siperini çıkarın. Havşa başını kaldırarak masa erişim plakasını çıkarın. (Şekil 43)

Gelecekteki kullanım için Plakayı dikkatlice kaldırın ve vidasını saklayın.

☑ Bıçağı en yüksek konumuna kaldırın. Sağlanan iki bıçak değiştirme anahtarını kullanın. Bir anahtar, dış bıçak flanşına işlenmiş altıgen somunu takacak ve böylece milin dönmesini önleyecektir. Diğer anahtar, mil somununa uyacaktır. (Şekil 44)



Fig. 44

	<p>Not: Uzun panoları veya büyük panelleri keserken malzeme işlemeye yardımcı olmak için uzak iş parçası desteğinin kullanılmasını tavsiye ederiz. İş parçasını endeksli olarak testereden geçirin. Düzgün, sabit basınç kullanın. Yarma genişliği 300 mm'den fazla olduğunda ve her iki el de malzemeyi yönlendirmek / beslemek için kullanılabilir.</p>	<p>Mil somununu, dış bıçak flanşını ve bıçağı çıkarın.</p> <ul style="list-style-type: none"> ☒ Bu parçalardaki ve ayrıca açıkta kalan motor şaftı ve iç bıçak flanşı iç bıçak flanşı yerinde bırakılabilir. ☒ Yeni bıçağı takın. Dişlerin testerenin ön tarafına baktığından (Şekil 45) ve dönüş okunun bıçak üzerindeki dönme okuyla aynı yönde olduğundan emin olun. 	 <p>Fig. 45</p>
--	--	---	---

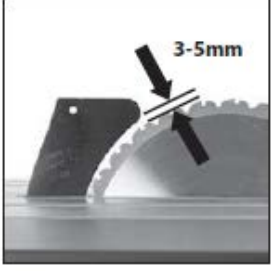
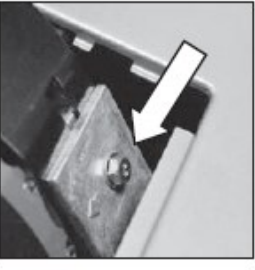
 <p>Fig. 46</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☒ Dış flanşı ve somunu değiştirin ve verilen anahtarlarla iyice sıkın. Her iki kanat flanşının da bıçakla temas ettiğinden emin olun. ☒ Masa erişim plakasını ve sabitleme vidasını değiştirin. Sabitleme vidasının doğru şekilde oturduğundan emin olun. ☒ Üst bıçak siperini değiştirin. <p>TEMİZLİK Her kullanımdan sonra makine temizlenmelidir. Makinenin görünen parçalarından biriken talaş, vb. Atölye elektrikli süpürgesi yardımıyla vakumlanmalıdır. Bir atölye toz emici aleti ayrıca makinenin arkasında bulunan toz çekme portuna bağlanmalıdır. Bu, içerideki kalıntıları temizler. Plastik parçaları temizlemek için asla çözücü kullanmayın. Çözücüler parçalara zarar verebilir. Yalnızca yumuşak nemli bir bezle temizleyin</p>
 <p>Fig. 47</p>	<p>KAMA BIÇAĞI Bıçak kaması çok önemli bir bileşendir. Fabrika tarafından takılmış, hizalanmış ve ayrılmıştır. Bıçak, bıçak kamasının içinden geçebildiğinden yapılacak işin takırdamasını ve/veya yapışmasını engeller. Bıçak kamasını düzenli olarak belli aralıklarla inceleyin. Aşınmış veya hasar görmüşse yetkili bir teknisyen tarafından orijinal yedek parçası ile yenilenmesini sağlayın.</p>
	<p>Not: Yalnızca orijinal bir bıçak kaması kullanın, çünkü bu makine için özel bir bileşendir. Orijinal olmayan parçalar</p>



Fig. 48

tehlikeli olabilir. Herhangi bir şüpheniz varsa, lütfen yardım hattına başvurun.

BIÇAK KAMASININ AYARLANMASI

Biçak kaması, bıçağın dişleri ile kama bıçağının kenarına 3-5 mm mesafede olacak şekilde konumlandırılmalıdır. (Şek. 46).
Biçak kamasını ayarlamak için, tabla iç parçasını aşağıdaki resimde gösterildiği gibi çıkarın.
Bıçağı maksimum yüksekliğine kaldırın ve kama bıçağını (Şek. 47) verilen anahtarla cıvataları sökün. Biçak kamasını 3-5 mm'lik doğru mesafeye ayarlayın. Biçak siperinin sabitleme deliği, bıçağın üst kısmı ile aynı hizadadır. Biçak ve cıvataı yeniden sıkın. Tablo ekini değiştirin.



Fig. 49

İTME ÇUBUĞU

Makine ile birlikte plastik bir itme çubuğu (Şekil 48) verilir ve makinenin gövdesinin sol tarafına kendi özel saklama desteğine sahiptir. İtme çubuğunu kullanılmadığında bu desteğin üzerinde saklayın. (Şekil 49)

(6.4) ÇEVRESEL KORUMA

Atık elektrikli ürünler, evsel atıklarla beraber bertaraf edilmemelidir. Lütfen geri dönüşüm tesislerin bulunduğu yerlerde geri dönüştürün.

Geri dönüşüm tavsiyesi için yerel yetkilinize veya satıcınıza danışın.



ENGLISH

TABLE SAW

USER GUIDE

MODEL NO: RDX6275 / ITEM NO:X6275

IMPORTANT

For your own safety, please read these operating and safety instructions carefully and completely

MACHINE SPECIFICATION

- Motor 220-240v ~ 50/60Hz S6 25% 2000W, S1 1800W
- Table Dimensions 583 X 563mm (Total including extension 583mm X 893mm)
- Riving Knife Thickness 2.8mm
- Speed No Load: 5000min-1
- Net Weight: 19 kg
- Maximum depth of cut at: 0° 85mm
- Maximum depth of cut at: 45° 65mm
- Rip Capacity - Right Of The Blade 410mm
- Saw blade outer diameter diameter: 250mm / Saw blade inner diameter: 30mm
- Bore 30mm
- Number of Teeth: 24
- Kerf: 2mm

(1.7) VIBRATION

WARNING: When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm. It is possible that the operator could develop "Vibration white finger disease" (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness. Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: BS EN ISO 5349-1:2001 and BS EN ISO 5349-2:2002. Many factors can affect the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration.

Handling

Handle the machine with care allowing the machine to do the work. Avoid using excessive physical force on any of the machine's controls. Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

Work Surface








Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

WARNING:

The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used. The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time)

(1.8) LABELS & SYMBOLS WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the symbols on the next page may appear in the manual or on the product.

symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
min-1	Speed
~	Alternating Current
	No Load Speed
-	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Wear Dust Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Read Instructions
	CE Certification
	EAC Certification
	Triman - Waste Collection & Recycling
	Waste Electrical & Electronic Equipment
	Warning
	Double Insulated

(1.10) INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and has been designed to be used with wood wood blade. (Max Thickness 85mm)

(1.11) PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and must any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use. Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with this machine.

SAFETY PRECAUTIONS

(1.14) ELECTRICAL SAFETY

Plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced with a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

(1.15) OUTDOOR USE

WARNING: For your protection, if this tool is to be used outdoors, it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine. If an extension cable is required it must be a suitable type for use

outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions EN 61029-1:2009) **WARNING: Read all safety warnings and instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, **Save all warnings and instructions for future references** The term “power tool” in the warnings refersto your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) 1) General Power Tool Safety Warnings [Work area safety] **a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents. **b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes. **c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

(2.3) 2) General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in anyway. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.

b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tool that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

(2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. In accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

(2.6) 5) General Power Tool Safety Warnings [Service]

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

(2.7) HEALTH ADVICE WARNING: When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a Professional and you should not attempt to remove it yourself. Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable. You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure. As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

You should always:

-work in well ventilated area -Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

(2.8) WARNING: The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS - TABLE SAWS WARNING: Before using your table saw it is important that you read and understand these safety rules. Failure to follow these rules could result in serious injury to the operator or damage to the table saw.

☒ **Do not use saw blades which are damaged or deformed.**

☒ **Replace the table insert/access plate if worn.**

☒ **Use only blades as recommended in this manual, which conform to EN 847-1.**

When changing a saw blade ensure that the width of the groove (kerf) cut by the blade is slightly greater than the thickness of the riving knife. Also the thickness of the blade body must not be greater than the thickness of the riving knife.

☒ **Take care that the selection of the saw blade is suitable for the material to be cut.** ☒ **Wear suitable personal protective equipment when necessary. This could include: Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss. Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust. Wearing gloves when handling saw blades of rough material. Saw blades should be carried in a holder whenever practicable.**

☒ **Never perform any operation freehand.** This means using only your hands to support or guide the workpiece. Always use either the fence or mitre gauge to position and guide the work. **WARNING:** Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted. **Never attempt to free a stalled blade without first turning the saw off. Turn the power off immediately to prevent damage to the motor.**

Provide adequate support for long or wide workpieces.

☒ **Avoid awkward operations and hand positions where a slip could cause your hand to move into the blade.**

☒ **Always use the blade guard.** The blade guard must always be used in every operation. Hold the work firmly against the mitre gauge or rip fence.

☒ **Always use a push stick.** Especially when rip cutting narrow stock.

☒ **Keep guards in place and in working order.** Always ensure that the riving knife is fitted and correctly adjusted. Inspect the riving knife regularly and replace it if it is worn. Use only the riving knife as this is a dedicated component for this machine.

☒ **Remove adjusting keys and wrenches.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the machine before turning it on.

☒ **Do not use in a dangerous environment.** Do not use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit. Keep the area well ventilated.

☒ **Keep children away.** All children and visitors should be kept at a safe distance from the work area. ☒ **Do not use High Speed Steel (HSS) blades.** Ensure that the correct blade is selected for the material being cut.

☒ **The push stick or push block should always be stored with the machine when not in use.**

☒ **Connect the saw to a dust collection device when sawing wood.** The operator should be informed of the factors that influence exposure to dust e.g. type of material being cut and the importance of local extraction (capture or source) and the proper adjustment of hoods/baffles/chutes. **Use proper extension cord.** Make sure any extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your machine will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and possible overheating.

☒ **Always use safety glasses.** Also use a face or dust mask if the cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.

- ☒ **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- ☒ **Disconnect from the power supply** before servicing, cleaning and/or when changing accessories, such as blades.
- ☒ **Use recommended accessories.** Only use the accessories alone with tool.
- ☒ **Check for damaged parts.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.☒ **Keep hands out of the path of the saw blade.**
- ☒ **Never reach around the saw blade. Turn on machine and wait for saw blade to stop before making any fence adjustments.**
- ☒ **Never pull or carry the tool by the power cord.** Carrying or pulling the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in the possibility of electric shock or fire. **When transporting the machine use a transportation device.** Never use the guards for handling or transportation.
- ☒ **During transportation the upper part of the saw blade must be lowered fully and covered by the guard. All operators using this machine must read the instructions and familiarize themselves with the machines workings.**
- ☒ **Never leave the saw running and unattended.** Do not leave the saw until the saw has been switched OFF, and the blade has come to a complete halt.

(4.1)GETTING STARTED (UNPACKING)

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

(4.2) ITEMS SUPPLIED

Description	Quantity
Instruction Manual	1
Blade (fitted to machine)	1
Table Extension Support Struts	4
Leg Set (4 corner Legs)	1set
Cross Braces	4
Rubber Feet	4
Blade Guard with	1
Dust Extraction Hose	1
Mitre Gauge	1
Adjustable Rip Fence	1
Push Stick	1
Fence Rail (2 piece)	1
Fence Rail Joining Tongue	1
Blade Changing Spanners (2pc)	1set

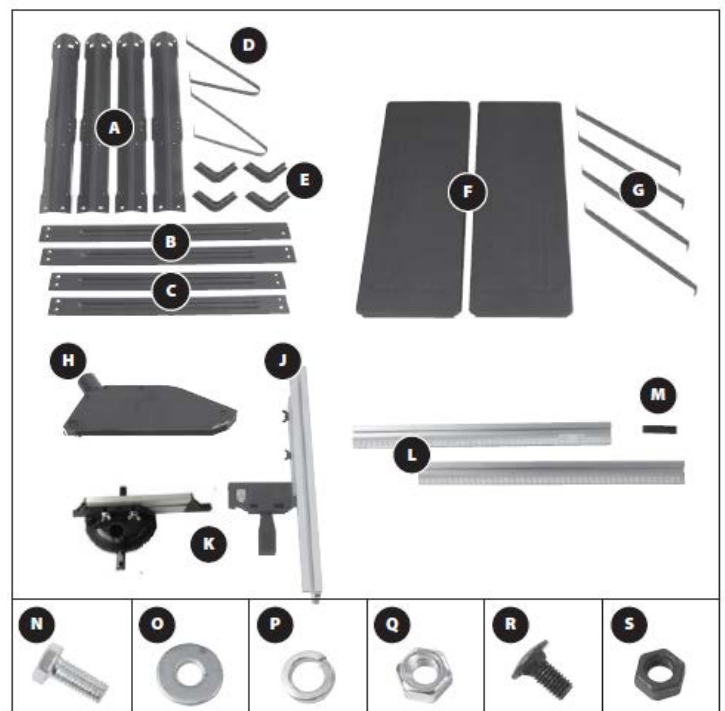
MACHINE OVERVIEW

1. ON/OFF SWITCH
2. RIVING KNIFE
3. BLADE GUARD
4. BLADE
5. BEVEL LOCKING KNOB
6. RISE AND FALL/BEVEL ADJUSTMENT HAND WHEEL
7. RIP FENCE SCALE MAGNIFIER
8. RIP FENCE LOCKING HANDLE
9. PUSH STICK
10. RIP FENCE
11. REAR CANTILEVER BRACES
12. ANGLE ADJUSTMENT KNOB
13. SLIDING MITRE FENCE



WHAT'S IN THE BOX

- A. BLACK CORNER LEGS /STAMPED A)
- B. CROSS-BRACES (STAMPED B)
- C. CROSS-BRACES (STAMPED C)
- D. REAR CANTILEVER BRACES x 2
- E. RUBBER FEET x 4
- F. SIDE TABLE EXTENSION PANELS x 2
- G. SIDE TABLE SUPPORT STRUTS x 4
- H. BLADE GUARD x 1
- J. RIP FENCE x 1
- K. MITRE GAUGE x 1
- L. FENCE RAIL 2 pieces
- M. FENCE RAIL JOINING TONGUE x 1
- N. HEX HEADED SCREW x 28
- O. WASHER x 28
- P. SPRING WASHER x 28
- Q. NUT(SILVER) X28
- R. COACH BOLT (BLACK) X7
- S. NUT (BLACK) X7



ASSEMBLY

Note: This process can be considerably aided by studying the images of an assembled machine as found on the machine overview page.

THE STAND

Four corner legs (A) (stamped A) and four cross-braces (B+C) comprise the main stand components. Four cross-braces are supplied (Fig 1).

The cross-braces stamped with the letter B are for the front and rear of the machine stand. The cross-braces stamped with the letter C are for the right and left hand sides of the machine stand. Identify all the parts before proceeding with the assembly. Note: The rubber feet (E) are a simply push fit onto the legs

(A). and are attached to the end of the leg opposite to the stamped letter A (this is the top of the leg) Carefully position the main body of the machine (inverted) on a secure, clean work-surface or workbench with the table top on the work-surface. (Fig. 2)

Note: A large clean cloth positioned on the work-surface would help protect the table top from accidental damage. Remove the eight 10mm hex headed screws on their associated washers from the corners of the machines main body (Fig. 3).

Attach the four legs

(A) to the main body of the machine using the previously removed hex headed screws. Do not tighten the screws at this stage. Hand tight is sufficient and be careful to ensure that the rectangular boss moulded into the machines body engages with the rectangular slot found in the top of the legs (Fig. 4) attach the front and rear cross-braces

(B) across the front and rear of the stand using the 10mm hex headed screws.(N), washers (O), spring washers (P) and nuts (Q) provided. Note: The cross-braces should be positioned to the inside of the stand with the sloping ends of the braces echoing the splay of the attached legs. Ensure that the screws (N) are inserted from the outside of the stand with the plain washer (O), spring washer (P) and nut (Q) positioned to the inside of the stand. Again only hand-tighten these screws at this stage. Attach the side cross-braches (C) to the corner legs (Fig. 5) in the same manner as the front and rear cross-braces were attached.

Note: The machine can now be lifted from the work-surface/workbench.

WARNING: This machine is heavy. Enlist competent help when lifting this machine from the workbench.

Allow the machine few minutes to settle. When satisfied that the machine is standing squarely, upright and is firm and secure.(Fig.6) thoroughly tighten all of the fixing screws.

Attach the cantilever braces to the rear two corner legs(D)of the machine stand (Fig. 7).

Note: These cantilever braces provide extra security and stability when the machine is in use.

ATTACHING THE TABLE EXTENSIONS

Note: The pressed steel table extension panels (F) are not handed and can fix on either side of the machine.

Each table extension attaches to the main table of the machine using two hex headed machine screws (N), washer (O), spring washer (P) and nut (Q). The holes for the screws to pass through in the table extension panels are positioned to the very front and rear of the side flangers.(Fig. 8) Insert the hex headed machine screws and attach the table extension panels to themain table using the hex headed screws (N) and nuts (O) etc

Note: The support struts (G) should be attached to theouter flange of the extension panels. Fasten one end of the support strut to the inside the panel. Use the two inner holes of the four that are provided. It is also good practice, in this application, to use a large washer (P) underneath the head of the hex headed machine screw (N), as well as underneath the fastening nut (Q). The other end of the support strut attaches to the top of its accompanying corner leg. Carefully remove the relevant machine screw from the top of the corner leg.





 <p>Fig. 9</p>	<p>Insert the machine screw through the end of the support strut and refit the machine screw to the machine's main body. (Fig. 9) Use a straight edge or similar placed across the table and the extension panel to check the alignment. The extension panels should be exactly level with and flush to the main body of the machine. Note: The support struts and the extension panels are provided with elongated slotted holes. These facilitate slight adjustment and realignment of components as necessary.</p>	<p>the raised saw blade. Look through the rip fence magnifier. Check and when satisfied that calibration has been achieved, tighten the seven fence rail nuts (S) securely. Lower the blade.</p>	 <p>Fig. 13</p>
 <p>Fig. 14</p>	<p>Note: The rip fence simply slots into the fence rail, and can be locked into position anywhere along the rails length, and at either side of the machine by pressing the locking lever downwards. CHECKING/ADJUSTING THE RIP FENCE When the fence rail and rip fence have been attached to the machine, the rip fence should be checked to ensure that it lies parallel to the blade. Raise the blade to its full height. Rest a straight-edge or similar against the blade.</p>		
 <p>Fig. 15</p>	<p>Bring the rip fence up to the straight edge and check for parallelism. If adjustment is needed, gain access to the two socket headed screws through the two holes in the carrier. (Fig. 14) Loosen the screws using the correct sized hex key, and adjust the fence as required. Tighten and re-check the rip fence when correct alignment has been achieved.</p>		



Fig. 12

ADJUSTMENT

WARNING: The machine must not be connected to the mains supply when carrying out the following procedure(s).

Note: The fence rail needs to be positioned correctly for the scale to read accurately. Even when correctly adjusted the scale should always be regarded as a useful cutting guide. The scale does not supplant the need for accurate marking out. Locate the rip fence rail to the RH side of the blade.

Raise the screw blade (REFER TO OPERATION RAISING/LOWERING THE BLADE)

Slide the rip fence along the fence rail until it rests against.

SLIDING MITRE GAUGE

Note: The sliding mitre gauge (K) fits in either of the inverter 'T' slots in the machine table.

The adjustable faceplate is held in the protractor base

Of the mitre gauge by two machine screws and thumb nuts.

It must loosen the two screws when needs to adjust the face plate position (Fig. 16), after adjustment then tighten the screws.

It allows the mitre gauge angle to be adjusted. Use the protractor scale and pointer and set the gauge to the desired angle. Tighten the vertical handle when the required angle has been selected.



Fig. 16



Fig.18

TOP BLADE GUARD

The top blade guard (H) (Fig. 18) (sometimes referred to as a crown guard) must always be fitted to the machines riving knife. The 'split' line along the top of the guard indicates the centre line of the saw blade below. Graphics on the guard further reinforce the cutting line of the saw blade.

WARNING: The top blade guard must be fitted to the machines riving knife.

Note: The top blade guard is equipped with a dust extraction port (Fig.21).

Connect the supplied dust extraction hose to the top blade guard. The hose is a 'push fit' onto the extraction port.

Connect the other end of the hose to the 2 way connector found to the rear of the machines main body. (Fig. 22)

Note: The 'free' port of the 2 way connector can be used to attach a workshop dust extraction machine to this Evolution machine. If such a machine is connected to this Table Saw follow the Instructions provided by the supplier/manufacturer of the dust extraction equipment.

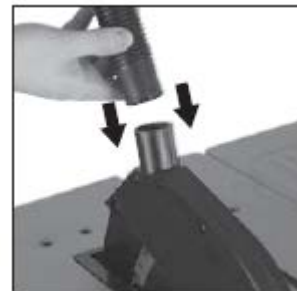


Fig. 21



Fig. 19

WARNING: The machine must be disconnected from the mains supply when installing the blade guard. Raise the blade to its full height to fully reveal the riving knife. **(Fig. 19)** The guards locating pin should be positioned through the Hole machined in the top edge of the riving knife **(Fig. 20)**. guard.
Note: To adjust to the thickness of the material being cut, the blade guard must pivot up and down easily and smoothly, so

Use of such equipment will ensure that the workplace is kept clean and tidy, and that dust is kept to a minimum.
OPERATION ON/OFF SAFETY SWITCH
WARNING: Before operating the switch make sure that the blade guard is correctly installed and operating properly. Push the ON button to start the machine. **(Fig. 23)**
 Push the OFF button to stop the machine. **(Fig. 23)**



Fig. 22



Fig. 20

do not over-tighten this wing nut. Check the operation of the blade guard. Ensure that it is working efficiently and covers the blade at the sides as well as the crown. Lower the blade a little and recheck that the blade guard operation.

The machine have overload protection function, when load exceed the rated load too much, the machine will turn off automatically. Press the bottom of overload protector, then push the 'ON' button to restart the machine.



Fig. 23



Fig. 24

When satisfied that the blade guard works throughout the blades height adjustment range, check that the guard works equally well with the blade set to a bevel angle. Check that when the blade is fully lowered, the blade guard is in contact with the table top.

WARNING: Never start the machine until all safety checks and procedures have been carried out.
RAISING/LOWERING THE BLADE
WARNING: Only make adjustments to the machine when the machine is switched OFF and the blade is stationary.
Note: This machine is equipped with a dual function hand-wheel **(Fig. 24)** in its 'normal' (outer) position this hand-wheel is used to raise or lower the blade.



Fig.25

When the hand-wheel is pushed in against its bias spring a cog engages with a curved toothed rack incorporated into the machines main body. This allows the hand-wheel to be used to adjust the tilt/bevel angle of the blade

To raise or lower the blade:

- ☑ Ensure that the hand-wheel is in the 'normal' (outer) position.
- ☑ Turn the hand-wheel clockwise to raise the blade.
- ☑ Turn counter clockwise to lower the blade.

Note: When the machine is not in use we recommend that the blade is fully lowered into the machine and that the top guard is lying flush on the saw table (**Fig.25**)

Forwards and backwards adjustment of the rip fence faceplate (**Fig. 28**) is possible.

Loosen the two wing nuts and slide the aluminium faceplate to the desired position. Tighten the wing nuts securely.

Note: We recommend that normally the rip fence faceplate be adjusted so that the rear of the faceplate guide is 'in line' with the rear of the blade where it emerges from the table. (**Fig. 29**)

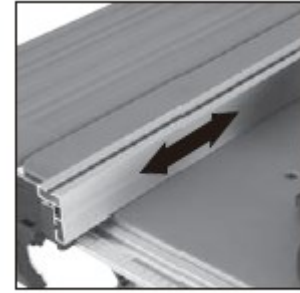


Fig. 28



Fig. 26

TILTING THE BLADE

The blade can be tilted by up to 45° to the left hand side.

To tilt the blade:

- ☑ Loosen the tilt locking knob (**Fig. 26**)
- ☑ Push in the dual function hand-wheel and ensure that the cog engages with the track.
- ☑ Turn the hand-wheel to tilt the blade.

Note: A protractor scale and pointer (**Fig. 27**) are readily visible allowing the operator to quickly set the blade to the desired angle.

- ☑ When the desired angle has been achieved the tilt locking knob should be tightened to secure the blade angle.

Note: If the rip fence is used on the LH (left hand) side of the blade, the aluminium faceplate will have to be repositioned to the RH (right hand) side of the plastic carrier.

- ☑ Loosen the two wing nuts and slide the aluminium faceplate from the plastic carrier.
- ☑ Remove the dome headed machine screws from the carrier.

☑☑☑☑ Reposition the faceplate to the RH side of the carrier and re-attach using the machine screws and the wing nuts. Adjust as necessary. Return to the original configuration when the rip fence is in the normal (RH) operating position.

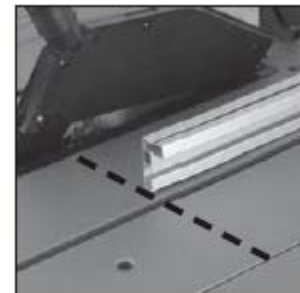





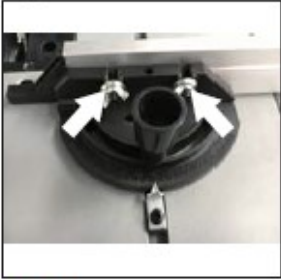


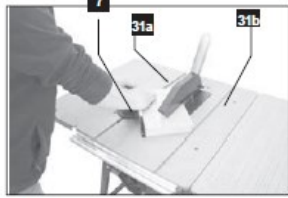
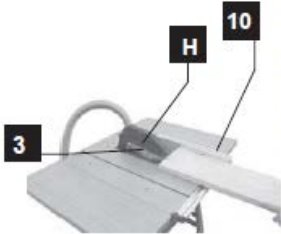









Fig. 29

 <p>Fig. 27</p>	<p>Note: We recommend that when any tilt cutting operation is concluded that the blade be returned to its normal (vertical) setting and the tilt locking knob tightened.</p> <p>RIP FENCE GUIDE The rip fence (J) can be positioned either side of the blade and is locked in position by using the locking handle. Push down to lock, and pull up to unlock. Do not use undue force on the locking handle. Gently push down on the handle with the palm of your hand until the handle 'clicks' into place.</p>	<p>THE DUAL READ SCALE Note: The rip fence guide incorporates a viewing window to aid reading the measurement scale found on the fence rail. (Fig. 30). The scale should be regarded as a useful guide. It is not a substitute for careful and accurate 'marking out'. This machine has a dual read scale that shows the distance from the blade to the rip fence through the viewing window. This can be used to aid setting the cutting distance from the blade to the rip fence. With the rip fence faceplate attached by its shorter side, use the black scale to set the distance of the rip fence. When the faceplate is attached by its longer side, use the green scale.</p>	 <p>Fig. 30</p>
		<p>MITRE GAUGE Note: The mitre gauge (K) (Fig. 31) can be used on either side of the table and runs in either of the two inverted 'T' slots in the table top. Carefully slide the mitre gauge into the required slot in the table top.</p>	 <p>Fig. 31</p>

 <p>Fig. 32</p>	<p>Adjust to the required angle. Turn the handle clockwise to lock the mitre gauge at the chosen angle. (Fig. 32)</p> <p>Note: The extruded aluminium faceplate of the mitre gauge should be adjusted so that it passes close to, but does not touch the blade or blade guard. Adjust the faceplate by loosening the two wing nuts (Fig. 33) and slide the faceplate to the required position. Securely tighten the wing nuts.</p> <p>WARNING: Conduct a 'dry run' with the machine disconnected from the mains supply to ensure that the mitre</p>	<p>CUTTING NARROW WORKPIECES Be sure to use a push stick (9) when making longitudinal cuts in workpieces smaller than 120mm in width. A push block is supplied with the saw! Replace a worn or damaged push stick immediately. -Adjust the parallel stop to the width of workpiece you require. Feed in the workpiece with 2 hands. Always use the push stick (9) in the area of the saw blade. Always push the workpiece through to the end of the splitter. With short workpieces, use the push stick from the beginning.</p>	 <p>Fig. 36</p>
---	---	--	---

 <p>Fig. 33</p>	<p>gauge does indeed slide passed the blade and blade guard without any interference.</p> <p>BASIC TABLE SAW OPERATIONS</p> <p>WARNING: Never attempt freehand cuts on this machine.</p> <p>Always use the appropriate guide or fence to minimise the possibility of the blade binding and/or kickback occurring.</p>	<p>CROSS CUTS</p> <p>-- Slide the cross stop (7) into one of the grooves (31a/b) in the table and adjust to the required angle.</p> <p>If you also want to tilt the blade (3), use the groove (31a) which prevents your hand and the cross stop from making contact with the blade guard.</p> <p>-- Use the stop rail.</p> <p>-- Press the workpiece firmly against the cross stop (7).</p> <p>-- Switch on the saw</p>	 <p>Fig. 37</p>
 <p>Fig. 34</p>	<p>We recommend that the saw blade protrudes through the material to be cut by approximately 3mm. (Fig. 34) Adjust the height of the blade accordingly.</p> <p>WARNING: This machine is not suitable for cutting rebates or stopped grooves.</p> <p>A workshop dust extraction machine can be connected to the extraction port found at the rear of the machine if required</p>	<p>-- Push the cross stop (7) and the workpiece toward the blade in order to make the cut.</p> <p>-- Important: Always hold the guided part of the workpiece.</p> <p>Never hold the part which is to be cut off.</p> <p>-- Push the cross stop (7) forward until the workpiece is cut all the way through.</p>	 <p>Fig. 38</p>
 <p>Fig. 35</p>	<p>MAKE LONGITUDINAL CUTS (Fig. 35)</p> <p>Longitudinal cutting (also known as slitting) is when you use the saw to cut along the grain of the wood. Press one edge of the workpiece against the parallel stop (10) while the flat side lies on the saw table. The blade guard (H) must always be lowered over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with the cutting direction.</p> <p>--Set the parallel stop (10) in accordance with the workpiece height and the desired width.</p> <p>-- Switch on the saw.</p> <p>-- Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the parallel stop (10) and into the blade (3).</p> <p>-- Guide at the side with your left or right hand (depending on the position of the parallel stop) only as far as the front edge of the saw blade guard (H).</p>	<p>-- Switch off the saw again. Do not remove the offcut until the blade has stopped rotating.</p> <p>10.3 Cutting particle boards</p> <p>To prevent the cutting edges from cracking when working</p>	

	<p>To set the rip fence for repetitive cross-cutting:</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Set the rip fence at the required distance from the saw blade. ☑ Adjust and align the back of the rip fence faceplate with the front of the saw blade. (Fig. 39) <p>This setting will afford clearance for the material as it passes through the saw blade. It will allow the cut material to move sideways away from the saw blade, with little risk of any binding or kickback occurring.</p>	<p>the saw. The operators left hand will be to the LH side of the saw blade. The operators right hand will be close to the rip fence on the RH side of the sawblade.</p> <p>WARNING: The operators hands should never be in line with the blade.</p> <p>BEVEL RIPPING Bevel ripping is cutting along the length of a work-piece with the saw blade tilted at an angle.</p>	
	<p>Index and hold the material to be cut against the mitre gauge faceplate and the also index the material gently against the rip fence. Hold the material and mitre gauge securely with your left hand. Gently push the workpiece through the saw. Use a push stick, if necessary, in your right hand to guide the workpiece on the RH side of the blade.</p> <p>RIP CUTTING Rip cutting is the process of cutting along the length of a piece of material rather than across it.</p>	<p>When bevel ripping material 150mm or narrower use the rip fence on the RH side of the blade only. (Fig 42)</p> <p>MAINTENANCE WARNING: Ensure that the machine is disconnected from the mains supply before any maintenance tasks or adjustments are attempted</p> <p>CHANGING THE BLADE Note: We recommend that the operator considers wearing protective gloves when handling or changing the machines blade..</p>	

 <p>Fig. 41</p>	<p>Rip cutting should be done with the rip fence set at the desired width from the saw blade and normally on the RH side of the machines table. (Fig 40) The mitre gauge is not required for this operation, and should be stored safely off the machine for future use.</p> <p>WARNING: Check that the rip fence is locked in position and is parallel to the saw blade. When ripping small section material a push stick should be used to feed/guide the final 300mm of the material past the blade. A push stick should always be used when making cuts of less than 300mm. (Fig 41)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Disconnect the machine from the power supply ❑ Remove the top blade guard. (refer to TOP BLADE GUARD on page 18) ❑ Remove the table access plate by removing the countersunk head screw from the front edge of the access plate. (Fig. 43) ❑ Lift the plate away and carefully store it and its screw for future use. ❑ Raise the blade to its highest position. Use the two blade changing spanners provided. One spanner will fit the hexagonal nut machined onto the outer blade flange, and thus prevent the arbor from rotating. The other spanner will fit the arbor nut. (FIG. 44) 	 <p>Fig. 44</p>
	<p>Note: When ripping long boards or large panels we recommend the use of remote work-piece support(s) to aid material handling. Feed the work-piece through the saw keeping it indexed against the rip fence. Use smooth, steady pressure and employ a push stick when necessary. When the ripping width is greater than 300mm, and with care, both hands can be used to guide/feed the material through</p>	<p>Remove the arbor nut, the outer blade flange and the blade.</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ Thoroughly clean any debris from these parts and also from the exposed motor arbor and inner blade flange. The inner blade flange can be left in situ. ❑ Fit the new blade. Ensure that the teeth are facing to the front of the saw (Fig. 45), and that the rotation arrow on the blade is in conformism with the rotation arrow on the Motor housing. ❑ Replace the outer flange and nut and tighten securely with 	 <p>Fig. 45</p>

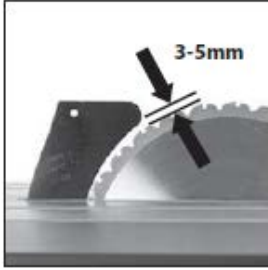


Fig. 46

the spanners provided. Check that both blade flangers are in contact with the blade.
 ☑ Replace the table access plate and its fixing screw. Ensure that the fixing screw is correctly seated.
 ☑ Replace the top blade guard.

CLEANING

After each use the machine should be cleaned. Remove all sawdust, etc from the visible parts of the machine with a workshop vacuum cleaner. A workshop dust extraction can also be connected to the machine dust extraction port at the rear of the machine. This should remove debris from the inside of the machine. Never use solvents to clean plastic parts, as solvents can damage them. Clean only with a soft damp cloth

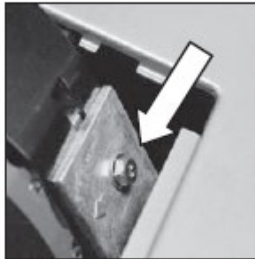


Fig. 47

RIVING KNIFE

The riving knife is a very important component and comes factory fitted and correctly aligned and adjusted. The riving knife prevents the work from chattering and/or binding as it passes through the blade. Inspect the riving knife at regular intervals and if it is worn or damaged have it replaced with an original replacement part, fitted by a competent technician.



Fig. 48

Note: Use only a genuine **riving knife**, as this is a dedicated component for this machine. Non genuine parts could be dangerous. If in any doubt, please contact the helpline.

ADJUSTING THE RIVING KNIFE

The riving knife should be adjusted so that the teeth of the blade are within 3-5mm of the edge of the riving knife (Fig. 46). To adjust the riving knife, remove the table insert as shown on page 25, raise the blade to its maximum height and loosen the bolt securing the riving knife (Fig. 47) with the spanner supplied. Adjust the riving knife to the correct distance of 3-5mm, ensuring the fixing hole for the blade guard is level with the top of the blade and re-tighten the bolt. Replace the table insert.



Fig. 49

PUSH STICK

A plastic push stick (Fig. 48) is provided with the machine and has its own dedicated storage bracket to the LH side of the machines main body. When not in use store the push stick on the machine. (Fig. 49)

(6.4)

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice.



RUSSIAN

Турецкий

КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

ВВЕДЕНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модель №: RDX6275 / ITEM NO: X6275

ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для вашей собственной безопасности полностью и внимательно прочтите инструкции по эксплуатации и безопасности перед использованием инструмента.

ОСОБЕННОСТИ ИНСТРУМЕНТА

Мотор 220-240v ~ 50 / 60Hz S6 %25 2000W, S1 1800W

Размеры стола 583 X 563 мм (при раскрытии дополнительных деталей 583 мм X 893 мм)

Толщина лезвия: 2.8 мм

Скорость без загрузки: 5000 мин.-1

Чистый вес :19 кг

Максимальная глубина резания при: 0 ° 85 мм

Максимальная глубина резания при: 45 ° 65 мм

Режущая способность - 410 мм справа от лезвия

Диаметр: 250 мм

Отверстие: 30 мм

Количество зубьев: 24

Зазубрина: 2 мм

(1.7) ВИБРАЦИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При эксплуатации данного инструмента оператор может подвергаться высоким уровням вибрации, которые передаются на руки, кисти. Оператор может страдать «синдромом белых пальцев из-за вибрации» (синдром Рейно). Это может снизить термочувствительность рук и вызвать общую потерю чувствительности. Лица, которые пользуются данным инструментом в течение долгого времени или постоянно, должны внимательно следить за состоянием своих рук и пальцев. При появлении любого из симптомов немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Классы значений вибрации, которым могут подвергаться руки человека: BS EN ISO 5349-1: 2001 и BS EN ISO 5349-2: 2002. Фактический уровень вибрации во время работы может зависеть от многих факторов, напр., состояние и направление рабочих поверхностей, а также тип и состояние используемого инструмента. Перед каждым использованием следует оценивать такие факторы и по возможности применять соответствующие методы работы. Управление этими факторами может помочь уменьшить влияние вибрации.

Транспортировка Обращайтесь с инструментом осторожно, позволяя инструменту делать работу. Избегайте чрезмерного физического использования любых органов управления инструмента. Помните о вашей безопасности, устойчивости и направлении работы инструмента во время использования.

Рабочая поверхность







Учитывайте материал, состояние, плотность, прочность, жесткость и направление рабочей поверхности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Уровень вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного общего значения в зависимости от способа использования инструмента. Необходимость определения мер безопасности и защиты оператора основана на оценке воздействия в реальных условиях использования (учитывать все части рабочего цикла, например, когда инструмент выключается в режиме ожидания). (Также учитывайте время срабатывания).

(1.8) ЭТИКЕТКИ И СИМВОЛЫ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ: Не эксплуатируйте инструмент, если предупреждающие знаки и / или инструкции отсутствуют или повреждены. Свяжитесь с продавцом для замены этикеток.

Примечание: Все или некоторые символы на следующей странице можно увидеть в руководстве или на продукте.

Символ	Обозначение
V	Вольт
A	Ампер
Hz	Герц
dak-1	Скорость
~	Альтернативный ток
n_0	Холостой ход
-	Надевайте защитные очки
	Используйте средства защиты ушей
	Надевайте защиту от пыли
	Не трогать, держите руки подальше
	Прочтите инструкции
	Сертификат CE
	Сертификат EAC
	Tripap – Сбор и переработка отходов
	Электрические отходы и Электрическое оборудование
	Предупреждение
	Двойная изоляция

(1.10) Назначение электроинструмента:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Это настольная пила, предназначенная для работы с ножом по дереву.

(Максимальная толщина 85 мм)

(1.11) Предупреждение о запрете использования данного электроинструмента: Этот продукт представляет собой настольную пилу и должен использоваться для питания оборудования или вспомогательных принадлежностей, указанных в данном Руководстве по эксплуатации.

(1.13) Предупреждение: Данный инструмент не предназначен для использования людьми (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, или недостатком опыта и знаний, если они не находятся под наблюдением или не проинструктированы относительно безопасного использования машины. Необходимо наличие лица, ответственного за его безопасность и компетентное в безопасном его использовании. Дети должны находиться под присмотром, чтобы убедиться, что они не находятся рядом и не имеют доступа к инструменту.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ (1.14) ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Шнур питания предназначен для соответствующего рынка. Если шнур питания поврежден, его необходимо заменить. По этой причине обратитесь в авторизованный сервисный центр.

(1.15) ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ДЛЯ НАРУЖНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ: Для вашей безопасности, если этот инструмент будет использоваться на

открытом воздухе, его нельзя подвергать воздействию осадков или использовать во влажных местах. Не используйте инструмент на влажных поверхностях. Используйте его на сухом верстаке. Для дополнительной защиты используйте реле остаточного тока для отключения питания, если ток утечки на землю превышает 30 мА в течение 30 мс. Перед использованием машины всегда проверяйте работу реле остаточного тока. Если требуется удлинитель, он должен быть подходящего типа для использования вне помещений. При использовании удлинителя необходимо соблюдать инструкции производителя.

(2.1) ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Общие правила техники безопасности для электроинструментов EN 61029-1: 2009) **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Прочтите все предупреждения и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током. Сохраните все предупреждения и инструкции для использования в будущем. Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к вашему электроинструменту (с проводом) или аккумуляторному (беспроводному) электроинструменту.

(2.2) 1) Общие предупреждения по безопасности электроинструмента [Безопасность на рабочем месте] а) Поддерживайте чистоту и хорошее освещение рабочего места. Загроможденные или темные места могут стать причиной несчастных случаев. б) Не работайте с электроинструментом в потенциально взрывоопасных средах, например, там, где присутствуют легковоспламеняющиеся жидкости, газы или пыль. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или дым. в) Не подпускайте детей и наблюдателей во время работы с электроинструментом. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

(2.3) 2) Общие предупреждения по безопасности электроинструмента [Электрическая безопасность] а) Вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Никогда не модифицируйте вилку. Не используйте никакие переходники с заземленными электроинструментами. Немодифицированные вилки и соответствующие розетки уменьшат риск поражения электрическим током. б) Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, конфорки и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено. в) Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током. г) Не злоупотребляйте шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или отсоединения электроинструмента. Держите шнур вдали от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. д) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, подходящий для использования на открытом воздухе. Использование кабеля, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током. е) Если работа с электроинструментом во влажном месте неизбежна, используйте источник питания с защитой от тока утечки. Использование реле тока утечки снижает риск поражения электрическим током.

(2.4) 3) Общие предупреждения по безопасности электроинструмента [**ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**]. А) Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя или лекарств. Момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам. б) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Маска от пыли, нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат травмы. в) Избегайте непреднамеренной работы. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключать его к источнику питания или аккумуляторной батарее, поднимать или переносить инструмент. Переноска электроинструмента, держа палец на переключателе, или включение электроинструмента при включенном переключателе, может привести к несчастным случаям. г) Извлеките любой регулировочный ключ или гаечный ключ перед включением электроинструмента. Гаечный ключ или оставленный ключ, прикрепленный к вращающейся части электроинструмента, может привести к травме. д) Не растягивайтесь. Всегда сохраняйте

твёрдую осанку и равновесие. Это обеспечивает лучший контроль над электроинструментом в непредвиденных ситуациях. е) Обратите внимание на свою одежду. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки вдали от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части. ж) Если предусмотрены устройства для подключения устройств для удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и правильно используются. Использование пылеуловителя может снизить опасность, связанную с пылью.

(2.5) 4) Общие предупреждения по безопасности электроинструмента [Использование инструмента и уход]. А) Не прилагайте усилий к электроинструменту. Используйте подходящий электроинструмент для вашей области применения. Правильный электроинструмент сделает работу лучше и безопаснее в том темпе, для которого он был разработан. б) Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и требует ремонта. в) Отсоедините вилку от источника питания перед выполнением каких-либо регулировок, смены принадлежностей. Такие профилактические меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента. г) Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте и не позволяйте лицам, незнакомым с электроинструментом или этими инструкциями, пользоваться электроинструментом. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей. д) Убедитесь, что электроинструмент находится в рабочем состоянии. Проверьте на смещение или зацепление движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут повлиять на работу электроинструмента. В случае повреждения отремонтируйте электроинструмент перед использованием. Многие несчастные случаи вызваны плохо обслуживаемыми электроинструментами. е) Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Режущие инструменты с острыми краями, за которыми следует правильно ухаживать, с меньшей вероятностью застрянут, и их легче контролировать. ж) Используйте электроинструмент, принадлежности и инструментальные наконечники в соответствии с этими инструкциями, с учетом условий работы и выполняемой работы. Использование электроинструмента для операций, отличных от запланированных, может привести к опасной ситуации.

(2.6) 5) Общие предупреждения по безопасности электроинструмента [Обслуживание]

а) Обслуживайте свой электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту, используя только идентичные запасные части. Это обеспечит сохранение безопасности электроинструмента.

(2.7) Рекомендации, связанные со здоровьем: При использовании этой машины могут образовываться частицы пыли. В некоторых случаях, в зависимости от материалов, с которыми вы работаете, эта пыль может быть особенно опасной. Если вы подозреваете, что краска на поверхности материала, который вы хотите вырезать, содержит свинец, обратитесь за профессиональной консультацией. Краски на основе свинца должны удаляться только специалистами, и вы не должны пытаться удалить их самостоятельно. После скопления пыли на поверхности, пыль может попасть во внутрь через рот или руки.

В случае проглатывания свинца. Воздействие даже небольшого количества свинца может вызвать необратимое повреждение мозга и нервной системы. Особенно уязвимы маленькие и новорожденные дети. Рекомендуется учитывать риски, связанные с материалами, с которыми вы работаете, и снижать риск воздействия. Мы рекомендуем вам использовать одобренную маску для лица со сменными фильтрами при использовании этого устройства, так как некоторые материалы могут образовывать пыль, которая может быть опасной для вашего здоровья.

Вы всегда должны следовать инструкциям ниже:

- Работайте в хорошо защищенной зоне. - Работайте с одобренными средствами безопасности. Используйте респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

(2.8) Предупреждение: Использование любых электроинструментов может привести к попаданию посторонних предметов в глаза, что приведет к серьезному повреждению глаз. Перед запуском электроинструмента всегда надевайте защитные очки с боковыми щитками или при необходимости, маску, закрывающую все лицо.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О КРУГЛОПИЛЬНЫХ СТАНКАХ: Перед использованием круглопильного станка важно прочитать и понять эти правила безопасности. Несоблюдение этих правил может привести к серьезным травмам оператора или повреждению пильного диска.

- Не используйте поврежденные или деформированные пильные полотна.

- Если насадка стола и / или пластина доступа изношены, замените ее на новую.

- Используйте только лезвия, рекомендованные в данном руководстве и соответствующие стандарту EN 847-1.

При замене пильного диска убедитесь, что ширина паза (выемки), прорезанного лезвием, немного больше, чем толщина клинового лезвия. Кроме того, толщина корпуса лезвия не должна быть больше толщины клинового лезвия.

- Убедитесь, что выбранный диск подходит для разрезаемого материала. При необходимости используйте соответствующие средства индивидуальной защиты. Следуйте этим рекомендациям: Используйте средства защиты органов слуха, чтобы снизить риск индуцированной потери слуха. Используйте средства защиты органов дыхания, чтобы снизить риск вдыхания вредной пыли. Надевайте перчатки при работе с пильными дисками после обработки материала.

- Не совершайте никаких действий самостоятельно. Это означает, что для укрепления или направления заготовки используются только ваши руки. Всегда используйте ограду или упор для резки под углом для стабилизации и направления рабочей заготовки.

Предупреждение: Резка вручную является основной причиной несчастных случаев и не должна предприниматься. Никогда не пытайтесь восстановить остановившееся полотно, не выключив сначала пилу. Немедленно отключите питание, чтобы избежать повреждения двигателя.

Обеспечьте адекватную опору для длинных или широких заготовок.

- Избегайте неудобных действий и положений рук, при которых рука может поскользнуться и попасть в лезвие. - Всегда используйте щиток лезвия. Защитный кожух диска (щиток лезвия) следует всегда использовать при каждой операции. Крепко удерживайте изделие на угловом ограничителе или щелевом упоре. - Всегда используйте толкатель. Особенно используйте его при резке узких материалов. Держите ограждения на месте и в рабочем состоянии. Всегда проверяйте, чтобы клин ножа был правильно установлен и отрегулирован. Регулярно проверяйте лезвие и заменяйте его в случае износа - Снимайте регулирующие и другие ключи. Перед включением машины заведите привычку проверять, вынуты ли из машины регулирующие и другие ключи. - Не используйте в опасной среде. Не используйте электроинструменты во влажных или сырых местах и не подвергайте их воздействию дождя. Хорошо осветите рабочую зону. Обеспечьте хорошую вентиляцию помещения. - Не подпускайте детей. Все дети и посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. - При пилении древесины подсоединяйте пилу к пылесборнику. Оператор должен быть проинформирован о факторах, влияющих на воздействие пыли, таких как вид разрезаемого материала и важность местной экстракции (улова или источника) и соответствующих зон / отделений регулировки. Используйте подходящие удлинители. Убедитесь, что все удлинители в хорошем состоянии. При использовании удлинителя обязательно используйте шнур большого диаметра или большой длины, достаточный для передачи тока, потребляемого вашим инструментом. Кабель меньшего размера, чем обычно, вызовет падение напряжения в сети, что приведет к незначительным потерям мощности и возможному перегреву. - Всегда используйте защитные очки. Также используйте маску для лица или респиратор, если резка сопровождается пылью. Обычные очки имеют только ударопрочные линзы, ЭТО НЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ. - Осторожно обращайтесь с инструментами. Держите инструменты острыми и чистыми для наилучшей и безопасной работы. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.

- Отключите источник питания перед обслуживанием, очисткой и / или заменой аксессуаров, таких как лезвия. - Используйте рекомендуемые аксессуары. Используйте аксессуары только с инструментом. - Проверьте на наличие поврежденных деталей. Перед дальнейшим использованием инструмента необходимо тщательно проверить поврежденный кожух или другую деталь. Определите, что он будет работать должным образом и выполнять предназначенную функцию - проверьте соосность движущихся частей, соединение движущихся частей, поломку частей, сборку и другие условия, которые могут повлиять на ее работу. Щиток или другие поврежденные детали необходимо надлежащим образом отремонтировать или заменить. - Держите руки подальше от пути полотна пилы. - Никогда не дотрагивайтесь до пильного диска. Выключите станок и подождите, пока пильный диск остановится, прежде чем выполнять какие-либо регулировки ограды. – Никогда не тяните и не переносите инструмент за шнур питания. Перемещение или вытягивание инструмента за шнур питания может привести к повреждению изоляции или кабельных соединений, что приведет к поражению электрическим током или возгоранию. При перемещении инструмента используйте транспортное средство. Никогда не используйте ограждения для транспортировки. – Во время транспортировки верхняя часть пильного диска должна быть полностью опущена и закрыта защитным кожухом. Все операторы, использующие данный станок, должны прочитать инструкции и быть знакомы с его работой. - Никогда не оставляйте пилу включенной и без присмотра. Выключите пилу и отойдите от инструмента, когда полотно полностью остановится.

(4.1) Перед началом работы (ОТКРЫТИЕ КОРОБКИ)

Внимание: в этой упаковке есть острые предметы. Будьте осторожны при открытии упаковки. Распакуйте инструмент с прилагаемыми принадлежностями. Тщательно проверьте, находится ли инструмент в хорошем состоянии и у него есть все соответствующие аксессуары и детали, перечисленные в этом руководстве. Также убедитесь, что в комплект входят все аксессуары и детали. Если обнаружится отсутствие каких-либо деталей, станок и аксессуары необходимо вернуть дилеру вместе в оригинальной упаковке. Не выбрасывайте упаковку; сохраните его в течение гарантийного срока. Утилизируйте упаковку экологически безопасным способом. Если возможно, утилизируйте. Не позволяйте детям играть с пустыми пластиковыми пакетами из-за риска удушья.

(4.2) При распаковке

Разъяснение	Количество (шт.)
Руководство по эксплуатации	1
Лезвие, совместимое со станком	1
Вспомогательные стойки для удлинения стола	4
Комплект ножек (4 угловых ножек)	1 комплект
Перекрестная поддержка	4
Пластиковая ножка	4
Ограждение пильного диска	1
Шланг для всасывания пыли	1
Угловой упор	1
Регулируемое ограждение	1
Толкатель	1
Направляющее для ограждения (2 штук)	1
Язычок соединения, направляющего для ограждения	1
Ключи для смены лезвия (2 шт.)	1 набор

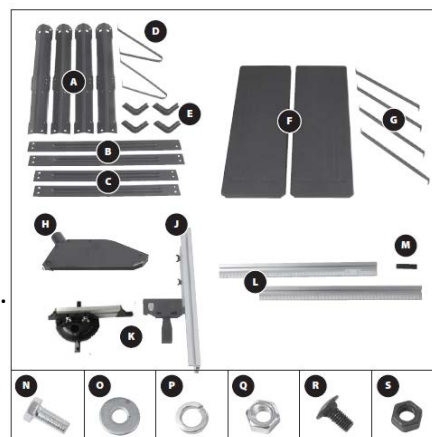
Общий обзор инструмента

1. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВКЛ / ВЫКЛ
2. КЛИН ЛЕЗВИЯ
3. ЗАЩИТА ЛЕЗВИЯ
4. ЛЕЗВИЕ
5. КНОПКА БЛОКИРОВКИ НАКЛОНА
6. РЕГУЛИРОВКА ПОДЪЕМА И ОПУСКАНИЯ / НАКЛОНА
7. ШКАЛА ОГРАЖДЕНИЯ ВЫРАВНИВАНИЯ
8. РЫЧАГ БЛОКИРОВКИ ВЫРАВНИВАНИЯ ШКАЛЫ
9. ТОЛКАТЕЛЬ
10. УПОР ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ШКАЛЫ
11. ОПОРЫ ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ
12. КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ УГЛА
13. СКОЛЬЗЯЩЕЕ УГЛОВОЕ ОГРАЖДЕНИЕ



Распаковка

- A. ЗАДНИЕ УГЛОВЫЕ НОЖКИ / РИСУНОК А)
- B. РАСТЯЖКИ (РИСУНОК В)
- C. ПОПЕРЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ (РИС. В)
- D. ОПОРА ЗАДНЕЙ КОНСОЛИ X 2
- E. КАУЧУКОВЫЕ НОЖКИ X 4
- F. ПАНЕЛИ РАСШИРЕНИЯ БОКОВОГО СТОЛА X 2
- G. ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ СТОЙКИ БОКОВОГО СТОЛА X 4Н.
- ЗАЩИТА ЛЕЗВИЯ X 1
- J. ОГРАЖДЕНИЕ X 1
- K. ИНДИКАТОР ИЗМЕРЕНИЯ X 1
- L. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ 2 ЕДИНИЦЫ
- M. ЯЗЫЧОК СОЕДИНЕНИЯ, НАПРАВЛЯЮЩЕГО ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ X 1
- N. ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ X 28
- O. ШАЙБА X 28
- P. ПРУЖИННАЯ ШАЙБА X 28
- Q. ГАЙКА (СЕРЕБРИСТАЯ) X28
- R. БОЛТ (ЧЕРНЫЙ) X7
- S. ГАЙКА (ЧЕРНАЯ) X7



МОНТАЖ

Примечание: Данному процессу можно значительно помочь, просмотрев изображения собранного станка на странице обзора станка. Четыре угловых ножки (A) (рисунок А) и четыре поперечных соединения (B + C) образуют основные компоненты стойки. Предусмотрено четыре поперечных соединения (рисунок 1). Поперечные распорки с буквой B предназначены для передней и задней части подставки станка. Поперечные распорки с буквой C предназначены

для правой и левой сторон подставки машины. Определите все детали, прежде чем продолжить сборку. Примечание: Резиновые ножки (E) просто надеваются на ножки (A) и прикрепляются к концу ножки напротив буквы A (это верх ножки). Осторожно поместите основной корпус станка (перевернутый) на безопасную чистую рабочую поверхность или верстак. Рабочая поверхность. (Рисунок 2) Примечание: Положите на рабочую поверхность широкую чистую ткань, чтобы защитить столешницу от случайных повреждений. Снимите восемь винтов с шестигранной головкой 10 мм на соответствующих шайбах из углов основного корпуса станка (Рисунок 3). Прикрепите четыре ножки (A) к основному корпусу станка с помощью предварительно снятых винтов с шестигранной головкой. На этом этапе не затягивайте винты. Достаточно затянуть вручную, и будьте осторожны, чтобы прямоугольный выступ, отформованный в корпусе станка, защелкнулся в прямоугольной прорези, расположенной на ножках (рис. 4), установите переднюю и заднюю поперечные распорки (B) на передние и 10 мм винты с шестигранной головкой (N), шайбы (O) на задней части стойки с помощью пружинных шайб (P) и гаек (Q). Примечание: Поперечные распорки следует размещать внутри стойки так, чтобы изогнутые концы скоб отражали расстояние между прикрепленными ножками. Убедитесь, что винты (N), плоская шайба (O), пружинная шайба (P) и гайка (Q) расположены с внешней стороны стойки, где расположена стойка. Опять же, на этом этапе затягивайте эти винты только вручную. Установите боковые поперечные распорки (C) на угловые ножки (Рисунок 5) с установленными передними и задними поперечными распорками. Примечание: Теперь инструмент можно снять с рабочей поверхности / стола. ВНИМАНИЕ: Инструмент тяжелый. Пожалуйста, обратитесь за помощью.

Подождите несколько минут, чтобы инструмент зафиксировался. Убедившись, что инструмент в квадратном виде, вертикальном положении, прочный и устойчивый (Рисунок 6), плотно затяните все крепежные винты. Прикрепите опоры консоли к двум задним угловым ножкам (D) подставки инструмента (Рисунок 7).

Примечание: Эти опоры консоли обеспечивают дополнительную безопасность и стабильность во время использования инструмента.

Установка удлинителя ширины стола Примечание: Удлинительные панели стола из штампованной стали (F) не переносятся вручную и могут быть закреплены с обеих сторон инструмента.

Каждый удлинитель стола прикреплен к основному столу станка с помощью двух крепежных винтов с шестигранной головкой (N), шайбы (O), пружинной шайбы (P) и гайки (Q). Отверстия для винтов в удлинительных панелях стола расположены впереди. (Рисунок 8) Установите крепежные винты с шестигранной головкой и прикрепите панели расширения стола к основному столу с помощью винтов с шестигранной головкой (N) и гаек (O) и т.д.

Примечание: Опорные стойки (G) должны быть прикреплены к внешнему фланцу удлинительных панелей. Закрепите один конец опоры внутри панели. Также в этом случае рекомендуется использовать большую шайбу (P) под головкой крепежного винта с шестигранной головкой (N) и фиксирующей гайкой (Q). Другой конец опорной скобы крепится к сопроводительной угловой ножке.

Осторожно открутите соответствующий крепежный винт на верхней части угловой ножки.

 <p>Fig. 9</p>	<p>Проденьте крепежный винт через конец опоры и снова прикрепите крепежный винт к основному корпусу станка. (Рисунок 9) Используйте линейку или аналогичный предмет, помещенный на стол и удлинительную панель, чтобы проверить выравнивание. Расширяющие панели должны находиться на точном уровне с положением станка и соответственно меняться. Примечание: опорные стойки и удлинительные панели снабжены длинными прорезями. Это позволяет легко аккуратно регулировать и выравнивать компоненты по мере необходимости.</p>		 <p>Fig. 13</p>
 <p>Fig. 14</p>	<p>Примечание. Щелевое ограждение просто вставляется в направляющую ограждения и фиксируется в любом месте по всей длине направляющей и в обоих местах. Нажмите на стопорный рычаг вниз и потяните его в сторону станка.</p> <p>ПРОВЕРКА / РЕГУЛИРОВКА ОГРАЖДЕНИЯ</p> <p>Направляющая ограждения и щелевое ограждение, станок следует проверить, чтобы убедиться, что направляющая для ограждения расположена параллельно полотну. Поднимите лезвие на полную высоту. Подоприте лезвие прямой кромкой или подобным предметом.</p>		
 <p>Fig. 15</p>	<p>Подведите щелевое ограждение к прямой кромке и проверьте параллельность. Если требуется регулировка, достаньте два винта с головкой под торцевой ключ через два отверстия в держателе. (Рисунок 14). Используя шестигранный ключ подходящего размера, ослабьте винты и при необходимости отрегулируйте упор. Когда будет достигнуто правильное выравнивание, затяните разделенную шторку и повторите проверку.</p>		



Fig. 12

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПО РЕГУЛИРОВКЕ:

Станок не должен подключаться к сети во время выполнения нижеуказанных процедур.

Примечание: Для использования направляющую ограждения необходимо правильно ее расположить. Необходимо выполнить измерение для точного чтения.

Даже если шкала установлена правильно всегда следует рассматривать руководство для резки.

Шкала не отменяет необходимости точной разметки. Поместите направляющую щелевой опоры с правой стороны диска. Поднимите лезвие винта (СМ. ПРОЦЕСС ПОДНЯТИЯ / ОПУСКАНИЯ ДИСКА (ЛЕЗВИЯ)) Сдвиньте щелевое ограждение вдоль направляющей ограждения.

Скользкий угловой индикатор

Примечание:

Скользкая угловая опора (К) Т-образные пазы на столе станка подходят для любого инвертора. Регулируемая лицевая панель удерживается в основании transporta. Угловая опора регулируется двумя крепежными винтами и барашковой гайкой. Когда нужно отрегулировать лицевую сторону, следует ослабить два винта, положение пластины (рис. 16), затем винты после регулировки. Позволяет регулировать угол скоса. Его можно отрегулировать до нужного масштаба с помощью шкалы. После выбора необходимого угла затяните вертикальную ручку.



Fig. 16



Fig.18

ЗАЩИТА ВЕРХНЕГО ЛЕЗВИЯ

Верхний щит лезвия (Н) (Рисунок 18) (иногда называемый защитным кожухом) всегда должен быть установлен на работающих станках.

Линия «перегородки» в верхней части корпуса - центральная линия нижнего пильного диска.

ВНИМАНИЕ: к станку должен быть прикреплен верхний защитный кожух.

Примечание: верхний кожух лезвия оснащен пылеудаляющим аппаратом. Точка подключения (рисунок 21). Подсоедините прилагаемый шланг для отсоса пыли к верхнему защитному кожуху диска, который «защелкнется» в сливном отверстии. Подсоедините другой конец шланга к 2-ходовому разъему. Он расположен за основным корпусом станка. (Рисунок 22)

Примечание: Подключите пылесос для мастерской к «свободному» порту 2-контактного разъема. Станок. Если такой станок подключен к настольной пиле, следуйте инструкциям поставщика / производителя пылеуловителя.

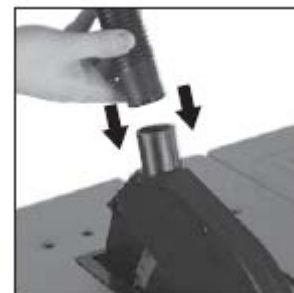


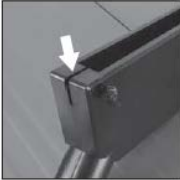





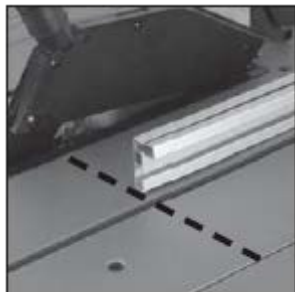





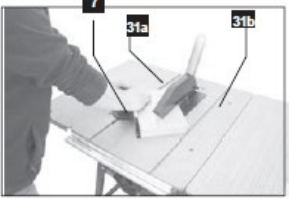


Fig. 21

 <p>Fig. 19</p>	<p>ВНИМАНИЕ: станок необходимо отключить от электросети. При установке ограждения диска необходимо отключить электропитание. Поднимите лезвие на полную высоту, чтобы полностью открыть язычок (Рисунок 19). Защитный фиксирующий штифт должен быть врезан в отверстие в верхнем крае клина лезвия. (Рис.20). Примечание: для регулировки толщины разрезаемого материала кожух лезвия должен легко и плавно подниматься, и опускаться.</p>	<p>Использование такого оборудования обезопасит рабочее место, уровень пыли сведен к минимуму, рабочая зона чистая и опрятная. ДЕЙСТВИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ ВКЛ / ВЫКЛ ВНИМАНИЕ: Перед тем как использовать ключ, щиток лезвия должен быть установлен правильно и исправно работать. Нажмите кнопку ВКЛ., чтобы запустить станок. Нажмите кнопку ВЫКЛ., чтобы остановить станок. (Рисунок 23)</p>	 <p>Fig. 22</p>
 <p>Fig. 20</p>	<p>Не затягивайте барашковую гайку слишком сильно. Проверьте работу ограждения лезвия. Убедитесь, что он работает эффективно и закрывает лезвие с боков</p>	<p>Станок имеет функцию защиты от перегрузки, когда нагрузка превышает номинальную нагрузку станок сильно, машина автоматически отключается</p>	 <p>Fig. 23</p>
 <p>Fig. 24</p>	<p>При проверке работоспособности ограждения лезвия от начала до конца диапазон регулировки лезвий по высоте работает одинаково хорошо при настройке на угол лезвия ограждения. Убедитесь, что ограждение лезвия соприкасается со столешницей, когда лезвие полностью опущено.</p>	<p>ВНИМАНИЕ: Никогда не работайте на станке, не выполнив всех проверок безопасности. Процедуры выполнены. ВНИМАНИЕ! Регулируйте станок только тогда, когда он выключен. Примечание. В данном станке маховик используется для подъема или опускания этого ножа в «нормальном» (внешнем) положении маховика двойного действия (Рисунок 24).</p>	
 <p>Fig.25</p>	<p>Когда маховик прижимается к пружине наклона, шестерня входит в зацепление с изогнутой зубчатой рейкой, встроенной в нее. основной корпус станка. Отрегулируйте угол наклона / наклон лезвия маховика. Чтобы поднять или опустить лезвие: - Убедитесь, что маховик находится в «нормальном» (внешнем) положении. - Поверните маховик по часовой стрелке, чтобы поднять лезвие. - Поверните лезвие против часовой стрелки, чтобы его опустить.</p>	<p>Возможна прямая и обратная регулировка передней пластины щелевой опоры (Рисунок 28). Ослабьте две барашковые гайки и переместите алюминиевую лицевую панель в желаемое положение. Надежно затяните барашковые гайки. Примечание: Обычно прорезь устанавливается так, чтобы лицевая пластина ограждения находилась «заподлицо» с задней частью направляющей лицевой пластины. Изображение того, где</p>	 <p>Fig. 28</p>

	<p>Примечание: когда станок не используется, Пильный диск полностью опущен в станок и находится на одной линии с верхним ограждением стола пилы (Рис.25).</p>	<p>лезвие выходит из стола сзади. (Рисунок 29)</p>	
 <p>Fig. 26</p>	<p>СГИБАНИЕ ЛЕЗВИЯ Лезвие можно наклонять влево на угол до 45 °. Чтобы наклонить лезвие фиксатора наклона (рис. 26). ☑ Нажмите двухфункциональный маховик ☑ Поверните маховик, чтобы согнуть лезвие. Примечание. С помощью шкалы транспорта и указателя (Рисунок 27) оператор может легко быстро затянуть лезвие, чтобы зафиксировать угол лезвия фиксатора наклона при достижении желаемого угла.</p>	<p>Примечание. Если щелевой занавес используется на стороне SE (левой руки) станка, расположите лезвие на стороне SE (правой руки) пластикового держателя, где необходимо переместить алюминиевую переднюю поверхность. ☑ Ослабьте две барашковые гайки и снимите алюминиевый корпус с пластикового держателя. ☑ Снимите крепежные винты с купольной головкой с держателя.</p> <p>Установите на место переднюю крышку с правой стороны держателя и закрепите ее с помощью крепежных винтов и барашковых гаек. Отрегулируйте, как требуется. Вернитесь к исходной конфигурации с щелевым упором в его нормальном (RH) рабочем положении.</p>	 <p>Fig. 29</p>
 <p>Fig. 27</p>	<p>Примечание. После процесса резки под наклоном мы рекомендуем вернуться к углу без наклона и обеспечить фиксацию. Руководство по ограждению Упор паза (J) можно разместить с любой стороны лезвия и заблокировать с помощью фиксирующей ручки. ☑ Нажмите вниз, чтобы заблокировать, и потяните вверх, чтобы разблокировать. Не используйте чрезмерную силу на блокирующий рычаг. Осторожно нажмите и удерживайте ладонью, пока ручка не встанет на место.</p>	<p>ДВОЙНАЯ ШКАЛА ЧТЕНИЯ Примечание. Направляющая для щелевой занавески включает смотровое окно. Это помогает считывать шкалу измерения, расположенную на ограждении. (Рисунок 30). Шкалу следует рассматривать как полезный ориентир. Это не заменяет тщательную и правильную «разметку». Этот станок имеет двойную шкалу отсчета, которая показывает расстояние. Это может быть использовано для регулировки расстояния резки от станка. При установленной лицевой панели планки используйте черную</p>	 <p>Fig. 30</p>

		шкалу для ее более короткого края.	
		<p>ИНДИКАТОР Примечание: Угловую опору (К) (Рисунок 31) можно использовать с обеих сторон. Он запускается в одном из двух перевернутых Т-образных слотов стола. Осторожно вставьте угловую опору в необходимую прорезь на столешнице.</p>	 <p>Fig. 31</p>
 <p>Fig. 32</p>	<p>Отрегулируйте до необходимого угла. Поверните рычаг по часовой стрелке, чтобы зафиксировать угловую опору под выбранным углом. Смотрите (Рисунок 32). Примечание: Переднюю пластину угловой опоры из экструдированного алюминия следует отрегулировать так, чтобы она проходила близко, но не касалась лезвия. Установите переднюю крышку следующим образом: Ослабьте две барашковые гайки (Рисунок 33) и сдвиньте переднюю пластину. Надежно затяните барашковые гайки. ВНИМАНИЕ: Выполните «сухой прогон» машины.</p>	<p>РЕЗКА УЗКИХ ЗАГОТОВЛЕНИЙ Обязательно используйте толкатель (9) при продольной резке заготовок шириной менее 120 мм. В комплекте с пилой поставляется упорный блок! Немедленно замените изношенный или поврежденный толкатель. - Установите параллельный упор на нужную ширину заготовки. Подайте заготовку 2 вручную. Всегда используйте толкатель (9) в области пильного диска. Всегда подталкивайте заготовку к кончику разделителя.</p>	 <p>Fig.36</p>
 <p>Fig. 33</p>	<p>Основные действия с настольной пилой ВНИМАНИЕ: Никогда не пытайтесь резать на этом станке вручную. Всегда используйте подходящую направляющую или ограждение, чтобы свести к минимуму заклинивание лезвия и / или возможность отскока.</p>	<p>Поперечные разрезы - Вставьте поперечный стопор (7) в один из пазов. На столе (31a / b) отрегулируйте до необходимого угла. Если вы хотите согнуть лезвие (3), используйте паз (31a) - Используйте стопорную планку. - Плотно прижмите заготовку к поперечному упору (7). - Включите пилу</p>	 <p>Fig. 37</p>
 <p>Fig. 34</p>	<p>Мы рекомендуем, чтобы пильный диск выступал примерно на 3 мм из разрезаемого материала. (Рис.34) ВНИМАНИЕ: Этот станок не предназначен для резки ящиков (сейфов). При необходимости пылесос для мастерской можно</p>	<p>- Поперечный стопор (7) и заготовку сдвиньте в направлении лезвия для резки. - Важно: Всегда держитесь за направляемую часть заготовки. Никогда не держите кусок, который нужно разрезать.</p>	 <p>Fig. 38</p>

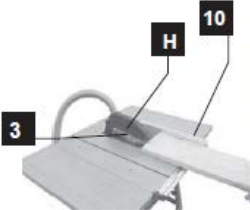


	<p>подключить с задней стороны станка.</p>	<p>- Толкайте поперечный упор (7) вперед, пока заготовка не зафиксируется. Вырезать полностью.</p>	
 <p>Fig. 35</p>	<p>ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ (Рисунок 35) Продольный разрез (также известный как брусок), Это похоже на разрезание волокон древесины. Нажмите на один край. - Отрегулируйте параллельную опору (10) в соответствии с заготовкой - Запустите пилу. - Положите руки (сжатыми пальцами) прямо на заготовку. Заготовка по параллельной опоре (10) и лезвие (3). - Управляйте сбоку левой или правой рукой (положение параллельной опоры) только до переднего края кожуха пильного диска (H).</p>	<p>- Снова выключите пилу. Не снимайте вырезанный материал, пока лезвие не перестанет вращаться. 10.3 Резка ДВП Чтобы режущие кромки не растрескались во время работы.</p>	
 <p>Fig. 39</p>	<p>При настройке щелевого ограждения для повторяющейся поперечной резки: Отрегулируйте защиту троса на требуемом расстоянии от пильного диска. Заднюю часть передней пластины с разрезом отрегулируйте так, чтобы он находился перед пильным диском. (Рисунок 39) Этот параметр обеспечит четкость. Это позволит обрезанному материалу двигаться в сторону от пильного диска. Существует очень маленький риск возникновения отката назад.</p>	<p>Левая рука оператора должна находиться с левой стороны лезвия. Правая рука оператора должна находиться с правой стороны пильного полотна, которое будет близко к пазу. ВНИМАНИЕ: руки оператора никогда не должны находиться на уровне лезвия. Это метод резки с регулировкой угла наклона оператором.</p>	 <p>Fig. 42</p>



Fig. 40

Пометьте материал, который нужно разрезать, и удерживайте его напротив угловой опоры. Осторожно перетащите защитную раму и материал к ограждению. Крепко удерживайте материал и угловую опору. Осторожно протолкните заготовку через пилу. При необходимости возьмите в правую руку толкатель. **Щелевое резание** Продольный разрез - это процесс резки по длине куска

Если материал разрыва составляет 150 мм или меньше, используйте только щелевую опору с правой стороны **УХОД** ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что станок не подключен к электричеству. **ЗАМЕНА ЛЕЗВИЯ** Примечание: Мы рекомендуем оператору надеть защитные перчатки.

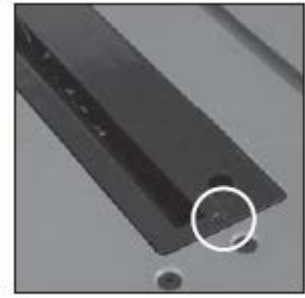


Fig. 43



Fig. 41


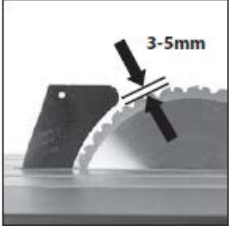
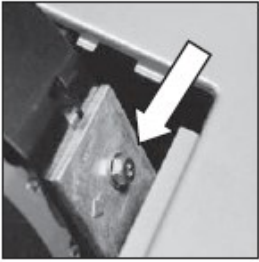

Разрез следует производить в желаемом месте с помощью набора разделительной планки. (Рисунок 40) Угловая опора не требуется для этой операции, и его необходимо надежно хранить вне станка для дальнейшего использования. ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что кронштейн с прорезью зафиксирован на месте и убедитесь, что он расположен параллельно пильному диску. Если необходимо использовать материал с малым поперечным сечением, используйте толкатель для подачи последней секции. Дайте заготовке пройти 300 мм от края лезвия. При резке всегда следует использовать толкатель. (В разрезах менее 300 мм). (Рисунок 41)




Д, подключите машину к источнику питания.

Снимите верхнюю защиту лезвия. Снимите пластину доступа к столу, подняв потайную головку. (Рисунок 43) Для будущего использования Осторожно поднимите пластину и удерживайте винт. Поднимите лезвие в самое верхнее положение. Используйте два предоставленных ключа для смены лезвия. Гаечный ключ прикрепит обработанную шестигранную гайку к внешнему фланцу лезвия, таким образом, предотвращая вращение вала. Другой ключ подходит к гайке шпинделя. (Рисунок 44)



Fig. 44

	<p>Примечание: при резке длинных досок или больших панелей мы рекомендуем использовать удаленную опору для заготовок, чтобы облегчить перемещение материала.</p> <p>Пропустите заготовку указателем через пилу. Используйте равномерное, постоянное давление. Когда ширина отрыва превышает 300 мм и обе руки могут использоваться для направления / подачи материала.</p>	<p>Снимите гайку шпинделя, внешний фланец лезвия и лезвие.</p> <ul style="list-style-type: none"> ☒ Внутренний фланец лезвия на этих деталях, а также открытый вал двигателя и внутренний фланец лезвия можно оставить на месте. ☒ Установите новое лезвие. Убедитесь, что зубья обращены к передней части пилы (Рисунок 45), а стрелка вращения находится в том же направлении, что и стрелка вращения на полотне. 	 <p>Fig. 45</p>
 <p>Fig. 46</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☒ Замените внешний фланец и гайку и надежно затяните прилагаемыми ключами. Убедитесь, что оба фланца контактируют с лезвием. ☒ Замените пластину доступа к столу и крепежный винт. Убедитесь, что крепежный винт установлен правильно. ☒ Замените верхний кожух диска. <p>ОЧИСТКА</p> <p>Станок следует очищать после каждого использования. На видимых частях станка скапливаются опилки и т. д.</p> <p>Мастерскую нужно пропылесосить с помощью пылесоса. Пылеудаляющий аппарат для мастерской также должен быть подключен к отверстию для отсоса пыли, расположенному на задней стороне станка. Это очищает от мусора внутри. Никогда не используйте растворители для очистки пластиковых деталей.</p> <p>Растворители могут повредить детали. Очищайте только мягкой влажной тканью.</p>		
 <p>Fig. 47</p>	<p>КЛИНОВОЕ ЛЕЗВИЕ</p> <p>Клин лезвия - очень важный компонент. Он был установлен, отрегулирован и отсоединен на заводе. Поскольку лезвие может проходить сквозь клин, это предотвращает стук и / или заедание изделия. Регулярно проверяйте клин лезвия. Если он изношен или поврежден поручите квалифицированному специалисту заменить его оригинальной запасной частью.</p>		
 <p>Fig. 48</p>	<p>Примечание: используйте только оригинальный клин лезвия, так как это специальный компонент для станка. Неоригинальные детали могут быть опасными. Если у вас есть сомнения, обращайтесь в службу поддержки.</p> <p>РЕГУЛИРОВКА КЛИНА ЛЕЗВИЯ</p> <p>Клин лезвия должен располагаться на расстоянии 3-5 мм от зубьев лезвия и края лезвия ключа (рис. 46).</p> <p>Чтобы отрегулировать обод лезвия, снимите внутреннюю часть стола, как показано на рисунке ниже.</p> <p>Поднимите лезвие на максимальную высоту и отверните лезвие клина (Рис. 47) с помощью прилагаемого ключа. Установите клин лезвия на правильное расстояние 3-5 мм.</p> <p>Отверстие для крепления кожуха лезвия находится заподлицо с верхней частью лезвия. Снова затяните лезвие и болт. Замените дополнения стола.</p>		

 <p data-bbox="172 725 245 752">Fig. 49</p>	<p data-bbox="523 376 639 398">ТОЛКАТЕЛЬ</p> <p data-bbox="523 405 1406 479">Пластиковый толкатель (Рис. 48) поставляется со станком и имеет собственную специальную опору для хранения на левой стороне корпуса станка. Если толкатель не используется, храните его на этой опоре (Рисунок 49).</p> <p data-bbox="523 483 874 506">(6.4) ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</p> <p data-bbox="523 510 1358 555">Отработанные электрические изделия нельзя выбрасывать вместе с бытовыми отходами. Пожалуйста, утилизируйте там, где есть предприятия по переработке.</p> <p data-bbox="523 560 1294 582">Проконсультируйтесь с местными властями или дилером по вопросам утилизации.</p> <div data-bbox="743 692 817 797" style="text-align: center;"> </div>

GEORGIAN

ქართული

წრიული ხერხი

ინსტრუქცია

მოდელი №: RDX6275 / ITEM NO: X6275

გაფრთხილება
ინსტრუმენტის გამოყენებამდე თქვენი
უსაფრთხოებისათვის მთლიანად და ყურადღებით
წაკითხეთ ინსტრუქცია.

ინსტრუმენტის მახასიათებლები

ძრავი 220-240ვ ~ 50 / 60ჰც S6 %25 2000ვტ, S1 1800ვტ

დაფის ზომა 583 X 563 მმ (დამატებითი დეტალების
დამატებისას 583 მმ X 893 მმ)

პირის სისქე 2.8 მმ

სიჩქარე დატვირთვის გარეშე: 5000ბრ/ წთ

წონა(ნეტო) :19 კგ

ჭრის მაქსიმალური სიღრმე 0 ° 85 მმ

ჭრის მაქსიმალური სიღრმე 45 ° 65 მმ

ჭრის შესაძლებლობა - 410 მმ პირისგან მარჯვნივ

დიამეტრი 250 მმ

ხვრელი 30 მმ

კბილების რაოდენობა 24

კბილანა 2 მმ

(1.7) ვიბრაცია

გაფრთხილება: ინსტრუმენტი გამოყენებისას ზოგჯერ ძლიერად ვიბრირებს და შეიძლება დააზიანოს ოპერატორის ხელები, მკლავები. ოპერატორს ვიბრაციის გამო შეიძლება დაემართოს „თეთრი თითების სინდრომი“ (რეინოს სინდრომი). ამან შეიძლება შეამციროს ხელების თერმული მგრძობელობა და გამოიწვიოს მგრძობელობის ზოგადი დაკარგვა. პირები, რომლებიც იყენებენ ამ ინსტრუმენტს დიდი ხნის განმავლობაში ან მუდმივად, ყურადღებით უნდა დააკვირდნენ ხელებისა და თითების მდგომარეობას. თუ გაგიჩნდათ

რაიმე სიმპტომი დაუყოვნებლივ მიმართეთ ექიმს.

ვიბრაციის მნიშვნელობები, რომელმაც შეიძლება დააზიანოს ადამიანის ხელები: BS EN ISO 5349-1: 2001 და BS EN ISO 5349-2: 2002. ოპერაციის დროს ვიბრაციის რეალურ დონეზე შეიძლება გავლენა იქონიოს მრავალმა ფაქტორმა, მაგალითად, სამუშაო ზედაპირების მდგომარეობა და მიმართულება, ასევე გამოყენებული ინსტრუმენტის ტიპი და მდგომარეობა. ასეთი ფაქტორების შეფასება უნდა მოხდეს თითოეულ გამოყენებამდე და, როცა ეს შესაძლებელია, გამოყენებული უნდა იქნას სამუშაოების შესაბამისი მეთოდები. ამ ფაქტორების მართვა დაგეხმარებათ ვიბრაციის ეფექტის შემცირებაში.

ტრანსპორტირება

ფრთხილად გამოიყენეთ ინსტრუმენტი. მოერიდეთ ინსტრუმენტის გადაჭარბებულად გამოყენებას. ყოველთვის გახსოვდეთ თქვენი უსაფრთხოებისა და ინსტრუმენტის სწორად გამოყენების თაობაზე.

სამუშაო ზედაპირი






გაითვალისწინეთ სამუშაო ზედაპირის მასალა, მდგომარეობა, სიმკვრივე, სიმტკიცე, მიმართულება.

გაფრთხილება

ელექტრო ინსტრუმენტის რეალური გამოყენების დროს ვიბრაციის დონე შეიძლება განსხვავდებოდეს საერთო მნიშვნელობისგან, რაც დამოკიდებულია იმაზე, თუ როგორ გამოიყენება ინსტრუმენტი. ოპერატორის უსაფრთხოების დაცვის ზომების განსაზღვრის საფუძველია ფაქტობრივი გამოყენების ზემოქმედების შეფასება (სამუშაო ციკლის ყველა დეტალის გათვალისწინება).

(1.8) სიმბოლოები და მათი მნიშვნელობა: არ გამოიყენოთ ინსტრუმენტი, თუ გამაფრთხილებელი ნიშნები და / ან ინსტრუქცია არ გაქვთ ან დაზიანებულია. შეცვალეთ ეტიკეტები თქვენს დილერთან.

შენიშვნა: მომდევნო გვერდზე მოცემული ყველა ან ზოგიერთი სიმბოლო შეგიძლიათ იხილოთ სახელმძღვანელოში ან პროდუქტზე.

სიმბოლოები	მნიშვნელობა
3	ვოლტი
ა	ამპერი
ჰ ც	ჰერცი
dak-1	სიჩქარე
~	ალტერნატიული დენი
no	თავისუფალი სვლა
-	გაიკეთეთ დამცავი სათვალე
	გამოიყენეთ სმენის დამცავი საშუალება
II	დაიცავით თავი მტვრისგან
	არ შეეხოთ, ხელები შორს გქონდეთ
	გაეცანით ინსტრუქციას
	სერთიფიკატი CE
	სერთიფიკატი EAC
	Triman – ნარჩენების შეგროვება და გადამუშავება
	ელექტროენერჯის ხარჯვა და ელექტრო მოწყობილობა
	გაფრთხილება
	ორმაგი იზოლაცია

(1.10) ელექტრო ინსტრუმენტის დანიშნულება: გაფრთხილება: ეს არის მაგიდის ხერხი, რომელიც შექმნილია ხეზე საჭრელი პირით მუშაობისთვის (მაქსიმალური სისქე 85 მმ)

(1.11) გაფრთხილება ამ დენის ინსტრუმენტის გამოყენების აკრძალვის შესახებ: ეს პროდუქტი არის მაგიდის ხერხი და უნდა იქნას გამოყენებული ამ სახელმძღვანელოში მითითებული აღჭურვილობასა ან აქსესუარებთან ერთად.

(1.13) გაფრთხილება: ამ ინსტრუმენტის გამოყენება არ არის მიზანშეწონილი შეზღუდული ფიზიკური, სენსორული ან გონებრივი შესაძლებლობების, ან არასაკმარისი გამოცდილებისა და ცოდნის მქონე პირებისათვის (ბავშვების ჩათვლით) ზედამხედველობის გარეშე ან მათთვის ვინც არ იციან აპარატის უსაფრთხო გამოყენების წესი. აუცილებელია ისეთი ადამიანის ზედამხედველობა, რომელიც პასუხისმგებელია მის უსაფრთხოებაზე და კომპეტენტურია მის უსაფრთხო გამოყენებაში. ბავშვების ზედამხედველობა უნდა განხორციელდეს იმის უზრუნველსაყოფად, რომ ისინი არ იყვნენ აპარატთან ახლოს და არ ჰქონდეთ წვდომა მასთან.

უსაფრთხოების ზომები (1.14) ელექტრო უსაფრთხოება
 თუ დენის სადენი დაზიანებულია, ის უნდა შეიცვალოს. ამ მიზნით დაუკავშირდით ავტორიზებულ სერვის ცენტრს.

(1.15) გაფრთხილება გარე გამოყენების დროს: თქვენი უსაფრთხოებისათვის, თუ ეს აპარატი

უნდა იქნას გამოყენებული ღია ცის ქვეშ, არ უნდა გამოიყენოთ წვიმაში ან ნესტიან ადგილებში. არ გამოიყენოთ აპარატი სველ ზედაპირებზე. გამოიყენეთ აპარატი მშრალ სამუშაო მაგიდაზე. დამატებითი უსაფრთხოებისათვის გამოიყენეთ რელე კვების წყაროს შესაწყვეტად. აპარატის გამოყენებამდე ყოველთვის შეამოწმეთ დენის რელეს მუშაობა. თუ საჭიროა დამაგრძელებელი სადენი, ის აუცილებლად უნდა იყოს გარე გამოყენებისათვის. დამაგრძელებელი სადენის გამოყენებისას მიჰყევით მწარმოებლის მითითებებს.

(2.1) ელექტრო ინსტრუმენტის უსაფრთხოების წესები (ელექტრო ინსტრუმენტების უსაფრთხო გამოყენების ზოგადი წესები EN 61029-1: 2009) გაფრთხილება: გაეცანით

უსაფრთხოების ყველა წესს. წესების დაუცველობამ შეიძლება გამოიწვიოს დენის დარტყმა. დაიცავით ყველა წესი შემდგომში გამოყენებისას.

(2.2) 1) ელექტრო ინსტრუმენტების უსაფრთხოების ზოგადი წესები [უსაფრთხოების წესები სამუშაო ადგილზე] ა) სამუშაო ადგილზე დაიცავით სისუფთავე და უზრუნველყავით კარგი განათება. დაბინძურებული და ცუდად განათებული ადგილი შეიძლება გახდეს უბედური შემთხვევების მიზეზი. ბ) არ იმუშაოთ დენის ხელსაწყოებით ფეთქებადსაშიმ გარემოში, მაგალითად, აალებადი სითხეების, გაზების ან მტვრის არსებობის დროს. დენის ხელსაწყოები ქმნიან ნაპერწკლებს, რომლებსაც შეუძლიათ მტვრის ან კვამლის აალება. გ) არ მიუშვათ ბავშვები და დამკვირვებლები დენის ხელსაწყოებთან ახლოს. ყურადღების გაფანტვამ შეიძლება გამოიწვიოს კონტროლის დაკარგვა.

(2.3) 2) ელექტრო ინსტრუმენტების უსაფრთხოების ზოგადი წესები [ელექტრო უსაფრთხოება] ა) ელექტრო ინსტრუმენტის ჩანგალი უნდა შეესაბამებოდეს როზეტს. არასდროს არ გადააკეთოთ ელ. ჩანგალი. არ გამოიყენოთ გადაწყვანები დამიწების მქონე ინსტრუმენტებთან. ერთმანეთის შესაბამისი ელ. ჩანგლისა და როზეტის გამოყენების დროს მცირდება დენის დარტყმის რისკი. ბ) მოერიდეთ სხეულის კონტაქტს დამიწებულ ზედაპირებთან, როგორცაა მიწები, რადიატორები, სანთურები და მაცივრები. გ) არ გამოიყენოთ აპარატი წვიმის ან ტენიანობის დროს. ელექტრო ინსტრუმენტზე წყლის მოხვედრა ზრდის დენის დარტყმის რისკს. დ) არ გამოიყენოთ სადენი არადანიშნულებისამებრ. არასოდეს გამოიყენოთ სადენი ელექტრო ინსტრუმენტის გადაადგილების, გამოქაჩვის ან გათიშვისთვის. მოარიდეთ დენის სადენი სითბოს წყაროებს, ზეთებს, ბასრ კიდეებსა და მოძრავ ნაწილებს. დაზიანებული ან დახლართული სადენი ზრდის დენის დარტყმის რისკს. ე) ელექტრო ინსტრუმენტით ღია ცის ქვეშ მუშაობის დროს გამოიყენეთ გარე გამოყენებისათვის განკუთვნილი დამაგრებელი სადენი, რაც ამცირებს დენის დარტყმის რისკს. ვ) თუ ელექტრო ხელსაწყოს ტენიან ადგილას გამოყენება გარდაუვალია, გამოიყენეთ დენის გაქონვისგან დაცული დენის წყარო. დენის რელეს გამოყენება ამცირებს დენის დარტყმის რისკს.

(2.4) 3) უსაფრთხოების ზოგადი წესები [პირადი უსაფრთხოება]. ა) ფხიზლად იყავით ელექტრო ხელსაწყოებთან მუშაობისას. ნუ გამოიყენებთ დენის ინსტრუმენტს დაღლილობის დროს ან ალკოჰოლის ან მედიკამენტების გავლენის ქვეშ. ელექტრო ხელსაწყოს მუშაობის დროს უყურადღებობამ შეიძლება გამოიწვიოს სერიოზული დაზიანება. ბ) გამოიყენეთ ინდივიდუალური დაცვის საშუალებები. ყოველთვის ატარეთ დამცავი სათვალე. მტვრის ნიღაბი, უსაფრთხოების ფეხსაცმელი, ჩაფხუტი ან სმენის დამცავი საშუალება, რომლის გამოყენება შეამცირებს დაზიანებებს. ბ) უფრთხილდით აპარატის უნებლიე ჩართვას. დარწმუნდით, რომ ჩამრთველი გამორთულ მდგომარეობაშია ენერჯის წყაროსთან ან ბატარეასთან შეერთებამდე, ხელსაწყოს აწვევის ან ტარების დროს. ელექტრო ხელსაწყოს უნებლიე ჩართვამ შეიძლება ავარიები გამოიწვიოს. გ) მოხსენით ქანჩის გასაღები ინსტრუმენტის ჩართვამდე. მოძრავ ნაწილებზე დამაგრებულმა ქანჩის გასაღებმა შეიძლება გამოიწვიოს ტრამპები. დ) ნუ გადაიწვევით. ყოველთვის შეინარჩუნეთ მყარი პოზა და წონასწორობა. ეს უზრუნველყოფს ელექტრო ინსტრუმენტის უკეთეს კონტროლს მოულოდნელ სიტუაციებში. ე) ყურადღება გაამახვილეთ ტანსაცმელსა და სამკაულებზე. არ ჩაიცვათ თავისუფალი ტანსაცმელი და არ გაიკეთოთ სამკაული. მოარიდეთ თმა, ტანსაცმელი და ხელთათმანები აპარატის მოძრავ ნაწილებს. თავისუფალი ტანსაცმელი, სამკაული და გრძელი თმა შეიძლება მოყვას მოძრავ ნაწილებში. ე) თუ იყენებთ მტვრის შემგროვებელ მოწყობილობას, დარწმუნდით რომ სწორად არის დაკავშირებული ელექტრო ინსტრუმენტთან. მტვრის შემგროვებელი მოწყობილობის გამოყენება ამცირებს მტვერთან დაკავშირებულ რისკებს.

(2.5) 4) ინსტრუმენტის უსაფრთხო გამოყენების ზოგადი წესები [ინსტრუმენტის გამოყენება და მოვლა]. ა) ნუ დაატანთ ძალას ელექტრო ინსტრუმენტს. შეარჩიეთ თქვენი სამუშაო

მიზნების შესაბამისი ელექტრო ინსტრუმენტი. სწორად შერჩეული აპარატი სამუშაოს ასრულებს უფრო ადვილად და უსაფრთხოდ. ბ) არ გამოიყენოთ ელექტრო ინსტრუმენტი თუ ჩამრთველი დილაკი არ მუშაობს. ასეთი აპარატის გამოყენება არ არის უსაფრთხო. გ) გათიშეთ ელ. ჩანგალი კვების წყაროდან ნებისმიერი რეგულირების ან აქსესუარის შეცვლის წინ. უსაფრთხოების ასეთი პრევენციული ზომები ამცირებს ელექტრო ინსტრუმენტის შემთხვევით ჩართვის რისკს. დ) შეინახეთ ელექტრო ხელსაწყოები ბავშვებისთვის მიუწვდომელ ადგილას და არ მისცეთ ელექტრო ხელსაწყოს გამოყენების უფლება უცხო პირებს, რომლებმაც არ იციან აპარატთან მუშაობა ან არ იცნობენ ამ ინსტრუქციას. ელექტრო იარაღები საშიშია ასეთი მომხმარებლების ხელში. ე) დარწმუნდით, რომ დენის ინსტრუმენტი მუშაობს. შეამოწმეთ უძრავი და მოძრავი ნაწილები არ იყოს გაცვეთილი ან დაზიანებული. დაზიანების შემთხვევაში არ გამოიყენოთ აპარატი შეკეთებამდე. ბევრი უბედური შემთხვევა გამოწვეულია ცუდად მოვლილი დენის ხელსაწყოებით. ვ) შეინახეთ საჭრელი ინსტრუმენტები ბასრ და სუფთა მდგომარეობაში. ბასრი საჭრელი ხელსაწყოები, რომლებსაც სათანადოდ უვლიან, ნაკლებად იჭდება და მარტივია მათი კონტროლი. ზ) გამოიყენეთ ელექტრო ინსტრუმენტები, აქსესუარები და ხელსაწყოები ამ ინსტრუქციის შესაბამისად, სამუშაო პირობების და შესასრულებელი სამუშაოს გათვალისწინებით. ელექტრო ინსტრუმენტის გამოყენებამ სხვა მიზნებისთვის, შეიძლება გამოიწვიოს სახიფათო სიტუაცია.

(2.6) 5) ელექტრო ინსტრუმენტის უსაფრთხოების ზოგადი წესები [მომსახურება]

ა) თქვენი დენის ხელსაწყო შეაკეთეთ კვალიფიციურ პირთან, რომელიც იყენებს მხოლოდ ორიგინალ სათადარიგო ნაწილებს. ეს უზრუნველყოფს ინსტრუმენტის უსაფრთხო გამოყენებას.

(2.7) რეკომენდაციები, რომლებიც დაკავშირებულია ჯანმრთელობასთან: ამ ინსტრუმენტის გამოყენებისას შეიძლება წარმოიქმნას მტვრის ნაწილაკები. ზოგიერთ შემთხვევაში, მასალებიდან გამომდინარე, რომელთანაც მუშაობთ, ეს მტვერი შეიძლება განსაკუთრებით საშიში იყოს. თუ ეჭვობთ, რომ დასამუშავებელ ზედაპირზე არსებული საღებავი შეიცავს ტყვიას, მიმართეთ რჩევისთვის პროფესიონალს. ტყვიის შემცველი საღებავები უნდა მოაშოროს მხოლოდ პროფესიონალმა და არ შეეცადოთ თავად მოაშოროთ ისინი. მას შემდეგ, რაც მტვერი დაგროვდება ზედაპირზე, შეიძლება მოხვდეს ორგანიზმში პირის ღრუდან ან ხელებით.

თუ გადაყლაპეთ ტყვია. მცირე რაოდენობით ტყვიის ზემოქმედებამაც კი შეიძლება გამოიწვიოს ტვინისა და ნერვული სისტემის შეუქცევადი დაზიანება. განსაკუთრებით დაუცველნი არიან მცირეწლოვნები და ჩვილები. გირჩევთ გაითვალისწინოთ რისკები, რომლებიც დაკავშირებულია მასალებთან, რომელთანაც მუშაობთ და ეცადოთ შეამციროთ ზემოქმედების რისკი. ჩვენ გირჩევთ გამოიყენოთ სახის ნიღაბი შესაცვლელი ფილტრებით, რადგან ამ ელექტრო აპარატის გამოყენებისას ზოგიერთ მასალას შეუძლია წარმოქმნას მტვერი, რომელიც შეიძლება საშიში იყოს თქვენი ჯანმრთელობისთვის.

ყოველთვის უნდა დაიცვათ ქვემოთ მოცემულ წესები:

- იმუშავეთ კარგად დაცულ ადგილას. - იმუშავეთ დამტკიცებული უსაფრთხოების დაცვის საშუალებებით. გამოიყენეთ რესპირატორი, რომელიც სპეციალურად შექმნილია მიკროსკოპული ნაწილაკების გასაფილტრად. **(2.8) გაფრთხილება:** ნებისმიერი ელექტრო ინსტრუმენტის გამოყენებამ შეიძლება გამოიწვიოს უცხო საგნების თვალეში მოხვედრა, რაც თვალის სერიოზულ დაზიანებას იწვევს. მუშაობის დაწყებამდე ყოველთვის გაიკეთეთ სათვალე გვერდითი ფარებით ან, საჭიროების შემთხვევაში, ნიღაბი, რომელიც ფარავს მთლიან სახეს.

სპეციალური უსაფრთხოების წესები - ცირკულარული ხერხის გამოყენების შესახებ: ცირკულარული ხერხის გამოყენებამდე მნიშვნელოვანია გაეცნოთ ამ ინსტრუქციას. ამ მითითებების შეუსრულებლობამ შეიძლება გამოიწვიოს ოპერატორის სერიოზული დაზიანება ან ხერხის პირის დაზიანება.

- არ გამოიყენოთ დაზიანებული ან დეფორმირებული ხერხის პირები.

- თუ დაფაზე დასამაგრებელი პირი და / ან დამაკავშირებელი ფირფიტა გაცვეთილია, შეცვალეთ იგი ახლით.

- გამოიყენეთ მხოლოდ ამ სახელმძღვანელოში რეკომენდირებული პირები, რომლებიც შეესაბამება სტანდარტს EN 847-1.

- დარწმუნდით, რომ შერჩეული დანა შესაფერისია მოსაჭრელი მასალისთვის. საჭიროების შემთხვევაში გამოიყენეთ შესაბამისი პირადი დამცავი აღჭურვილობა. მიჰყევით ამ მითითებებს: ატარეთ სმენის დამცავი, რომ შეამციროთ სმენის დაზიანების რისკი. ატარეთ რესპირატორი, რომ შეამციროთ მტვრის ჩასუნთქვის რისკი. ატარეთ ხელთათმანები.

- თვითონ ნუ მიიღებთ რაიმე ზომებს. ეს ნიშნავს, რომ მხოლოდ თქვენი ხელებია გამოყენებული დასამუშავებელი მასალის გასამაგრებლად ან სამუშაოს წარმართვისათვის. კუთხოვანი ჭრის დროს ყოველთვის გამოიყენეთ საფარი ან ღობე სამუშაოს სტაბილიზაციისა და წარმართვისთვის.

გაფრთხილება: ხელით დაჭრა უბედური შემთხვევების ძირითადი მიზეზია და არ უნდა სცადოთ იგი. არასდროს არ ეცადოთ ადადგინოთ გაჩერებული ხერხვა ხერხის გათიშვის გარეშე. დაუყოვნებლივ გათიშეთ ელექტროენერგია, რომ არ მოხდეს ძრავის დაზიანება.

უზრუნველყავით გრძელი ან ფართო დასამუშავებელი მასალებისთვის სათანადო საყრდენი.

- თავიდან აიცილეთ უხერხული მოქმედებები და ხელის პოზიციები, რამაც შეიძლება ხელი გაგიჭრათ და მოგყვეთ დანის პირში. - ყოველთვის გამოიყენეთ პირების საფარი. პირების საფარი ყოველთვის უნდა იქნას გამოყენებული ყველა ოპერაციის დროს. დაიჭირეთ პროდუქტი მყარად კუთხის კიდეზე ან ჭრილის საბჯენით - ყოველთვის გამოიყენეთ საბიძგებელი. განსაკუთრებით გამოიყენეთ ვიწრო მასალების ჭრის დროს. შეინახეთ დამცველები ადგილზე და სამუშაო წესრიგში. ყოველთვის შეამოწმეთ, რომ დანის სოლი სწორად არის დამონტაჟებული და მორგებული. რეგულარულად შეამოწმეთ დანა და ნახმარი შეცვალეთ - ამოიღეთ რეგულირებადი და სხვა გასაღებები. სანამ მანქანას ჩართავთ, ჩვევად აქციეთ, ამოწმებთ თუ არა მანქანიდან მოხსნილი იყოს რეგულირებადი და სხვა გასაღებები. ნუ გამოიყენებთ დენის ხელსაწყოებს სველ ან ნესტიან ადგილებში და მოარიდეთ წვიმას.

კარგად გაანათეთ თქვენი სამუშაო ადგილი. უზრუნველყავით კარგი ვენტილაცია ოთახში. - არ დაუშვათ ბავშვები. ყველა ბავშვმა და სტუმარმა უნდა დაიცვას სამუშაო ადგილიდან უსაფრთხო მანძილი. - ხის გაჭრისას ხერხი დაუკავშირეთ მტვრის შესაგროვებელ აპარატს. ოპერატორს უნდა ეცნობოს იმ ფაქტორების შესახებ, რომლებიც გავლენას ახდენს მტვრის ზემოქმედებაზე, როგორცაა დასაჭრელი მასალის ტიპი და ადგილობრივი მოპოვების მნიშვნელობა. (დაჭრა ან წყარო) და მასთან დაკავშირებული რეგულირების ზონები / განყოფილებები. გამოიყენეთ შესაბამისი დამაგრებლები. დარწმუნდით მათ საიმედოობაში. დამაგრებლების გამოყენებისას გამოიყენეთ დიდი დიამეტრის ან გრძელი სადენი, რომელიც საკმარისია თქვენი ინსტრუმენტის მიერ მოხმარებული დენის გასატარებლად. ჩვეულებრივზე ნაკლები ზომის სადენის გამოყენება გამოიწვევს ხაზის ძაბვის ვარდნას, რაც გამოიწვევს ენერგიის დაკარგვას და შესაძლებელია აპარატის გადახურება. - ყოველთვის ატარეთ დამცავი სათვალე. ასევე გამოიყენეთ სახის დამცავი და რესპირატორი, თუ ჭრას თან ახლავს მტვერი. ჩვეულებრივი სათვალე არ გამოდგება. -

სიფრთხილით მოექეცით ინსტრუმენტებს. შეინახეთ ხელსაწყოები გამართულ და სუფთა მდგომარეობაში, საუკეთესო და უსაფრთხო მუშაობისთვის. დაიცავით აქსესუარების შეხეთვისა და შეცვლის წესები. - გათიშეთ ენერგიის წყარო აქსესუარების შეკეთების, გაწმენდის და / ან შეცვლის დროს, როგორცაა მაგალითად საჭრელი პირები. - გამოიყენეთ რეკომენდირებული აქსესუარები. გამოიყენეთ აქსესუარები მხოლოდ ხელსაწყოსთან ერთად.

- შეამოწმეთ დაზიანებული ნაწილები. ხელსაწყოს შემდგომი გამოყენებამდე საჭიროა დაზიანებული გარსაცმის ან სხვა ნაწილის გულდასმით შემოწმება. განსაზღვრეთ, რომ იგი იმუშავებს როგორც მოსალოდნელია და შეასრულებს თავის დანიშნულებას - შეამოწმეთ მოძრავი ნაწილები გასწორებულია თუ არა, მოძრავი ნაწილების კავშირი, ნაწილების გატეხვა, აწყობის სისწორე და სხვა პირობები, რომლებმაც შეიძლება გავლენა მოახდინონ მის მუშაობაზე. ფარი ან სხვა დაზიანებული ნაწილები უნდა შეკეთდეს ან შეიცვალოს. - ხელები შორს დაიჭირეთ ხერხის პირებისგან. - არასოდეს შეეხოთ ხერხის წვერს. გამორთეთ მანქანა და დაელოდეთ ხერხის პირების გაჩერებას, სანამ რაიმეს შეასწორობთ. - არასოდეს მოქაჩოთ ან არ ატაროთ ხელსაწყო დენის სადენით. დენის სადენის საშუალებით ინსტრუმენტის გადაადგილებამ ან გათრევა შეიძლება დააზიანოს იზოლაცია ან სადენის კავშირები, რაც

გამოიწვევს დენის დარტყმას ან ხანძარს. ინსტრუმენტის გადაადგილებისას გამოიყენეთ სატრანსპორტო საშუალება. არასოდეს გამოიყენოთ ზღუდები ტრანსპორტირებისთვის. – ტრანსპორტირების დროს ხერხის პირი ზემოდან სრულად უნდა დაეშვას და დაიფაროს დამცავი საფარით. ყველა ოპერატორი, ვინც ამ აპარატს იყენებს, უნდა გაეცნოს ინსტრუქციას და იცოდეს მისი მუშაობის შესახებ. - არასოდეს დატოვოთ ხერხი ჩართული და უყურადღებოდ. გამორთეთ ხერხი და მოშორდით ხელსაწყოს, როდესაც დანა ბოლომდე შეჩერდება.

(4.1) მუშაობის დაწყებამდე (ყუთის გახსნა)

ყურადღება: შეფუთვაში არის ბასრი საგნები. ფრთხილად იყავით შეფუთვის გახსნისას. ამოიღეთ აპარატი მიმაგრებული აქსესუარებით. ყურადღებით შეამოწმეთ, არის თუ არა ინსტრუმენტი კარგ მდგომარეობაში და არის თუ არა ყველა აქსესუარი და ნაწილი. ასევე შეამოწმეთ კომპლექტები არის თუ არა სრული. თუ რომელიმე ნაწილი დაკარგულია, აპარატი და აქსესუარები უნდა დაუბრუნდეს დილერს ორიგინალ შეფუთვაში. არ გადაადგოთ შეფუთვა საგარანტიო ვადის გასვლამდე. უტილიზირება უნდა მოხდეს ეკოლოგიური მოთხოვნების დაცვით.

(4.2) შეფუთვა

დასახელება	რაოდენობა (ცალი.)
გამოყენების სახელმძღვანელო	1
დანადგარის შესაბამისი დანა	1
დამხმარე დაფები მაგიდის გასაშლელად	4
დანების ნაკრები (4-კუთხა დანები)	1 კომპლექტი
საყრდენი ფეხები	4
პლასტმასის დანა	4
საჭრელი პირის დამცავი	1
მტვრის შემწოვი მილი	1
საბჯენი	1
რეგულირებადი ზღუდე	1
საბიძგებელა	1
მიმმართველი (2 ცალი)	1
მიმმართველის დამაკავშირებელი	1
ქანჩის გასაღები პირების შესაცვლელად (2 ც.)	1 ნაკრები

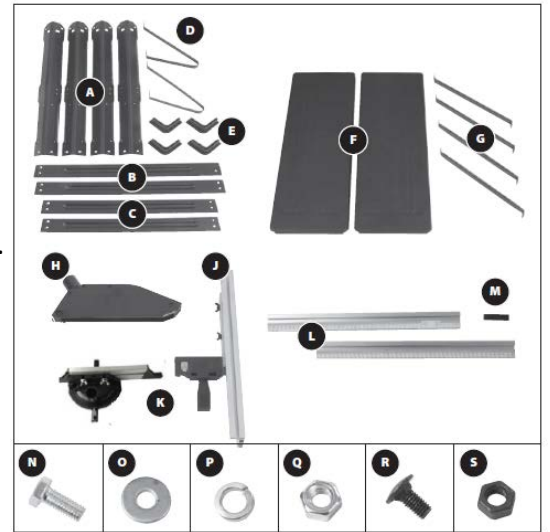
ინსტრუმენტის ზოგადი მიმოხილვა

1. გადამრთველი ჩართ / გამორთ
2. დანის უბე
3. დანის პირის დამცავი
4. დანის პირი
5. დახრილობის დასაფიქსირებელი დილაკი
6. აწევის და დაწევის/დახრილობის მარეგულირებელი
7. დონის დამცავი მასშტაბი
8. მასშტაბის გასწორების ბლოკირების ბერკეტი
9. საბიძგებელა
10. საყრდენი მასშტაბის გასწორებისათვის
11. უკანა სადგამის საყრდენი
12. კუთხის მარეგულირებელი დილაკი
13. სრიალა კუთხოვანი საყრდენი



შეფუთვა

- ა. უკანა კუთხოვანი დანები / ნახ ა)
- ბ. განივი მომჭერები (ნახ ბ)
- გ. განივი მომჭერები (PISC. ბ)
- დ. უკანა კონსოლის საყრდენი X 2
- ე. რეზინის საცმები X 4
- ვ. მაგიდის გასაშლელი გვერდითა პანელები X 2
- ზ. მაგიდის გვერდითა პანელების საყრდენი ფეხი X 4H.
- თ. დანის პირების დამცავი X 1
- ი. ზღუდე X 1
- კ. ზომების ინდიკატორი X 1
- ლ. მიმართველი 2 ერთეულის გამოსაყოფად
- მ. დამაკავშირებელი ენა, მიმართველი გამყოფი X 1
- ნ. ხრახნი ექვსკუთხა X 28
- ო. საყელური X 28
- პ. ზამბარა-საყელური X 28
- ჟ. ქანჩი (ვერცხლისფერი) X28
- რ. ქანჩი (შავი) X7
- ს. ქანჩი (შავი) X7



მონტაჟი

შენიშვნა: მონტაჟის დროს შეიძლება მნიშვნელოვნად დაგეხმაროთ მიმოხილვის გვერდზე მოცემული აწყობილი აპარატის სურათების დათვალიერება. 4 კუთხის ფეხი (A) (სურ A) და 4 დამაკავშირებელი (B + C) წარმოადგენს სადგამის ძირითად კომპონენტებს. განივი სამაგრები B ასოთი მაგრდება აპარატის საყრდენის წინა და უკანა მხარეს. ჯვარედინი სამაგრები C ასოთი არის მანქანის საყრდენის მარჯვენა და მარცხენა მხარეებისთვის. სანამ გააგრძელებთ აწყობას, განსაზღვრეთ ყველა დეტალი. შენიშვნა: რეზინის ფეხები (E) ამოაცვით მაგიდის ფეხებს ქვემოდან(A). ფრთხილად მოათავსეთ მანქანის ძირითადი ძარა (თავდაყირა) უსაფრთხო, სუფთა სამუშაო ზედაპირზე ან სამუშაო მაგიდაზე. სამუშაო ზედაპირი. (სურ 2) შენიშვნა: განათავსეთ ფართო, სუფთა ქსოვილი თქვენს სამუშაო ზედაპირზე, რათა დაიცვას თქვენი სამუშაო მაგიდა შემთხვევითი დაზიანებისგან. ამოიღეთ რვა 10 მმ-იანი ექვსკუთხა ხრახნი შესაბამის საყელურებზე ძირითადი მანქანის კორპუსის კუთხეებიდან (სურ 3). და ამ ხრახნების გამოყენებით მიამაგრეთ 4 ფეხი (A) აპარატის კორპუსს. ამ ეტაპზე არ მოუჭიროთ ხრახნები. საკმარისია ხრახნი დამაგრდეს ხელით, იყავით ფრთხილად, რათა აპარატის კორპუსი ჩაჯდეს ფეხებზე განლაგებულ მართკუთხა ჭრილში (სურ. 4), დააყენეთ წინა და უკანა განივი განმბჯენი (B) 10 მმ ექვსკუთხა ხრახნების (N), საყელურების (O) ზამბარიანი საყელურების (P) და ქანჩის გამოყენებით (Q). შენიშვნა: დარწმუნდით, რომ ხრახნები (N), საყელურები (O), ზამბარა საყელურები (P) და ქანჩები (Q) განლაგებულია თაროს გარეთ. ისევე, ამ ეტაპზე მხოლოდ ხელით დაამაგრეთ ხრახნები. დააყენეთ გვერდითი სამაგრები (C) კუთხის ფეხებზე (სურ 5). შენიშვნა: ახლა ინსტრუმენტი შეიძლება აიღოთ სამუშაო ზედაპირიდან / მაგიდიდან. ყურადღება: აპარატი მძიმეა. დაიხმარეთ ვინმე.





დაიცადეთ რამდენიმე წუთი, რათა ინსტრუმენტი დაფიქსირდეს. დარწმუნდით, რომ ინსტრუმენტი არის ვერტიკალურად, მყარად და სტაბილურად (სურ 6), მჭიდროდ მიახრახნეთ ყველა მომჭერი. მიამაგრეთ კონსოლის საყრდენები წინასწარ განსაზღვრულ კუთხის ორ ფეხზე (D).







შენიშვნა: ეს საყრდენები უზრუნველყოფს დამატებით უსაფრთხოებას და სტაბილურობას ინსტრუმენტის გამოყენების დროს.





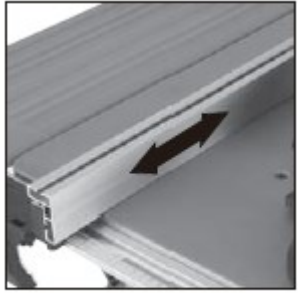

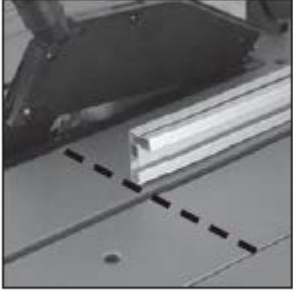
მაგიდის ფრთების დაყენება შენიშვნა: მაგიდის ფრთები მაგრდება ორივე მხრიდან.




თითოეული მაგიდის ფრთა დამაგრებულია აპარატის მაგიდასთან ორი ექვსკუთხა თავიანი ხრახნით (N), საყელურებით (O), ზამბარა-საყელურებით (P) და ქანჩებით (Q). მაგიდის

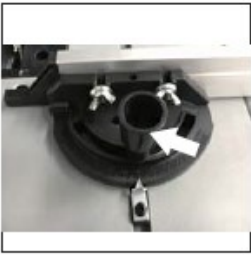




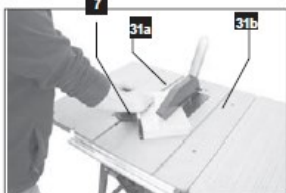
გაფართოებისათვის ხვრელები განლაგებულია წინა მხარეს. (სურ 8) დაამაგრეთ მაგიდის დამატებითი ფრთები ხრახნებისა და ქანჩების მეშვეობით.

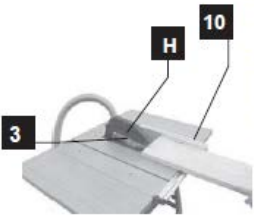


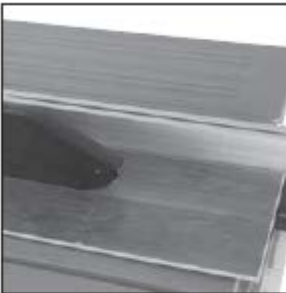

 <p>Fig. 9</p>	<p>გაუყარეთ სამაგრი ხრახნი საყრდენის ბოლოს და ხელახლა მიამაგრეთ ხრახნი აპარატის კორპუსზე. (სურ. 9) გასწორების შესამოწმებლად გამოიყენეთ სახაზავი ან მსგავსი ობიექტი, რომელიც განთავსებულია მაგიდაზე და გაფართოების ზოლზე. გაფართოების პანელები ზუსტად უნდა შეესაბამებოდეს მანქანის პოზიციას და შესაბამისად შეიცვალოს. შენიშვნა: საყრდენი ფეხები და გამაფართოებელი პანელები გრძელი ჭრილებით არის აღჭურვილი. ეს საშუალებას იძლევა შეინარჩუნოთ ნაწილების სისუფთავე და შეძლოთ საჭიროების მიხედვით გასწორება.</p>	<p>შეამოწმეთ, რომ დაკალიბრება დასრულებულია და დამაკმაყოფილებელია, მოუჭირეთ მიმმართველის ქანჩებს (S). დაუშვით დანა.</p>	 <p>Fig. 13</p>
 <p>Fig. 14</p>	<p>შემოწმება / ზღუდის რეგულირება მანქანა უნდა შემოწმდეს, არის თუ არა მიმმართველი ზედაპირის პარალელურად აწიეთ დანა სრულ სიმაღლეზე. დაიჭირეთ პირი სწორი კიდეით ან მსგავსი საგნით.</p>		
 <p>Fig. 15</p>	<p>გადაიტანეთ ჭრილების ზღუდე პირდაპირ კიდესთან და შეამოწმეთ პარალელურობა. თუ საჭიროა რეგულირება, ამოიღეთ ორი ხრახნი საყრდენის ორი ხვრელიდან. (სურ 14). გამოიყენეთ შესაფერისი ზომის ექვსკუთხა გასადები, მოუშვით ხრახნები და საჭიროების შემთხვევაში დაარეგულირეთ საყრდენი. როცა დაარეგულირებთ მოჭიმეთ გაყოფილი შტორი და ისევ შეამოწმეთ.</p>		




 <p>Fig. 12</p>	<p>გაფრთხილება: მანქანა არ უნდა იყოს დაკავშირებული ქსელთან შემდეგი პროცედურების შესრულებისას.</p> <p>შენიშვნა: მიმმართველის გამოსაყენებლად, იგი სწორად უნდა იყოს განლაგებული. მაშინაც კი, თუ მასშტაბი სწორად არის დაყენებული ყოველთვის გაითვალისწინეთ ჭრის სახელმძღვანელო. მასშტაბი არ ამცირებს ზუსტი მარკირების საჭიროებას. განათავსეთ ჭრილის საყრდენის მიმმართველი დისკის მარჯვენა მხარეს. ასწიეთ დანის ხრახნი (დისკის ამადლების / დაწვის პროცესი (პირები)).</p>	<p>სრიალა კუთხის ინდიკატორი</p> <p>შენიშვნა: სრიალა კუთხოვანი საყრდენი გამოსადეგია ნებისმიერი ინვერტორისათვის. რეგულირებადი ჩარჩო მაგრდება ტრანსპორტირის ძირში.</p> <p>კუთხის საყრდენი რეგულირდება ორი სამონტაჟო ხრახნით და ფრთიანი ქანჩით. როდესაც უნდა დაარეგულიროთ წინა მხარე ორი ხრახნი უნდა გაიხსნას, ფირფიტის პოზიცია (pic. 16), შემდეგ ხრახნები რეგულირების მერე. შესაძლებელია მისი დარეგულირება შკალის გამოყენებით. სასურველი კუთხის არჩევის შემდეგ მოქაჩეთ ვერტიკალური სახელური.</p>	 <p>Fig. 16</p>
 <p>Fig.18</p>	<p>ზედა პირების დაცვა</p> <p>დანის პირის ზედა საფარი (H) (სურ.18) ყოველთვის უნდა იყოს დამონტაჟებული სამუშაო მანქანებზე.</p> <p>ყურადღება: ზედა დამცავი საფარი უნდა გაუკეთდეს აპარატს.</p>	<p>შენიშვნა: პირების დამცავი აღჭურვილია მტვრის ამოსაღები აპარატით. შეერთების წერტილი (სურ. 21).</p> <p>მიამაგრეთ მტვრის შემწოვი მილი პირების ზედა დამცავთან, რომელიც "იჭედება" სადრენაჟო ხვრელში.</p> <p>დააკავშირეთ მილის მეორე ბოლო 2-თავიან კონექტორთან. ის მდებარეობს მთავარი კორპუსის უკან. (სურ 22)</p> <p>შენიშვნა: დააკავშირეთ მტვერსასრუტი 2-თავიანი კონექტორის "თავისუფალ" პორტთან.</p> <p>თუ ასეთი აპარატი მაგიდის ხერხს უკავშირდება, მიჰყევით მტვრის შემგროვებლის მომწოდებლის/ მწარმოებლის მითითებებს.</p>	 <p>Fig. 21</p>
 <p>Fig. 19</p>	<p>ყურადღება: მანქანა გათიშული უნდა იყოს ელექტრომომარაგებისგან. დისკის დამცავის ინსტალაციისას უნდა გაითიშოს ელექტროუ ნერგია.</p> <p>აწიეთ დანა სრულ სიმაღლეზე, რომ ენა მთლიანად გაიხსნას (სურ. 19). დამცავი დასაფიქსირებელი შტიფტი უნდა ჩაჯდეს დანის ბუდის ზედა კიდულე არსებულ ხვრელში. (სურ.20).</p> <p>შენიშვნა: მოსაჭრელი მასალის სისქის შესასწორებლად დანის პირის საცმი ადვილად და</p>	<p>ასეთი აღჭურვილობის გამოყენება დაიცავს სამუშაო ადგილს, მტვრის დონე მინიმუმამდე დაყვანილი, სამუშაო ადგილი სუფთა და მოწესრიგებულია.</p> <p>მოქმედება უსაფრთხოების ჩამრთველი / გამომრთველი</p> <p>ყურადღება: გასაღების გამოყენებამდე, საჭრელი პირების საფარი სწორად უნდა იყოს დამონტაჟებული და გამართულად ფუნქციონირებდეს. დააჭირეთ დილაკს ON მანქანის ჩასართავად.</p>	 <p>Fig. 22</p>

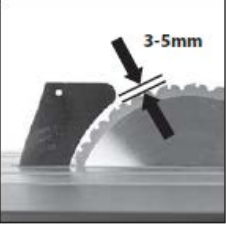
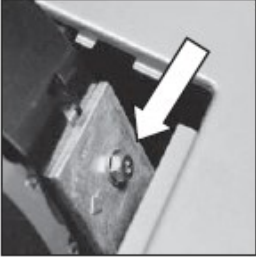



	<p>შეუფერხებლად უნდა აიწიოს და დაეშვას.</p>	<p>დააჭირეთ OFF დილაკს, რომ მანქანა გაჩერდეს. (სურ. 23)</p>	
 <p>Fig. 20</p>	<p>არ მოუჭიროთ ფრთიანი ქანჩის ძალიან მაგრად. შეამოწმეთ პირების დამცავის მუშაობა. დარწმუნდით, რომ ის მუშაობს ეფექტურად და ფარავს პირს.</p>	<p>აპარატს აქვს გადატვირთვისაგან დაცვის ფუნქცია, როდესაც დატვირთვა საკმაოდ გადააჭარბებს დანადგარის ნომინალურ დატვირთვას, მანქანა ავტომატურად ითიშება</p>	 <p>Fig.23</p>
 <p>Fig. 24</p>	<p>დანის დამცველის ფუნქციონირების შემოწმებისას დასაწყისიდან დასასრულამდე პირების რეგულირების დიაპაზონი სიმადლეზე თანაბრად კარგად მუშაობს პირების კუთხის რეგულირებისას. დარწმუნდით, რომ დანის პირების დამცავი ეხება მაგიდის ზედა ნაწილს, როდესაც დანა მთლიანად ჩამოიწევა.</p>	<p>ყურადღება: არასოდეს იმუშაოთ ამ აპარატით უსაფრთხოების ყველა ზომის მიღების გარეშე. პროცედურები დასრულებულია. ყურადღება! აწყვეთ მანქანა მხოლოდ მაშინ, როდესაც ის გამორთულია. შენიშვნა. ამ აპარატში ხელის საჭე გამოიყენება ამ დანის ასაწევად ან დაწევის მიზნით. (სურ. 24).</p>	
 <p>Fig.25</p>	<p>მანქანის ძირითადი კორპუსი. დაარეგულირეთ საჭის დახრის კუთხე, რათა აწიოთ ან დაწიოთ დანის პირი. - დარწმუნდით, რომ საჭე არის „ნორმალურ“ პოზიციამში. - დაატრიალეთ საჭე საათის ისრის მიმართულებით, რომ აწიოთ დანა. - დაატრიალეთ დანა საათის ისრის საწინააღმდეგოდ, რომ დაწიოთ. შენიშვნა: როდესაც მანქანა არ გამოიყენება, ხერხის დანა სრულად დაშვებულია მანქანაში და მდებარეობს ხერხის მაგიდის ზედა დამცავთან ერთ ხაზზე (სურ.25).</p>	<p>შესაძლებელია დახრილი საყრდენის წინა ფირფიტის პირდაპირი და საპირისპირო რეგულირება (სურ. 28). მოუშვით ორი ფრთიანი ქანჩი და გადაადგილეთ ალუმინის ჩარჩო სასურველ პოზიციასზე. მყარად მოუჭირეთ ფრთიანი ქანჩები. შენიშვნა: სურათი, სადაც დანა მაგიდის უკანა მხრიდან გამოდის. (სურ. 29)</p>	 <p>Fig. 28</p>
 <p>Fig. 26</p>	<p>საჭრელი პირის დახრა დანა შეიძლება დახრილი იყოს მარცხნივ 45-მდე კუთხით°. (სურ. 26). დააჭირეთ ორმაგი ფუნქციის საჭეს. მოატრიალეთ ხელის საჭე, რომ დახაროთ დანა. შენიშვნა. ტრანსპორტირის მუშეობით (სურ. 27) ოპერატორს შეუძლია ადვილად და სწრაფად დაამაგროს დანა, რათა დააფიქსიროს დანის კუთხე</p>	<p>შენიშვნა. თუ გაყოფილ მტორს იყენებენ დანადგარის SE (მარცხენა ხელი) მხარეს, მოათავსეთ დანა პლასტმასის დამჭერის SE (მარჯვენა ხელი) მხარეს, სადაც საჭიროა ალუმინის წინა ზედაპირის გადაადგილება. ☑ გახსენით ორი ფრთიანი ქანჩი და მოაცილეთ ალუმინის კორპუსი პლასტმასის საყრდენს. ☑ ამოიღეთ სამონტაჟო ხრახნები დამჭერიდან.</p>	 <p>Fig. 29</p>

	<p>სასურველი კუთხის მიღწევისთანავე.</p>	<p>დააყენეთ წინა საფარი დამჭერის მარჯვენა მხარეს და მოუჭირეთ ზრახნებით და ფრთიანი ქანჩებით დაარეგულირეთ, როგორც საჭიროა.</p>	
 <p>Fig. 27</p>	<p>შენიშვნა. ჭრის პროცესის დასრულების შემდეგ გირჩევთ დაუბრუნდეთ არა დახრილ კუთხეს და დააფიქსიროთ.</p> <p>ჭრილის საბჯენი (J) შეიძლება მოთავსდეს პირის ორივე მხარეს და დაფიქსირდეს დასაფიქსირებელი სახელურით. დააჭირეთ ქვემოთ დაბლოკვისათვის და აწიეთ ზემოთ განბლოკვისთვის. არ გამოიყენოთ ზედმეტი ძალა საკეტის ბერკეტზე. ნაზად დააჭირეთ და გეჭიროთ ხელისგულით, სანამ სახელური არ დაბრუნდება თავის ადგილზე.</p>	<p>ორმაგი მასშტაბი შენიშვნა. დახრის მიმმართველი მოიცავს ნახვის ფანჯარას. ეს ხელს უწყობს გაზომვის მასშტაბის წაკითხვას, რომელიც მდებარეობს ზღუდეზე. (სურ. 30). მასშტაბი უნდა იქნას განხილული, როგორც სასარგებლო სახელმძღვანელო. ეს არ არის ფრთხილი და სწორი "მონიშვნის" შემცველი. ამ მანქანას აქვს ორმაგი მასშტაბი, რომელიც გვიჩვენებს მანძილს. ეს შეიძლება გამოყენებულ იქნას მანქანიდან ჭრის მანძილის დასარეგულირებლად. მორთული ჩარჩოს დაყენებისთანავე გამოიყენეთ შავი მასშტაბი მისი უფრო მოკლე კიდისათვის.</p>	 <p>Fig. 30</p>
		<p>ინდიკატორი შენიშვნა: კუთხის ბერკეტი (K) (სურ.31) შეიძლება გამოყენებულ იქნას ორივე მხარეს. ფრთხილად ჩადეთ კუთხის ბერკეტი მაგიდის თავზე სასურველ ჭრილში.</p>	 <p>Fig. 31</p>

 <p>Fig. 32</p>	<p>დაარეგულირეთ სასურველი კუთხე. გადააბრუნეთ ბერკეტი საათის ისრის მიმართულებით, რომ კუთხის საყრდენი ჩაეკეტოს არჩეულ კუთხესთან. (სურ.32).</p> <p>შენიშვნა: კუთხის ბერკეტის წინა ფირფიტა, რომელიც არის დაწნეხილი ალუმინის, უნდა იყოს მორგებული ისე, რომ ახლოს მივიდეს, მაგრამ არ შეხოს ხერხის პირს.</p> <p>დააყენეთ წინა საფარი შემდეგნაირად: მოუშვით ორი ფრთიანი ქანჩი (სურ 33) და გადაადგილეთ წინა ფირფიტა. მყარად მოუჭირეთ ფრთიანი ქანჩები.</p> <p>ყურადღება: შეასრულეთ „მანქანის მშრალი“ გაშვება.</p>	<p>თხელი მასალის ჭრა</p> <p>120 მმ-ზე ნაკლები სიგანის სამუშაოების ჭრისას აუცილებლად გამოიყენეთ საბიძგებელა (9). ხერხთან ერთად გამოიყენება საბჯენი ბლოკი! დაუყოვნებლივ შეცვალეთ დაზიანებული და გაცვეთილი საბიძგებელა.</p> <ul style="list-style-type: none"> - დააყენეთ საყრდენი სამუშაო მასალის სასურველ სიგანეზე. ყოველთვის გამოიყენეთ საბიძგებელა (9). ყოველთვის მიაწეით დასამუშავებელ ნაწილს გამყოფი წვერისკენ. 	 <p>Fig.36</p>
 <p>Fig. 33</p>	<p>ძირითადი ოპერაციები მაგიდის ხერხით:</p> <p>ყურადღება: არასოდეს ეცადოთ ხელით გაჭრათ ამ მანქანის მეშვეობით. ყოველთვის გამოიყენეთ შესაბამისი მიმმართველი და ზღუდე, რათა მინიმუმამდე დაიყვანოთ დანის გაჭედვის და/ან ამოვარდნის შესაძლებლობა.</p>	<p>განივი ჭრილები</p> <ul style="list-style-type: none"> - ჩასვით განივი საცობი ერთ-ერთ ღარში. (7) მაგიდაზე (31 ა / ბ) დაარეგულირეთ სასურველი კუთხე. თუ გსურთ მოატრიალოთ დანა, გამოიყენეთ ღარი.(31a) - გამოიყენეთ საცობის ზოლი. - მკაცრად დააჭირეთ სამუშაო ნაწილს განივ საყრდენთან (7). - ჩართეთ ხერხი 	 <p>Fig. 37</p>
 <p>Fig. 34</p>	<p>ჩვენ გირჩევთ, რომ ხერხის წვერი გამოვიდეს დასაჭრელი მასალიდან დაახლოებით 33მმ-ზე. (სურ.34)</p> <p>ყურადღება: ეს მანქანა არ არის გათვლილი ყუთების (სეიფების) ჭრისთვის. საჭიროების შემთხვევაში, საამქროს მტვერსასრუტი შეიძლება უკავშირდებოდეს მანქანის უკანა მხარეს.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - სამუშაო მასალა გადაიტანეთ საჭრელი ნაწილის მიმართულებით - მნიშვნელოვანია: ყოველთვის დაიჭირეთ დასამუშავებელი მოძრავი ნაწილი. არასოდეს დაიჭიროთ ნაჭერი, რომლის მოჭრაც არის საჭირო. - უბიძგეთ განივ საყრდენს წინისაკენ, სანამ დასამუშავებელი ზედაპირი არ დაფიქსირდება. გაჭერით მთლიანად. 	 <p>Fig. 38</p>

 <p>Fig. 35</p>	<p>სიგრძივი ჭრა (სურ 35) გრძივი ჭრა ეს ჰგავს მერქნის ბოჭკოების დაჭრას. დააწეით ერთ კუთხეს. - დაარეგულირეთ პარალელური საყრდენი (10) სამუშაო ნაწილის მიხედვით - ჩართეთ ხერხი. - განათავსეთ ხელები პირდაპირ სამუშაო ნაწილზე. - იმუშავეთ გვერდიდან მარცხენა ან მარჯვენა ხელით (პარალელური საყრდენი პოზიცია) მხოლოდ ხერხის დამცავი წინა კიდისკენ (H).</p>	<p>- ისევ გამორთეთ ხერხი. არ ამოიღოთ დაჭრილი მასალა, სანამ დანა არ შეაჩერებს ბრუნვას. ოპერაციის დროს ჭრის კიდეების გაბზარვის თავიდან ასაცილებლად.</p>	
 <p>Fig. 39</p>	<p>გრძივი ჭრის რეგულირება: შეცვალეთ სადენის დაცვა სასურველ მანძილზე ხერხის დანიდან. წინა ფირფიტის უკანა დაარეგულირეთ ისე, რომ იგი იყოს ხერხის პირის წინ. (სურ 39) ეს პარამეტრი უზრუნველყოფს მკაფიოობას. ეს საშუალებას მისცემს დაჭრილი მასალა დაშორდეს ხერხის დანას. ძალიან მცირეა უკან შემობრუნების რისკი.</p>	<p>ოპერატორის მარცხენა ხელი უნდა იყოს დანის მარცხენა მხარეს. ოპერატორის მარჯვენა ხელი უნდა იყოს ხერხის პირის მარჯვენა მხარეს, რომელიც ახლოს იქნება საჭრელ ღართან. გაფრთხილება: ოპერატორის ხელები არასდროს უნდა იყოს პირების ღონეზე. ეს არის ჭრის მეთოდი ოპერატორის დახრის კუთხის ეგულირებით.</p>	 <p>Fig. 42</p>
 <p>Fig. 40</p>	<p>მონიშნეთ მოსაჭრელი მასალა და გააჩერეთ კუთხის საყრდენის საპირისპიროდ. ნაზად გადაიტანეთ დამცავი ჩარჩო და მასალა ზღუდისაკენ. მაგრად დაიჭირეთ მასალა და კუთხის საყრდენი. ფრთხილად უბიძგეთ სამუშაო ნაწილს ხერხის საშუალებით. საჭიროების შემთხვევაში დაიჭირეთ საბიძგებელი მარჯვენა ხელში. ჭრილების ჭრა გრძივი ჭრა არის მასალის სიგრძეზე ჭრის პროცესი.</p>	<p>თუ საჭრელი მასალა 150 მმ ან ნაკლებია, გამოიყენეთ საყრდენი მხოლოდ მარჯვენა მხარეს. (სურ 42) მოვლა ყურადღება: დარწმუნდით, რომ მანქანა არ არის დაკავშირებული ელექტროენერგიასთან. პირის შეცვლა შენიშვნა: ჩვენ გირჩევთ ოპერატორმა ჩაგვას დამცავი ხელთათმანები.</p>	 <p>Fig. 43</p>

 <p>Fig. 41</p>	<p>ჭრილი უნდა გაკეთდეს სასურველ ადგილას გამყოფი ზოლის ნაკრების გამოყენებით. (სურ 40) ამ ოპერაციისთვის კუთხის საყრდენი არ არის საჭირო და იგი უსაფრთხოდ უნდა ინახებოდეს აპარატის გარეთ, შემდგომი გამოყენებისათვის. ყურადღება: დარწმუნდით, რომ საბჯენი ჭრილით დაფიქსირებულია თავის ადგილზე და დარწმუნდით, რომ იგი ხერხის პირის პარალელურია. თუ საჭიროა მცირე განივი კვეთის მასალის გამოყენება, გამოიყენეთ საბიძგებელია. ნება მიეცით დასამუშავებელ მასალას 300 მმ გაიაროს დანის პირიდან. ჭრის დროს ყოველთვის გამოიყენეთ საბიძგებელია. (სურ. 41)</p>	<p>D, დააკავშირეთ მანქანა ელექტროენერგიის წყაროსთან.</p> <p>მოხსენით საჭრელ პირს ზედა დამცავი. (სურ 43) სამომავლო გამოყენებისათვის ნაზად ასწიეთ ფირფიტა და გააჩერეთ ხრახნი. აწიეთ საჭრელი პირი უმაღლეს პოზიციაზე. დანის შესაცვლელად გამოიყენეთ ორი ქანჩის გასაღები. ქანჩის გასაღები მიამაგრებს ექვსკუთხა ქანჩს საჭრელი პირის შიდა ფლიანეს, რითაც ხელს უშლის ლილვის როტაციას. მეორე ქანჩის გასაღები შპინდელის ქანჩისთვისაა გამოსადეგი. (სურ. 44)</p>	 <p>Fig. 44</p>
	<p>შენიშვნა: გრძელი დაფების ან დიდი პანელების ჭრისას ჩვენ გირჩევთ გამოიყენოთ დისტანციური საყრდენი მასალის მოძრაობის გასაადვილებლად. გამოიყენეთ თანაბარი, მუდმივი ზეწოლა.</p>	<p>მოხსენით შპინდელის ქანჩი, საჭრელი პირი ხრახნი და პირი. საჭრელის შიდა ხრახნი და ძრავის ღია ლილვი შეიძლება დატოვოთ ადგილზე. დააყენეთ ახალი საჭრელი. დარწმუნდით, რომ კბილები ხერხის წინა მხარეს არის მიმართული (სურ. 45), და ბრუნვის ისარი იმავე მიმართულებით არის, როგორც ბრუნვის ისარი სურათზე.</p>	 <p>Fig. 45</p>

 <p>Fig. 46</p>	<p>შეცვალეთ გარე მილტუჩი და ქანჩი და უსაფრთხოდ დაამაგრეთ შესაბამისი გასაღებით. დარწმუნდით, რომ ორივე მილტუჩს აქვს კონტაქტი პირთან. შეცვალეთ მაგიდის მისასვლელი ფირფიტა და საყრდენი ხრახნი. დარწმუნდით, რომ ფიქსაციის ხრახნი სწორად არის დაყენებული. შეცვალეთ დისკის ზედა დამცავი.</p> <p>წმენდა</p> <p>მანქანა უნდა გაიწმინდოს ყოველი გამოყენების შემდეგ. ნახურხი და ა.შ. გროვდება მანქანის ნაწილებზე. პროფესიონალურ წმენდას სჭირდება მტვერსასრუტი. მტვრის გამწოვი ასევე უნდა იყოს დაკავშირებული მანქანის უკანა მხარეს მდებარე მტვრის შემგროვებლის ხვრელთან. ეს ასუფთავებს ნარჩენებისგან შიგნით. არასოდეს გამოიყენოთ გამხსნელები პლასტმასის ნაწილების გასაწმენდად. გამხსნელებმა შეიძლება დააზიანონ ნაწილები. გაწმინდეთ მხოლოდ სუფთა, რბილი, ნესტიანი ქსოვილით.</p>
 <p>Fig. 47</p>	<p>დანის სოლი ძალიან მნიშვნელოვანი კომპონენტია. იგი დამონტაჟებული და მორგებულია ქარხანაში. იმდენად, რამდენადაც პირს შეუძლია სოლის მეშვეობით გაიაროს, ეს ხელს უშლის პროდუქტის დაბრკოლებას. რეგულარულად შეამოწმეთ დანის სოლი. თუ ის ნახშიარი ან დაზიანებულია კვალიფიციურმა ტექნიკოსმა უნდა შეცვალოს იგი ორიგინალი სათადარიგო ნაწილით.</p>
 <p>Fig. 48</p>	<p>შენიშვნა: გამოიყენეთ მხოლოდ ორიგინალი პირები, რადგან იგი აპარატის სპეციალური კომპონენტია. არაორიგინალი ნაწილები შეიძლება საშიში იყოს.</p> <p>საჭრელი პირის რეგულირება</p> <p>დანის სოლი უნდა იყოს დაშორებული 3-5 მმ-ზე დანის კბილებისა და პირის გასაღების კიდისგან (სურ. 46). პირის გასასწორებლად ამოიღეთ მაგიდის შიდა მხარე, როგორც ეს ნაჩვენებია ქვემოთ მოცემულ სურათზე. აწიეთ დანა მაქსიმალურ სიმაღლეზე და მოაცილეთ სოლი პირს (ნახ. 47) ქანჩის გასაღების გამოყენებით. დააყენეთ დანის სოლი სწორ მანძილზე 3-5 მმ. პირის დამცავის დასამაგრებელი ხვრელი მდებარებს პირის ზევით. შემდეგ ისევ დაამაგრეთ დანა და ქანჩიკი. ჩასვით მაგიდის ნაწილი.</p>
 <p>Fig. 49</p>	<p>საბიძგებელა</p> <p>პლასტმასის საბიძგებელა (სურ 48) მოყვება აპარატს და აქვს საკუთარი სპეციალური საყრდენი შესაძლებლობა მარცხენა მხარეს აპარატზე. შეინახეთ საბიძგებელა ამ საყრდენზე, როდესაც არ იყენებთ. (სურ 49).</p> <p>(6.4) ბარემოს დაცვა</p> <p>ნარჩენები არ უნდა გადააგდოთ საყოფაცხოვრებო ნარჩენებთან ერთად. გთხოვთ, გაანადგუროთ იქ, სადაც გადამუშავების საშუალებებია. განადგურების მიზნით მიმართეთ ადგილობრივ ხელისუფლებას ან დილერს.</p> 

ARMENIAN

Շրջանաձև սղոց-սարքավորում

Ներածություն և շահագործման ձեռնարկ

Մոդել №: RDX6275 / սարքավորման NO: X6275

Ծանուցում: Ձեր անվտանգության համար միևնույն սարքավորման կիրառումը ամբողջությամբ և մանրամասն կարդացեք շահագործման ձեռնարկը:

Սարքավորման պարամետրեր

Շարժիչ 220-240v ~ 50 / 60Hz S6 %25 2000W, S1 1800W

Սեղանի չափսեր 583 X 563mm (լրացուցիչ մասերը բացելու դեպքում 583 mm X 893 mm)

Սայրի հաստություն 2.8 mm

Արագությունը առանց ներբեռնման: 5000 մին.-1

Չուտ քաշը: 19 կգ

Կտրող կարողությունների չափիչ

Կտրմա նառավելագույն խորությունը 0 ° 85 mm

Կտրմա նառավելագույն խորությունը 45 ° 65 mm

Կտրման կարողությունը - 410 mm սայրից դեպի աջ

Տրամագիծ 250 mm

Անցքերը 30 mm

Ատամներ իթանակը 24

Քառթվածք 2 mm

(1.7) Վիբրացիա

Ծանուցում:

Սարքավորման օգտագործման ընթացքում օգտագործողը ենթարկվում է բարձր վիբրացիայի, որը փոխանցվում է ձեռքերին, դաստակներին: Սարքավորումը օգտագործողը վիբրացիայի պատճառով կարող է տառապել «սպիտակ մատների սինդրոմով» (Ռեյնոյի համախտանիշ): Դա կարող է իջեցնել ձեռքերի ջերմազգայունությունը եվ առաջացնել ձեռքերի ընդհանուր զգայունության կորուստ: Անձիք, ովքեր հաճախակի կամ անընդհատ օգտագործում են սարքավորումը պետք է ուշադրություն դարձնեն ձեռքերի եվ մատների վիճակին: Որևէ ախտանիշ հայտնաբերելու դեպքում անհապաղ դիմեք բժշկի:

Վիբրացիայի տեսակները, որոնց կարող են ենթարկվել ձեռքերը BS EN ISO 5349-1: 2001 և BS EN ISO 5349-2: 2002. Վիբրացիայի մակարդակը աշխատանքի ընթացքում կարող է կախված լինել բազմաթիվ գործոններից, օրինակ՝ աշխատանքային մակերեսների վիճակից և ուղղությունից, ինչպես նաև օգտագործվող սարքավորման տեսակից և վիճակից: Յուրաքանչյուր օգտագործումից առաջ պետք է գնահատել այդ գործոնները և հնարավորության դեպքում կիրառել աշխատանքի համապատասխան մեթոդը: Այս գործոնների կառավարումը թույլ կտա նվազեցնել վիբրացիայի ազդեցությունը:

Ուշադրություն :

Զգուշորեն վարվեք սարքավորման հետ, հնարավորություն տալով, որ այն աշխատի: Սարքավորման օգտագործման և տեղափոխման ընթացքում խուսափեք չափից ավելի ֆիզիկական կոնտակտից, ինչպես նաև աշխատանքի ընթացքում հիշեք ձեր անվտանգության, աշխատանքի ուղղության և կայության մասին:

Աշխատանքային մակերես

Հաշվի առեք նյութի տեսակը, վիճակը, խտությունը, ամրությունը, կարծրությունը և աշխատանքի մակերեսի ուղղությունը:

Ծանուցում

Էլեկտրական սարքավորման աշխատանքի ընթացքում վիբրացիայի մակարդակը կարող է տարբերվել հայտարարված մակարդակից, կախված սարքավորման օգտագործման ձևից: Անհրաժեշտ անվտանգության միջոցառումների սահմանումը հիմնված է օգտագործման իրական պայմանների գնահատականի հիման վրա (օրինակ՝ հաշվարկված է աշխատանքային ցիկի բոլոր հատվածները, այդ թվում, երբ սարքավորումը գտնվում է սպասման ռեժիմում)

(1.8)Նախազգուշացման նշաններ

Զօգտագործել սարքավորումը, եթե օգտագործման ձեռնարկից բացակայում են և /կամ վնասված են նախազգուշացման նշանները: Անպայման կապ հաստատեք վաճառողի հետ ձեռնարկի փոփոխության համար:

Ուշադրություն

Այս էջում տեղ գտած նշանները բոլորը կամ մասնակի կարող եք հանդիպել ձեռնարկում և սարքավորման վրա:

Նշան	Բացատրություն
V	Վոլտ
A	Ամպեր
Hz	Չերց
dak-1	Արագություն
~	Այլընտրանքային հոսանք
	Պարապ ընթացք
-	Կրեք պաշտպանիչ ակնոցներ
	Օգտագործեք լսողությունը պաշտպանելու միջոցներ
	Օգտագործեք փոշուց պաշտպանվելու միջոցներ
	Ձեռք չտալ, ձեռքերը հեռու պահել
	Կարդացեք օգտագործման ձեռնարկը
	Չավաստագիր CE
	Չավաստագիր EAC
	Triman –թափոնների արտանետում և վերամշակում
	Էլեկտրական թափոններ և Էլեկտրական սարքավորումներ
	Չգուշացում
	Երկակի մեկուսացում

(1.10) Էլեկտրական սարքավորման նշանակությունը

Սարքավորումը իրենից ներկայացնում է սեղանի սղոց, նախատեսված է փայտի հետ աշխատանքների համար (Առավելագույն հաստությունը 85 մմ)

(1.11) Էլեկտրական սարքավորման օգտագործման արգելքները

Էլեկտրական սարքավորումը իրենից ներկայացնում է սեղանի սղոց: Նրա հետ պետք է օգտագործվեն միայն այն մասերը և պարագանները, որոնք նախատեսված են օգտագործման ձեռնարկով:

(1.13) Ծանուցում

Էլեկտրական սարքավորումը նախատեսված չէ օգտագործման սահմանափակ ֆիզիկական կարողություններով անձանց կողմից (ներառյալ երեխաների կողմից), շարժողական և /կամ մտավոր խնդիրներ ունեցող անձանց կողմից: Սարքավորումը նախատեսված չէ օգտագործման ոչ բավարար փորձ ու գիտելիք ունեցող անձանց կողմից, եթե նրանք չեն գտնվում հսկողության տակ կամ տեղեկացված չեն սարքավորման անվտանգ օգտագործման կանոնների մասին: Անհրաժեշտ է կոմպետենտ անձի ներկայություն սարքավորման անվտանգ օգտագործման համար: Երեխաները պետք է լինեն վերահսկողության տակ և չունենան սարքավորման հասանելիություն: **Անվտանգության կանոններ (1.14) Էլեկտրական անվտանգություն** Սնուցման լարը պետք է նախատեսված լինի տվյալ շուկայի համար: Վնասված սնուցման լարը անպայման ենթակա է փոփոխման: Փոփոխման համար դիմեք սերվիս-կենտրոն:

(1.15) Նախազգուշացումներ բաց

տարածքում օգտագործելու համար

Սարքավորումը բաց տարածքում օգտագործելու ընթացքում խուսափեք եղանակային տեղումներից և խոնավությունից: Չօգտագործել սարքավորումը խոնավ մակերեսի վրա: Սնուցումից առավել անվտանգ անջատելու համար օգտագործեք մնացորդային հոսանքի ռելեն, եթե հոսանքի արտահոսքը գերազանցում է 30 mA 30վ. ընթացքում: Եթե անհրաժեշտ է երկարացման լար, ապա այն պետք է նախատեսված լինի բաց տարածքում օգտագործելու համար: Երկարացման լարը օգտագործելու դեպքում պահպանեք արտադրողի հրահանգները:

(2.1) Էլեկտրական սարքավորման օգտագործման ընդհանուր անվտանգության կանոններ EN 61029-1: 2009

Ուշադիր կարդացե՛ք անվտանգության բոլոր կանոնները և նախազգուշացումները:
Անվտանգության կանոնների չպահպանումը կարող է հանգեցնել հոսանքահարման:
Պահպանե՛ք անվտանգության կանոնների ձեռնարկը հետագա օգտագործման համար:
«Էլեկտրական սարքավորում» հասկացությունը վերաբերվում է նաև ձեր էլեկտրական սարքավորմանը (լարով) և մարտկոցով էլեկտրական սարքավորմանը (անլար):

(2.2) 1) Անվտանգության կանոնները աշխատանքի վայրում:

Աշխատանքի վայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Խառնաշփոթը և վատ լուսավորությունը կարող են դառնալ դժբախտ պատահարների առիթ: Չօգտագործե՛ք էլեկտրական սարքավորումը պայթուցավտանգ միջավայրում, որտեղ առկա են դյուրավառ հեղուկներ, գազեր և փոշի: Էլեկտրական սարքավորումները բաց են թողնում կայծեր, որոնք կարող են բոցավառել փոշին և ծուխը: Աշխատանքի ընթացքում երեխաներին և կողմնակի անձանց թույլ մի տվե՛ք գտնվել մոտակայքում, ուշադրության շեղումը կարող է հանգեցնել վերահսկողության կորստի և դժբախտ պատահարների:

(2.3) 2) Էլեկտրական սարքավորման օգտագործման ընդհանուր անվտանգության կանոններ

Էլեկտրական սարքավորման խրոցը պետք է համապատասխանի վարդակին: Երբեք չմոդիֆիկացնել խրոցը: Չմոդիֆիկացված խրոցը և համապատասխան վարդակը նվազեցնում են հոսանքահարման հավանականությունը: Չօգտագործել ադապտորներ հողանցումով էլեկտրական սարքավորումների դեպքում: Խուսափե՛ք մարմնի շփումը հողանցումային մակերեսների հետ, ինչպսիք են խողովակները, ռադիատորներ և սառնարանները: Հակառակ դեպքում առկա է հոսանքահարման բարձր ռիսկ: Էլեկտրական սարքավորումները չթողնել տեղումների (անձրևի, ձյան և այլն) տակ և խոնավ միջավայրում: Տուրը և խոնավությունը հանգեցնում են հոսանքահարման: Էլեկտրական սարքավորումները չտեղափոխել լարից քաշելով: Լարը հեռու պահել ջերմության աղբյուրից, յուղից, սուր առարկաներից և շարժվող մարմիններից: Մաշված և խճճված լարերը առաջացնում են հոսանքահարման ռիսկ: Էլեկտրական սարքավորումները բաց տարածքում օգտագործելու դեպքում օգտագործե՛ք համապատասխան երկարացման լար: Բաց տարածքում օգտագործելու համար նախատեսված լարը նվազեցնում է հոսանքահարման հավանականությունը: Եթե խոնավ միջավայրում աշխատանքը անխուսափելի է, ապա օգտագործե՛ք հոսանքի արտահոսքից պաշտպանված սնուցման աղբյուր: Հոսանքի ռելեի օգտագործումը նվազեցնում է հոսանքահարման հավանականությունը:

(2.4) 3) Անհատական անվտանգության կանոններ

Ա. Եղե՛ք ուշադիր, հետևե՛ք ձեր գործողություններին և աշխատանքի ընթացքում պահպանե՛ք ողջամտություն: Սարքավորումը չօգտագործել, եթե դուք հոգևած եք կամ գտնվում եք ալկոհոլի և /կամ դեղերի ազդեցության տակ: Անուշադրությունը աշխատանքի ընթացքում կարող է հանգեցնել դժբախտ պատահարների:

Բ. Օգտագործե՛ք պաշտպանության անհատական միջոցներ: Միշտ կրե՛ք պաշտպանիչ ակնոցներ, փոշուց պաշտպանվելու համար նախատեսված դիմակ, չսահող կոշիկներ, սաղավարտ և լսողությունը պաշտպանելու միջոցներ: Նշված միջոցների կրումը նվազեցնում է վնասվածքներ ստանալու հավանականությունը:

Գ. Խուսափե՛ք չնախատեսված աշխատանքներից: Համոզվե՛ք, որ սարքավորումը գտնվում է անջատված վիճակում մինչև այն սնուցման աղբյուրին միացնելը, բարձրացնելը և տեղափոխելը: Տեղափոխման ընթացքում ձեռքը հեռու պահե՛ք անջատիչից, հակառակ դեպքում դժբախտ պատահարները կարող են դառնալ անխուսափելի:

Դ. Հեռացրեք կարգավորող և պտուտակամեր բանալիները մինչև Էլեկտրական սարքավորումը միացնելը: Դրանց գտնվելը Էլեկտրական սարքավորման շարժվող մասերում կարող է հանգեցնել վնասվածքների:

Ե. Մշտապես պահեք հավասարակշռությունը և ամուր կեցվածքը: Դա ապահովում է ավելի լավ վերահսկողություն Էլեկտրական սարքավորումների նկատմամբ չնախատեսված իրավիճակներում:

2.Ուշադրություն դարձրեք ձեր կրած հագուստին: Չկրել լայն հագուստ և զարդեր: Մազերը, հագուստը և ձեռնոցները հեռու պահեք սարքավորման շարժվող մասերից: Դրանք կարող են ընկնել սարքավորման շարժվող մասերի մեջ և հանգեցնել դժբախտ պատահարների:

Է. Եթե առկա է փոշեկուլ սարքավորում, համոզվեք, որ այն միացված է և ճիշտ է աշխատում: Փոշեկուլ սարքավորման առկայությունը նվազեցնում է փոշու հետ կապված վտանգները:

(2.5) 4) Սարքավորման օգտագործումը և խնամքը

Ա. Ուժ մի գործադրեք սարքավորման վրա: Օգտագործեք միայն տվյալ աշխատանքի համար նախատեսված սարքավորում: Սարքավորման ճիշտ ընտրությունը թույլ է տալիս աշխատանքը իրականացնել արագ և անվտանգ:

Բ. Չօգտագործել սարքավորումը, եթե անջատիչը սարքին վիճակում չէ (չի միանում և չի անջատվում): Յուրաքանչյուր Էլեկտրական սարքավորում, որը հնարավոր չէ անջատել և միացնել վտանգավոր է և պահանջում է վերանորոգում:

Գ. Կարգավորումներ իրականացնելու և մասերը փոփոխելուց առաջ անջատեք սարքավորումը և խրոցը հանեք սնուցման աղբյուրից: Անվտանգության նման միջոցառումները նվազեցնում սարքավորման պատահական միացումը:

Դ. Էլեկտրական սարքավորումը պահել երեխաների համար անհասանելի վայրում: Թույլ չտալ անձանց օգտագործել սարքավորումը, եթե նրանք ծանոթ չեն դրա և անվտանգության այս կանոնների հետ: Էլեկտրական սարքավորումը վտանգավոր է անփորձ անձանց ձեռքում:

Ե. Համոզվեք, որ Էլեկտրական սարքավորումը գտնվում է սարքին վիճակում: Ստուգեք, որ սարքավորման շարժվող մասերը տեղաշարժված, արգելակված, վնասված չեն: Վնասված լինելու դեպքում վերանորոգեք և միայն նոր օգտագործեք սարքավորումը:

2. Կտրող (սղոցող) մասերը պահեք սուր և մաքուր վիճակում: Կտրող մասերի սուր վիճակում գտնվելը նվազեցնում է դրանց խցանումը, կանգ առնելը և աշխատանքը դարձնում է վերահսկելի:

Է. Էլեկտրական սարքավորումը, դրա մասերը և պարագաները օգտագործեք համապատասխան այս ձեռնարկի, հաշվի առնելով աշխատանքի պայմանները և տեսակը: Էլեկտրական սարքավորման օգտագործումը ձեռնարկում չնախատեսված աշխատանքների համար կարող է հանգեցնել վտանգավոր իրավիճակների:

(2.6) 5) Սպասարկում

Էլեկտրական սարքավորման սպասարկման և վերանորոգման համար դիմեք միայն համապատասխան որակավորում ունեցող մասնագետին: Վերանորոգման ընթացքում պետք է օգտագործվեն միայն օրիգինալ պահեստային մասեր: Դա ապահովում է Էլեկտրական սարքավորման անվտանգ աշխատանքը:

(2.7) Առողջության հետ կապված խորհուրդներ

Սարքավորման օգտագործման ընթացքում առաջանում է փոշի: Առանձին դեպքերում, կախված նյութից, որի հետ աշխատում եք, փոշին կարող է լինել շատ վտանգավոր: Եթե դուք կասկածում եք, որ նյութը կամ դրա մակերեսի ներկը պարունակում են կապար, ապա դիմեք մասնագետին խորհրդատվություն ստանալու համար: Կապարի հիմքով ներկերը պետք է մաքրվեն բացառապես մասնագետի կողմից և դուք որևէ պարագայում չպետք է դա անեք ինքնուրույն: Ինքնուրույն մաքրելու դեպքում փոշին կարող է բերանի, շնչուղիների կամ ձեռքերի

միջոցով ներթափանցել ձեր օրգանիզմ: Անգամ չնչին քանակի կապարի ներթափանցումը օրգանիզմ կարող է հանգեցնել գլխուղեղի և նյարդային համակարգի անդառնալի վնասվածքների: Առավել խոցելի են փոքր և չծնված երեխաները: Խորհուրդ է տվում հաշվի առնել բոլոր ռիսկերը և փորձել նվազեցնել դրանք: Խորհուրդ ենք տալիս կրել պաշտպանիչ դիմակ՝ փոփոխվող ֆիլտրերով: Աշխատանքը իրականացրեք լավ պաշտպանված միջավայրում, օգտագործեք միայն էֆեկտիվությունը հաստատված պաշտպանիչ միջոցներ: Օգտագործեք ռեսպիրատորներ, որոնք նախատեսված են միկրոսկոպիկ մասերի ֆիլտրացիայի համար:

(2.8) Նախագոլշացում

Էլեկտրական սարքավորման օգտագործման ընթացքում աչքերին կարող են դիպչել տարբեր առարկաներ և լուրջ վնասել տեսողությունը: Միջև Էլեկտրական սարքավորման միացնելը կրեք պաշտպանիչ ակնոցներ, որոնք ունեն կողային վահաններ կամ անհրաժեշտության դեպքում ողջ երեսը փակող պաշտպանիչ դիմակ:

Լրացուցիչ անվտանգության կանոններ շրջանաձև սղոցների համար: Շրջանաձև սղոց-սարքավորումը օգտագործելուց առաջ անհրաժեշտ է կարդալ և հասկանալ անվտանգության կանոնները: Անվտանգության կանոնների չպահպանելը կարող է հանգեցնել օգտագործողի ֆիզիկական վնասվածքների և սղոցող սկավառակի վնասմանը:

-Չօգտագործել վնասված կամ դեֆորմացված սղոցվող պատրաստուկներ:

-Եթե սեղանի ծածկը վնասված է և/ կամ մաշված է, ապա փոփոխեք այն:

-օգտագործեք միայն ձեռնարկով նախատեսված սայր, EN 847-1 ստանդարտներով նախատեսված:

Սղոցող սկավառակի փոփոխման դեպքում համոզվեք, որ ռետինապատված սայրի ակոսի լայնությունը ավելին է, քան եզրային սայրի հաստությունը: Բացի դրանից սայրի մարմնի հաստությունը չպետք է գերազանցի եզրային սայրի հաստությանը:

-Համոզվեք, որ սկավառակը համապատասխանում է սղոցվող նյութին:

Անհրաժեշտության դեպքում օգտագործեք համապատասխան անհատական պաշտպանիչ միջոցներ: Կրեք դիմակներ, օգտագործեք լսողությունը, տեսողությունը պաշտպանելու միջոցներ: Նյութը մշակելուց հետո, սղոցող սկավառակի հետ աշխատելիս օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:

-Ձեռքերով ամրացրեք պատրաստուկը և տվեք աշխատանքի ուղղությունը:Անկյունային սղոցման ընթացքում աշխատանքի ուղղության համար օգտագործեք պատնեշ կամ հենարան:

Ծանուցում

Ձեռքով սղոցելը կարող է հանգեցնել դժբախտ պատահարների: Երբեք չփորձեք վերականգնել կանգ առած պաստառը առանց սղոցը անջատելու: Անմիջապես անջատեք սարքավորումը շարժիչը վնասելուց խուսափելու համար: Ապահովեք համապատասխան հիմք երկար և հաստ պատրաստուկների համար:

- Որպեսզի ձեռքերը չընկնեն սայրի տակ խուսափեք ձեռքերի անհարմար դիրքից և շարժումներից: Մշտապես օգտագործեք սայրի վահանը յուրաքանչյուր գործողության ընթացքում օգտագործեք սկավառակի ծածկոցը (սայրի վահանը): Պատրաստուկը ամուր բռնեք անկյունային սահմանափակիչի կամ բնիկի հենարանի վրա: Մշտապես օգտագործեք հրիչը, հատկապես բարակ նյութեր սղոցելու դեպքում: Պատնեշները պահպանեք իրենց տեղում և աշխատանքային վիճակում: Ստուգեք, որ սայրի եզրը լինի ճիշտ տեղադրված և կարգավորված: Մշտապես ստուգեք սայրի վիճակը, մաշվածության դեպքում փոփոխեք այն: Սարքավորումը միացնելուց առաջ ստուգեք, որ կարգավորող բանալին և այլ բանալիները չլինեն սարքավորման վրա:

-Չօգտագործել սարքավորումը խոնավ և թաց միջավայրում, ինչպես նաև անձրևի և այլ եղանակային տեղումների տակ:

-Չօգտագործել սարքավորումը մոլթ կամ վատ լուսավորված միջավայրում:

-Չօգտագործել սարքավորումը չօդափոխվող կամ վատ օդափոխվող տարածքում:

-Բացառել սարքավորման հասանելիությունը երեխաների համար: Երեխաները և այլ անձիք պետք է գտնվեն անվտանգ հեռավորության վրա:

-Փայտ սղոցելու դեպքում միացրեք փոշեկուլը: Սարքավորումը օգտագործողը պետք է տեղեկացված լինի փոշու վնասակար ազդեցության մասին, ինչպես նաև սղոցման ենթակա նյութի մասին: Սղոցման ընթացքում կրել պաշտպանիչ ակնոց, դիմակ կամ ռեսպիրատոր, եթե սղոցումը առաջացնելու է փոշի:

-Չգուշորեն վարվեք գործիքների հետ, պահեք դրանք սուր և մաքուր վիճակում: Մասերի փոփոխման, մաքրման, սպասարկման համար անջատեք սարքավորումը սնուցման աղբյուրից: Սարքավորման մասերը փոփոխելու դեպքում օգտագործեք միայն նոր մասեր, խուսափեք մաշված մասերի օգտագործումից: Սարքավորումը միացնելու առաջ ստուգեք, թե արդյոք առկա են վնասված մասեր կամ դետալներ: Ստուգեք սարքավորման շարժվող մասերի կապերը, հանգույցները հավաքված լինելը և այլ հանգամանքներ, որոնք կարող են ազդել սարքավորման աշխատանքի վրա: Վնասված մասերը ենթակա են վերանորոգման և փոփոխման:

-Յեռու պահեք ձեռքերը սղոցի ժապավենի ճանապարհից: Երբեք չդիպչել սղոցող սկավառակին: Պատնեշի ցանկացած կարգավորում իրականացնելուց առաջ պարտադիր անջատեք սարքավորումը և սպասեք մինչև պտտվող սկավառակը կանգ առնի:

-Երբեք չձգեք և չտեղափոխեք սարքավորումը լարից բռնելով: Հակառակ դեպքում այն կարող է հանգեցնել լարային միացումների մեկուսացման վնասմանը, ինչը հղի է հոսանքահարման և բռնկամի բարձր հավանականությամբ:

- Սարքավորումը տեղափոխեք տրանսպորտով: Տեղափոխման ընթացքում սարքավորման սղոցող սկավառակը պետք է իջեցված լինի ներքև և գտնվի ծածկոցի մեջ:

-Սարքավորումը օգտագործող անձինք պետք է կարդան շահագործման այս ձեռնարկը և ծանոթ լինեն վերջինիս աշխատանքի հետ:

-Յեռանալիս երբեք չթողնել սարքավորումը միացված: Անջատեք սարքավորումը և սպասեք մինչև պտտվող սկավառակի կանգ առնելը, ապա նոր հեռացեք:

(4.1) Աշխատանքները սկսելուց առաջ: Տուփի բացում:

Ուշադրություն

Տուփի մեջ գտնում են սուր իրեր, եղեք ուշադիր այն բացելիս: Բացեք տուփ որտեղ գտնվում են սարքավորումը և դրա պարագաները: Մարամասն ստուգեք, թե արդյոք սարքավորումը գտնվում է լավ վիճակում, առկա են բոլոր մասերը և պարագաները, որոնք թվարկված են սյուն ձեռնարկում: Եթե հայտնաբերել եք որոշ մասերի բացակայություն, ապա սարքավորումը իր պարագաների հետ միասին օրիգինալ տուփով վերադարձրեք վաճառողին:

Զգցել տուփը, պահպանեք այն մինչև երաշխիքային ժամկետի ավարտը: Եթե կարող եք վերամշակեք տուփը Էկոլոգիական ճանապարհով: Զթողնել երեխաներին խաղալ պլաստիկ փաթեթների հետ, առկա է խեղդվելու հավանականություն:

(4.2) Տուփի պարունակությունը

Նկարագրություն	Քանակ (հատ.)
Շահագործման ձեռնարկ	1
Սայր, սարքավորման հետ միասին	1
Օժանդակող հենակ սեղանի երկարացման համար	4
Ոտքերի հավաքածուում (4 անկյունային ոտքեր)	1 հավաքածու
Խաչաձև հենարան	4
Ոտքեր (պլաստիկից)	4
Սղոցող սկավառակի պատնեշ	1
Փոշին կլանող խողովակ	1
Անկյունային հիմք	1
Կարգավորվող պատնեշ	1
Հրիչ	1
Պատնեշի ուղղորդիչներ (2 հատ)	1
Պատնեշի ուղղարդիչների միացման լեզվակ	1
Սայրի փոփոխման բանալի (2 հատ)	1 հավաքածու

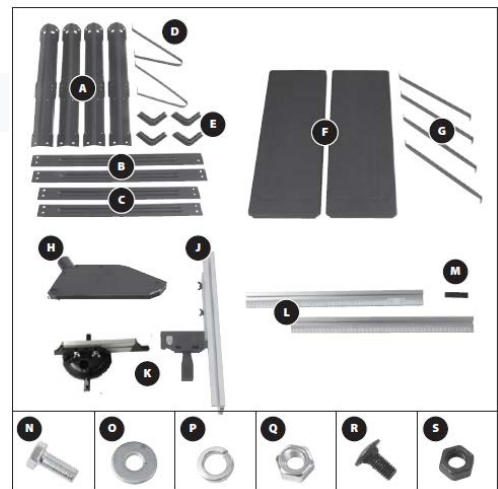
Սարքավորման ընդհանուր պատկերը

1. Անջատիչ միացնել/անջատել
2. Սայրի եզր
3. Սայրի պաշտպանություն (ծածկոցը)
4. Սայր
5. Թեթության կողպման կոճակ
6. Թեթության բարձրացման և իջեցման կարգավորում:
7. Պատնեշի հարթեցման սանդղակ
8. Սանդղակի հարթեցման արգելակման լծակ
9. Յրիչ
10. Հարթեցման սանդղակի հիմք
11. Հետին կախոցի հենարաններ
12. Անկյան կարգավորման կոճակ
13. Սահող անկյունային պատնեշներ



Տուփի բացում

- A. Հետևի անկյունային ոտքեր (նկար A)
- B. խաչաձև սեղմիչներ (նկար B)
- C. Լայնակի միացումներ (նկար B)
- D. Հետևի բարձակի հենարան X 2
- E. Ռետինե ոտքեր X 4
- F. Սեղանի լայնեցման կողային պանելներ X 2
- G. Օժանդակող հենակ կողային սեղանի համար X 4H. Սայրի ծածկ X 1
- J. Պատնեշ X 1
- K. Չափման ինդիկատոր X 1
- L. Պատնեշի ուղղորդիչներ 2
- M. Պատնեշի ուղղարդիչների միացման լեզվակ X 1
- N. Վեցակողանի գլխիկով վիստ X 28
- O. Տափօղակ X 28
- P. Չսպանակային տափօղակ X 28
- Q. Ձգողակ (մանեկ) (արծաթագույն) X28
- R. պտուտակ(սև) X7
- S. Ձգողակ (մանեկ) (սև) X7



Մոնտաժ

Գործընթացը դյուրին դարձնելու համար, դիտեք ամբողջական հավաքված սարքավորման նկարը: Չորս անկյունային ոտքերը (նկ.А) և չորս լայնակի միացումները (В+С) կազմում են

հենակի հիմնական բաղադրիչները: Նախատեսված են չորս լայնակի միացումներ (նկ.1) : B տառով նշված լայնակի միացումները նախատեսված են սարքավորման առջևի հետևի պատվանդանների համար: C տառով նշված լայնակի միացումներ նախատեսված են սարքավորման աջ և ձախ պատվանդանների համար: Նախանշեք բոլոր մասերը մինչև շարունակել սարքավորումը հավաքելը:

Ծանուցում: Ռետինե (E) ոտքերը հագցվում են A ոտքերին և ամրացվում են ոտքերի վերջում` A տառի դիմացը (դա ոտքերի վերևի հատվածն է): Սարքավորման հիմնական կմախքը զգուշորեն (շրջված) դրեք մաքուր աշխատանքային մակերեսի վրա: Աշխատանքային մակերեսի վրա փռեք կտոր, որպեսզի չվնասեք սեղանածածկը: Սարքավորման հիմնական կմախքից հանեք 8 հատ 10մմ վեցակողանի գլխիկով վիճակները և համապատասխան տափօղակները (նկ.43): Նախապես հանված վեցակողանի գլխիկով վիճակների միջոցով սարքավորման հիմնական կմախքին ամրացրեք 4 հատ A ոտքերը: Այս էտապում վիճակները շատ չձգեք, բավական է դրանք ձեռքով պտտցնելը: Եղեք ուշադիր, որ սարքավորման ուղղանկյուն ելուստը շրխկոցով մտնի ոտքերի վրա տեղակայված ուղղանկյուն կտրվածքների մեջ: Տեղադրեք առջևի և հետևի լայնակի միացումները: Առջևից ամրացրեք 10մմ վեցակողանի վիճակով (N) և տափօղակով(O) , իսկ հետևի մասից ամրացրեք զսպանակային տափօղակի(P) և ձգողակի (Q) միջոցով:

Ուշադրություն

Լայնակի միացումը հենակում պետք է տեղադրված լինի նույն հեռավորության վրա, ինչ արդեն իսկ ամրացված ոտքերը: Համոզվեք, որ վիճակ (N), տափօղակ(O) , զսպանակային տափօղակ(P) և ձգողակ (Q) գտնվում են հենակի արտաքին մասում: Այս էտապում նույնպես բոլոր վիճակները ձեռքով ձգեք: Տեղադրեք կողային լայնակի միացումները կողային ոտքերի վրա (նկ.5), տեղադրված առջևի և հետևի լայնակի միացումների միջոցով: Այս փուլում արդեն սարքավորումը կարելի է բարձրացնել աշխատանքային մակերեսի վրայից: Ուշադրություն: Սարքավորումը շատ ծանր է, բարձրացնելու համար դիմեք օգնության: Մի քանի րոպե սպասեք որպեսզի սարքավորումը ֆիքսվի իր տեղում: Համոզվեք, որ սարքավորումը ամուր դրված է ուղղահայաց դիրքով, որից հետո ձգեք բոլոր ամրացնող վիճակները: Սարքավորման պատվանդանի հետևից կողային ոտքերին (D) ամրացրեք բարձակի հենարանները(նկ.7)

Ուշադրություն




Բարձակի հենարանները ապահովում են լրացուցիչ կայունություն և անվտանգություն սարքավորման աշխատանքի ընթացքում:



Սեղանի լայնեցում (երկարացում)






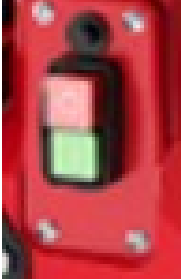
Սեղանի երկարացման պանելները դրոշմանշված պողպատից են (F) և նախատեսված չեն ձեռքով տեղափոխման համար: Դրանք կարող են ամրացված լինել սեղանի երկու կողմերից : Սարքավորման սեղանի երկարացման պանելները ամրացված են վեցակողանի վիճակով (N), տափօղակով(O), զսպանակային տափօղակով(P) և ձգողակով(Q): Վիճակների համար նախատեսված անցքերը գտնվում են երկարացման պանելների առջևի մասում (նկ.8) Տեղադրեք վեցակողանի գլխիկով վիճակները և ամրացրեք սեղանի երկարացման պանելները վիճակով (N), տափօղակով(O) , զսպանակային տափօղակով(P) և ձգողակով(Q):




Ուշադրություն





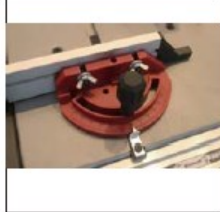
Հիմքի հենակները (Q) պետք է ամրացված լինեն երկարացման պանելների կցեզրերից: Ամրացրեք հենարանի վերջավորությունը պանելի ներսից: Այս դեպքում խորհուրդ է տրվում օգտագործել մեծ տափօղակ(P) վեցակողանի գլխիկով վիճակ(N) և ֆիքսող ձգողակի(Q) տակից: Հիմքի կանխի մյուս վերջավորությունը ամրացրեք անկյունային ոտքից:





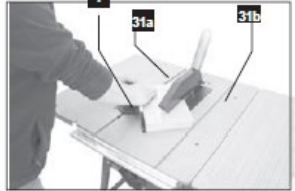
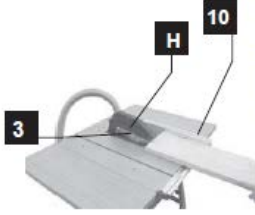
 <p>Fig. 9</p>	<p>Անկյունայի ոտքերի վերևի մասում զգուշորեն պտտեցրեք ամրացման վինտերը: Անցկացրեք վինտերը հենարանի միջով և ամրացրեք սարքավորման հիմնական կմախքին (նկ.9): Օգտագործեք քանոն կամ նույնանման առարկա, որպեսզի ստուգեք սեղանի և երկարացման պանելների հարթությունը: Երկարացման պանելները պետք է գտնվեն սարքավորման հետ նույն հարթության վրա և փոփոխվեն սարքավորման հետ միասին: Ծանուցում: Հենարանի հենակները (կանգնակները) և երկարացման պանելները ունեն երկար կտրվածքներ: Դա թույլ է տալիս անհրաժեշտության դեպքում արագ և հեշտ կարգավորել կամ հարթեցնել բաղադրիչները (մասերը):</p>	<p>Նայեք ճեղքվածքի պատնեշի խոշորացույցին: Համոզվեք, որ տրամաչափումը կատարված է ճիշտ, որից հետո ամուր ձգեք յոթ ձգողակները(S): Իջեցրեք սայրը:.</p>	 <p>Fig. 13</p>
		<p>Ծանուցում: Ճեղքվածքի պատնեշը տեղադրվում է պատնեշի ուղղորդիչի մեջ ու ամրացվում է երկարության ցանկացած տեղից և երկու կողմից: Ներքև սեղմեք արգելակման լծակը և ձգեք այն սարքավորման ուղղությամբ: Մտուգում: Պատնեշի կարգավորում: Պատնեշի ուղղորդիչները, ճեղքվածքի պատնեշները և սարքավորումը անհրաժեշտ է ստուգել, որպեսզի համոզվել, որ պատնեշները գտնում են ժապավենին զուգահեռ: Բարձրացրեք սայրը մինչև վերջ, սայրն հենեք ուղիղ եզրաշերտով կամ նույնանման առարկայով:</p>	 <p>Fig. 14</p>



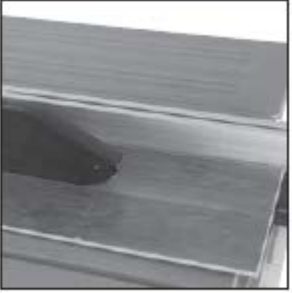

	<p>Ճեղքվածքի պատճենը առաջ տարեք դեպի ուղիղ եզր, ստուգելով դրանց գույքահեռ լինելը: Եթե անհրաժեշտ է կարգավորում հաներ երկու հատ վիճակները բռնիչների երկու անցքերից (նկ.14): Վիճակները թույլացնելու համար օգտագործեք վեցանիստ բանալին և անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք հենումը: Երբ անհրաժեշտ կարգավորումները կլինեն իրականացված, ձգեք բաժանված մասերը և կրկնեք ստուգումը</p>		
	<p>Կարգավորման հետ կապված նախագուշացումներ: Սարքավորումը պետք է միացված լինի սնուցման աղբյուրին ստորև թվարկված գործողությունների ընթացքում: Պատճենի ուղղորդիչների օրգտագործման համար հարկավոր է դրանք ճիշտ տեղադրել: Անհրաժեշտ է իրականացնել չափումներ ճիշտ հաշվարկի համար: Անգամ, եթե սանդղակը ճիշտ է տեղադրված միևնույն է պետք է դիտարկել սղոցման ձեռնարկը: Սանդղակը չի բացառում ճշգրիտ նշումների անհրաժեշտությունը: Նայեք ճեղքվածքի պատճենին հենարանի սկավառակի աջ կողմից (Դիտեք սկավառակի բարձրացման/իջեցման գործընթացը) : Պատճենի ուղղորդիչների երկայնքով տարեք առաջ ճեղքվածքի պատճենը:</p>	<p>Սահող անկյան ինդիկատոր Սահող անկյունային հենարան (K) : Սարքավորման սեղանի T-ձև ակոսները համապատասխանում են ցանկացած ինվենտորի: Կարգավորվող երեսային պանելը պահվում է անկյունաչափի հիմքում: Անկյունային հենարանները կարգավորվում են ամրացնող վիճակում և ձգողակներով: Երեսային հատվածը կարգավորելու համար հարկավոր է թույլացնել երկու վիճակները (նկ.16): Կարգավորումից հետո ձգել վիճակները: Հնարավորություն է տրվում կարգավորել անկյան թեքությունը: Սանդղակի միջոցով այն կարելի է կարգավորել մինչև անհրաժեշտ չափագիծը: Անհրաժեշտ անկյան ընտրությունից հետո ձգեք ուղղահայաց լծակը:</p>	




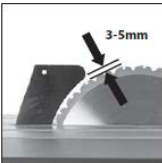
 <p>Fig. 18</p>	<p>Սայրի պաշտպանություն: Սայրի վերևի վահանը(Ի)(նկ.18)(երբեմն կոչվում է պատնեշի ծածկոց) միշտ պետք է տեղադրված լինի աշխատող սարքավորման վրա: Հիմնական կմախքի վերևի հատվածի «բաժանարար» գիծը սղոցող սկավառակի ներքևի կենտրոնական գիծն է: Ուշադրություն: Սարքավորմանը պետք է կցված լինի սկավառակի պաշտպանիչ ծածկոցը</p>	<p>Ծանուցում: Սայրի վերևի ծածկոցին ամրացված է փոշեկուլ ապարատ: Միացման կետ(նկ.21) Միացրեք կցված փոշեկուլ խողովակը սայրի պաշտպանիչ ծածկոցին: Խողովակի մյուս վերջավորությունը ամարցրեք մուտքային անջատմանը: Այն գտնվում է սարքավորման հիմնական կմաձքի վրա (նկ.22): Ծանուցում: Եթե սարքավորման հետ նախատեսված է փոշեկուլ ապարատ, ապա հետևեք արտադրողի հրահանգներին:</p>	 <p>Fig. 21</p>
 <p>Fig. 19</p>	<p>Ուշադրություն սարքավորումը անհրաժեշտ է անջատել հոսանքից: Սկավառակի պատնեշի տեղադրման համար անհրաժեշտ է սարքավորումը անջատել հոսանքից: Մինչև վերջ բարձրացրեք սկավառակը, որպեսզի լեզվակը ամբողջությամբ բացվի (նկ.19) Պաշտպանիչ, ֆիքսող գամբ պետք է մխրճված լինի սայրի շեղբի վերևի եզրի անցքի մեջ (նկ 20):</p> <p>Ծանուցում: Սղոցվող նյութի հաստության կարգավորման համար սկավառակի պաշտպանիչ ծածկոցը հեշտությամբ պետք է բարձրանա և իջնի:</p>	<p>Նման սարքավորման կիրառումը ապահովում է մաքուր ու կոկիկ աշխատանքային վայր և փոշու. քանակը հասցնում է նվազագյուն մակարդակի: Ուշադրություն: Մինչև բանալին կիրառելը, սայրի վահանակը պետք է տեղադրված լինի ճիշտ և անխափան աշխատի: Սարքավորումը միացնելու համար սեղմեք ՄԻԱՏՈՒՄ կոճակը: Սարքավորումը անջատելու համար սեղմեք ԱՆՋԱՏՈՒՄ կոճակը (նկ.23):</p>	 <p>Fig. 22</p>
 <p>Fig. 20</p>	<p>Ծատ ամուր չձգել ձգողակը: Ստուգեք սայրի պատնեշների աշխատանքը: Համոզվեք, որ այն աշխատում է արդյունավետ և փակում է սայրը կողքերից</p>	<p>Սարքավորումը ունի ծանրաբեռնվածությունից պաշտպանվելու գործառնություն: Երբ ծանրաբեռնվածությունը գերազանցում է նորման, սարքավորումը ավտոմատ անջատվում է:</p>	 <p>Fig. 23</p>

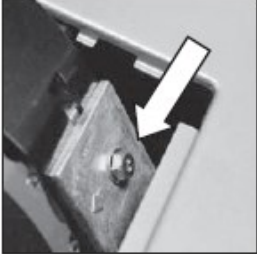


 <p>Fig. 24</p>	<p>Համոզվեք, որ սայրի պատնեղը դիպչում է սեղանաձածկին, երբ սայրը ամբողջությամբ իջեցված է:</p>	<p>Ուշադրություն: Երբեք չաչխատեք սարքավորումով, եթե չեք իրականացրել անվտանգության բոլոր ստուգումները: Ուշադրություն: Կարգավորեք սարքավորումը միայն անջատված վիճակում: Ծանուցում: Այս սարքավորման թափանիվը սայրի իջեցման և բարձրացման համար (նկ.24) : Թափանիվը ունի երկակի կիրառելիություն:</p>	
 <p>Fig.25</p>	<p>Երբ թափանիվը սեղմվում է գապանակային թեքվածքին, ատամնանիվը կարծման մեջ է ընկնում մեջը տեղադրված կոր ատամնավոր ձողաքանոնի հետ: Սարքավորման հիմնական կմախք: Կարգավորեք անկյան թեքությունը և թափանիվի սայրի թեքությունը: Որպեսզի սայրը բարձրացնեք և իջեցնեք համոզվեք, որ թափանիվը գտնվում է ճիշտ դիրքով: Որպեսզի սայրը բարձրացնեք, պտտեցրեք թափանիվը ժամացույցի սլաքների ուղղությամբ . Սայրը պտտեցրեք ժամացույցի սլաքների հակառակ ուղղությամբ, որպեսզի սայրը բարձրացնեք: Ծանուցում: Երբ սարքավորումը չի օգտագործվում սղոցող սկավառակը իջեցված է ներքև և գտնվում է սարքավորման սեղանի վերին պատնեղի հետ նուն հարթության վրա (նկ 25):</p>	<p>Հնարավոր է ճեղքվածքի հենարանի առաջնային շերտի ուղիղ և հակառակ կարգավորում (նկ.28): Թույլացրեք ձգողակները և ցանկալի դիրքով տեղադրեք երեսային պանելը, որից հետո ամուր ձգեք ձգողակները: Ծանուցում: Սովորաբար կտրվածքները կատարցած են այնպես, որ պատնեղի երեսային շերտը գտնվի համահարթ վիճակում մակերեսային շերտի ուղղորդիչների հետևի հատվածի հետ: Պատկերը, որտեղ սայրը դուրս է գալիս սեղանի հետևի հատվածից (նկ.29):</p>	 <p>Fig. 28</p>

 <p>Fig. 26</p>	<p>Սայրի թեքում: Սայրը կարող է թեքվել դեպի ձախ մինչև 45°: Սայրը թեքելու համար թեքեր թափանիվը: Ծանուցում: Անկյունաչափի սանդղակի և ցուցիչի օգնությամբ օգտագործողը կարող է շատ արագ և հեշտությամբ ձգել սայրը, անկյունը ֆիքսելու համար:</p>	<p>Ծանուցում: Թեքության տակ սղոցելուց հետո մենք խորհուրդ ենք տալիս սայրը հետ բերել ելման դիրք (առանց թեքության դիրք) և ֆիքսել այն: Պատմեշի կարգավորման ձեռնարկ Ակոսի հիմքը(J) կարելի է տեղադրել սայրի յուրաքանչյուր կողմից և արգելափակել ֆիքսող լծակի միջոցով: Քաշեք այն ներքև, որպեսզի արգելափակեք և բարձրացրեք վերև արգելափակումից հանելու համար: Լծակի վրա չափից ավել ուժ չգործադրել:</p>	 <p>Fig. 29</p>
 <p>Fig. 27</p>	<p>.Չգույշ սեղմեք այն և ձեռքով պահեք այնքան ժամանակ մինչև լծակը իր տեղը չընկնի: Ծանուցում: Թեքության տակ սղոցելուց հետո մենք խորհուրդ ենք տալիս սայրը հետ բերել ելման դիրք (առանց թեքության դիրք) և ֆիքսել այն: Պատմեշի կարգավորման ձեռնարկ Ակոսի հիմքը(J) կարելի է տեղադրել սայրի յուրաքանչյուր կողմից և արգելափակել ֆիքսող լծակի միջոցով: Քաշեք այն ներքև, որպեսզի արգելափակեք և բարձրացրեք վերև արգելափակումից հանելու համար: Լծակի վրա չափից ավել ուժ չգործադրել:</p>	<p>երկակի ընթերցման սանդղակ: Ծանուցում: Ծեղքվածքի պատմեշի ուղղորդիչների պատմեշը ներառում է դիտարկեք: դա օգնում է տեսնել պատմեշի վրա տեղակայված սանդղակը (նկ.30): Սանդղակը դիտարկեք, որպես օգտակար կողմնորոշիչ: Այն չի փոխարինում մանրակրկիտ և ճիշտ նախանշումները: Այս սարքավորումը ունի երկակի ընթերցման սանդղակ, որը ցույց է տալիս հեռավորությունը</p>	 <p>Fig. 30</p>
		<p>Ինդիկատոր Ծանուցում: Անկյունային հենարան(K) (նկ.31) կարելի օգտագործել երկու կողմից: Այն միացվում է սեղանի T-ձև երկու բնիկներից մեկին: Չգուշորեն տեղադրեք անկյունային հենարանները սեղանաձածկի համապատասխան կտրվածքների մեջ:</p>	 <p>Fig. 31</p>

	<p>Կարգավորեր մինչև անհրաժեշտ անկյունը: Պտտեցրեք լծակը ժամացույցի սլաքների ուղղությամբ, որպեսզի ֆիքսեր անկյունային հենարանը ընտրված անկյան տակ (նկ. 32): Անկյունային հենարանի առջևի շերտը կարգավորել այնպես, որ այն մոտենա սայրին, բայց չդիպի դրան: Տեղադրեք առջևի ծածկը հետևյալ կերպ՝ թույլացրեք երկու ձգողակ (նկ 33) և առաջ հրեք առջևի շերտը, որից հետո ամուր ձգեք ձգողակները:</p>	<p>Նեղ պատրաստուքների սղոցում: 120մմ բարակ պատրաստուքների սղոցման համար անպայման օգտագործեք հրիչը(9): Սարքավորման հետ նախատեսված է հենման բլոկ: Մաշված կամ վնասված հրիչը ենթակա է անհապաղ փոփոխման: Տեղադրեք զուգահեռ հենումը պատրաստուքի անհրաժեշտ լայնության վրա: Հրիչը օգտագործեք սղոցող սկավառակի մոտ: Պատրաստուքը տեղադրեք բաժանման եզրին:</p>	 <p>Fig. 36</p>
 <p>Fig. 33</p>	<p>Շրջանաձև սղոցի հիմնական գործառնությունները: Ուշադրություն: Երբեք չփորձեք այս սարքավորմամբ ձեռքով սղոցել: Օգտագործեք համապատասխան ուղղորդիչները և պատնեշները, որպեսզի նվազեցնեք սայրի խցանումը և/կամ հնարավոր թեքվելը:</p>	<p>Նեղ պատրաստուքների սղոցում: 120մմ բարակ պատրաստուքների սղոցման համար անպայման օգտագործեք հրիչը(9): Սարքավորման հետ նախատեսված է հենման բլոկ: Մաշված կամ վնասված հրիչը ենթակա է անհապաղ փոփոխման: Տեղադրեք զուգահեռ հենումը պատրաստուքի անհրաժեշտ լայնության վրա: Հրիչը օգտագործեք սղոցող սկավառակի մոտ: Պատրաստուքը տեղադրեք բաժանման եզրին:</p>	 <p>Fig. 37</p>
 <p>Fig. 34</p>	<p>Մենք խորհուրդ ենք տալիս, որ սղոցող սկավառակը սղոցվող նյութից դուրս ելած լինի մոտավոր 3մմ (նկ 34): Ուշադրություն: Այս սարքավորումը նախատեսված չէ տուփերի սղոցման համար: Անհրաժեշտության դեպքում փոշեկուլը կարող է միացված լինել սարքավորման հետևի հատվածից:</p>	<p>Միացրեք սղոցը: Սղոցման համար լայնակի արգելափակիչը և պատրաստուքը առաջացրեք դեպի սայրը: Երբեք չքոնեք պատրաստուքը այն հատվածից, որը պետք է սղոցվի: Հրեք լայնակի հենումը առաջ, մինչև որ պատրաստուքը չֆիքսվի: Սղոցել ամբողջությամբ:</p>	 <p>Fig. 38</p>
 <p>Fig. 35</p>	<p>Երկայնակի կտրվածք(նկ.35): Կարգավորեք զուգահեռ հենարանը (10) համապատասխան պատրաստուքի: Միացրեք սղոցը: Ձեռքերը դրեք պատրաստուքի վրա, մատները սեղմելով: Կառավարեք բռնակը աջ կամ ձախ ձեռքով, մինչև սղոցող</p>	<p>Նորից միացրեք սղոցը:Մի հանեք սղոցվող նյութը այնքան միջև սայրը չդադարի պատվել: 10.3 Փայտյա մանրաթելային տախտակի սղոցում: Որպեսզի սղոցվող նյութի եզերքը չճաքեն աշխատանքի ընթացքում:</p>	

	<p>սկավառակի պաշտպանիչ ծածկոցի առաջնային եզրը (H):</p>		
 <p>Fig. 39</p>	<p>Լայնակի սղոցման ընթացքում, ճեղքվածքի պատնեշի կարգավորում: Կտրվածքով երեսային շերտի հետևի հատվածը կարգավորեք այնպես, որ այն գտնվի սղոցման սկավառակի առջևում (նկ.39): Դա թույլ է տալիս, որ սղոցվող նյութը շարժվի դեպի սղոցող սկավառակ: Առկա է հետ սահիքի ցածր հավանականություն:</p>	<p>Սարքավորումը օգտագործողի ձախ ձեռքը պետք է գտնվի սղոցող սայրի ձախ հատվածում: Սարքավորումը օգտագործողի այ ձեռքը պետք է գտնվի սղոցվող մակերեսի այ կողմում, որը մոտիկ է ակոսին: Ուշադրություն: Սարքավորումը օգտագործողի ձեռքերը պետք է գտնվեն սայրի հետ նույն մակարդակի վրա:</p>	 <p>Fig. 42</p>
 <p>Fig. 40</p>	<p>Տեղադրեք սղոցվող նյութը և պահեք անկյունային հենարանի վրա: Չգուշորեն տեղադրեք պաշտպանիչ շրջանակը և նյութը դեպի պատնեշը: Ամուր պահեք սղոցվող նյութը և անկյունային հենարանը: Պատրաստ ուրքը զգուշորեն հրեք դեպի սղոցվող սկավառակը: Անհրաժեշտության դեպքում այ ձեռքում պահեք հրիչը:</p>	<p>Եթե նյութը 150մմ է կամ դրանից պակաս է, ապա պատրաստուքի այ կողմից օգտագործեք ճեղքվածքային հենարանը (նկ.42): Իսնամք: Ուշադրություն: համոզվեք, որ էլեկտրական սարքավորումը անջատված է սնուցման աղբյուրից: Սայրի փոփոխում: Խորհուրդ ենք տալիս սայրի փոփոխման համար հազնեյ պաշտպանիչ ձեռնոցներ:</p>	 <p>Fig. 43</p>

 <p>Fig. 41</p>	<p>Սղոցումը պետք է իրականացնել անհրաժեշտ տեղում բաժանման ճողի օգնությամբ(նկ.40):Այս գործընթացի համար անկյունային հենարանը անհրաժեշտ չէ և այն պետք է պահել սարքավորումից դուրս, հետագա օգտագործման համար:</p> <p>Ուշադրություն:համոզվեք, որ կտրվածքում բարձակը ֆիքսված է և գտնվում է սղոցող սկավառակին զուգահեռ:Եթե հարկավոր է օգտագործել փոքր լայնակի հատմամբ պատրաստուք, ապա կիրառեք հրիչը:300մմ պատրաստուքների սղոցման համար պետք է օգտագործել հրիչ (նկ 41):</p>	<p>Հանեք սայրի վերին պաշտպանությունը: Հանեք սեղանի մուտքի շերտը, բարձրացնելով գաղտնի գլխիկը (նկ 43): Հետագա օգտագործման համար զգուշորեն բարձրացրեք շերտը, պահեք վինտը: Մինչև վերջ բարձրացրեք սայրը, օգտագործեք կցված երկու բանալիները սայրի փոփոխման համար: Վեցանիստ բանալիով հետ պտտեցրեք վեցանիստ ձգողակը սայրի կցեզրին, այս կերպ կանխելով գլանի (լիսեռի) պտտվելը, իսկ մյուս բանալին համապատասխանում է իլի ձգողակին (նկ. 44):</p>	 <p>Fig. 44</p>
	<p>Ծանուցում: Երկար պատրաստուքների կամ մեծ պանելների սղոցման համար օգտագործեք երկարացման հենարանը, որպեսզի ապահովեք նյութի տեղաշարժը: Գործադրեք մշտական և համաչափ ճնշում: Եթե հատումը գերազանցում է 300մմ, կարող եք երկու ձեռքով ուղղորդել պատրաստուքը:</p>	<p>Հանեք իլի ձգողակը, սայրի կցեզրը և սայրը: Սայրի ներսի կցեզրը, շարժիչի բացված գլանը (լիսեռ) կարող եք թողնել իրենց տեղում:Տեղադրեք նոր սայրը, համոզվեք, որ ատամները թեքված են դեպի սղոցի առջևի հատվածը (նկ.45), իսկ պտտման սլաքը գտնվում է նույն ուղղության վրա, ինչ ժապավենի պտտման սլաքը:</p>	 <p>Fig. 45</p>
 <p>Fig. 46</p>	<p>Փոխեք արտաքին կցեզրը և բանալիով ամուր ձգեք ձգողակը:Համոզվեք, որ կցեզրի երկու հատվածները դիպչում են սայրին: Փոփոխեք մուտքի շերտը և ամրացնող վինտը: Համոզվեք, որ ամրացնող վինտը ճիշտ է տեղադրված: Փոփոխեք սկավառակի վերևի պաշտպանիչ ծածկոցը: Մաքրում: Ամեն օգտագործումից հետո անհրաժեշտ է մաքրել սարքավորումը: Արհեստանոցը պետք է մաքրել փոշեկուլով:Փոշեկուլ սարքավորումը պետք է միացված լինի սղոցող սարքավորման հետևի մասից: Դա թույլ կտա մաքրել ներսում կուտակված աղբը: Երբեք չօգտագործեք լուծիչ նյութեր պլաստիկից մասերի մաքրման համար: Լուծիչ նյութերը կարող են վնասել այդ մասերը: Մաքրելու համար օգտագործեք խոնավ կտոր:</p>		

 <p>Fig. 47</p>	<p>Եզրային սայր: Սայրի եզրը շատ կարևոր բաղադրիչ է: Այն տեղադրվել, կարգավորվել և ամրացվել է գործարանում: Քանի որ սայրը անցնում է եզրի միջով, այն կանխում է թխթխկոցը և պատրաստուքի խոտանումը: Պարբերապար ստուգեք սայրի եզրը, եթե վնասված է կամ մաշված, դիմեք մասնագետին փոփոխման համար: Պահեստային փոփոխված մասը պետք է լինի օրիգինալ:</p>
 <p>Fig. 48</p>	<p>Ծանուցում: Օգտագործեք միայն սայրի օրիգինալ եզր(կցեզր): Ոչ օրիգինալ մասերի օգտագործումը կարող է լինել վտանգավոր: Եթե ձեզ մոտ առաջացել են կասկածներ դիմեք աջակցության կենտրոն: Սայրի եզրի կարգավորում: Եզրը պետք է գտնվի սայրի ատամների ծայրից 3-5մմ հեռավորության վրա(նկ.46): Որպեսզի կարգավորեք սայրի եզրերը հանեք սեղանի ներքևի մասը, ինչպես պատկերված է նկարում: Բարձրացրեք սայրը առավելագույն բարձրության վրա և կցված բանալու օգնությամբ պտտեցրեք այն (նկ 47): Տեղադրեք սայրի եզրերը 3-5մմ հեռավորության վրա: Սայրի ծածկոցի ամրացման անցքը գտնվում է սայրի վերին հատվածին համահարթ: Նորից ձգեք սայրը և պտտտակը, փոփոխեք սեղանի հավելվածը:</p>
 <p>Fig. 49</p>	<p>Չրիչ Սարքավորումը ունի պլաստիկից հրիչ (նկ.48) , վերջինս ունի ինքնուրույն հենարան սարքավորման ծախ կողմում: Եթե հրիչը չի օգտագործվում, ապա պահեք այն հենարանի վրա (նկ.49).</p> <p>(6.4) Շրջակա միջավայրի պաշտպանություն Օգտագործված էլեկտրական սարքավորումները չի կարելի արտանետել կենցաղային թափոնների հետ միասին: Դրանք պետք է հանձնվեն վերամշակում իրականացնող կազմակերպություններին: Վերամշակման հարցերով խորհրդակցեք տեղական իշխանությունների հետ:</p> 